

PER LE I

Protezioni
Elaborazioni
Industriali



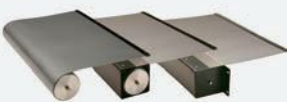

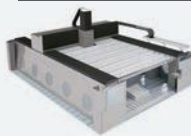






cetic

www.cetic.fr

Table des Matières

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

| | | | | |
|---------------------------|----------|---|--|--|
| PROTECTEURS TELESCOPIQUES | STANDARD |  | PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles standard 2 MULTIBEND 2 POSITIONS DE TRAVAIL ET TYPES DE FABRICATION 3 PR4A 3 SYNCHRO-TEL TECH. 4 DAMPER-SHELL EVO 4 PROTECTEURS TELESCOPIQUES REVISES 5 QUESTIONNAIRE POUR LES PROTECTEURS TELESCOPIQUES EN ACIER 6 | 2 2 3 3 4 4 5 6 |
| | SPECIAUX |  | PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles spéciaux 7 SNAP TELESCOPIC COVER 7 nouveau DUAL BARRIER 8 SHEET-POCKET™ 10 SHEET-POCKET™ PROSHD 11 SQUARE SLIDING COVER™ 11 ROUND SLIDING COVER™ 11 PROTECTEURS TELESCOPIQUES POUR TOURS 12 | 7 7 8 10 11 11 11 12 |
| ENROULEURS | STANDARD |  | ENROULEURS Modèles standard 13 CERAMIX ET CERAMIX LIGHT 13 ENROULEURS SANS CAISSON 14 ENROULEURS À CAISSON 15 MONTAGE DES ENROULEURS 16 QUESTIONNAIRE RELATIF AUX ENROULEURS 17 PROTECTIONS ENROULEES POUR TOURS - REPARATION PROTECTIONS 18 WELD SCREEN 19 | 13 13 14 15 16 17 18 19 |
| | SPECIAUX |  | ENROULEURS Modèles spéciaux 20 nouveau ENROULEURS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE 20 nouveau ENROULEURS POUR CHARIOTS DE RÉCOLTE DE FRUITS 21 SURE-SPRING™ - SURE-SPRING™ HP 22 ENROULEUR ECRAN X-Y 4R ET ENROULEUR ECRAN X-Y SP-2R 23 | 20 20 21 22 23 |
| | TABLIERS |  | ENROULEURS avec Tabliers 24 WALL ROLL-UP COVER 24 MOTOR ROLL-UP COVER 25 PIT ROLL-UP COVER 26 CHAIN ROLL-UP COVER 27 TABLIERS ALUMINIUM 28 TABLIERS ARMES EN ALUMINIUM ET RIVETES 29 nouveau CORNER ROLL-UP COVER 30 | 24 24 25 26 27 28 29 30 |
| PROTECTIONS PLANES | STANDARD |  | PROTECTIONS PLANES Modèles standard. 31 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES 31 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES FIXES 32 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES MOBILES 33 MATÉRIAU DE LA TOILE, DES RAIDISSEURS, DES BRIDES ET DES ÉCAILLES 34 FORMES STANDARD ET SYSTÈME DE FIXATION DES BRIDES 35 QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDES 36 SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES 37 SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA 37 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES POUR GUIDAGES LINÉAIRES 39 | 31 31 32 33 34 35 36 37 37 39 |
| | SPECIAUX |  | PROTECTIONS PLANES Modèles spéciaux. 40 SOUFFLETS THERMO-SOUDES À ECAILLES: MULTI-STEEL 40 SOUFFLETS THERMO-SOUDES: EVER-CLEAN 40 SOUFFLETS PLATS COUSUS 41 | 40 40 40 41 |
| | ECRANS |  | ECRANS AVEC SOUFFLETS 42 nouveau UNIQUE STEEL COVER 42 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES: ECRAN X-Y 43-45 QUESTIONNAIRE ECRAN X-Y 46 GIANT SHIELD 47 | 42 42 43-45 46 47 |
| WAVE SKY | STANDARD |  | SOUFFLETS DE PROTECTION DU CIEL DE FRAISEUSES A TRAVERSE MOBILE 48 SMART DRIVE 48 nouveau WAVE COVER 49 WAVE SKY LIGHT 50-51 | 48 48 49 50-51 |
| SOUFFLETS CIRCULAIRES | STANDARD |  | SOUFFLETS CIRCULAIRES 52 SOUFFLETS ETANCHES THERMO-SOUDES 52 SOUFFLETS CIRCULAIRES COUSUS 52 SOUFFLETS SOUDES 53 SOUFFLETS SOUDES OUVRABLES 53 QUESTIONNAIRE POUR SOUFFLETS CIRCULAIRES 54 | 52 52 52 53 53 54 |
| RACLEURS | STANDARD |  | RACLEURS ET BROSSES 55 RACLEURS CONFECTIONNES POUR GUIDAGES 55 RACLEURS BIPLASTIC 56 RACLEURS FB 56 RACLEURS RA 57 RACLEURS RA B 57 RACLEURS POUR PROTECTEURS TELESCOPIQUES 58 BROSSES LINEAIRES AVEC SUPPORTS 58 | 55 55 56 56 57 57 58 58 |
| INFORMATIONS GÉNÉRALES | |  | EXEMPLES D'APPLICATIONS 59 | 59 |
| | |  | TABLE DES MATERIAUX. 60-61 | 60-61 |
| | |  | RESEAU DE VENTE ITALIE et ALLEMAGNE 62 RESEAU DE VENTE EUROPE 63 | 62 63 |
| | |  | LES SYNERGIES DU GROUPE P.E.I. 64 | 64 |



SOUFFLETS ETANCHES THERMO-SOUDES

Ils sont utilisés lorsque des éléments comme des vis, des axes ... sont à protéger d'une manière étanche contre la contamination par des liquides réfrigérants.

- Soufflets économiques
- Bonne résistance aux substances chimiques
- Résistance à la chaleur compatible avec celle des matières imprégnées (voir caractéristiques aux pages 60-61)
- Nous pouvons donner à cette fourniture les formes géométriques les plus diverses pour un coût très bas (alors qu'elle n'existe pas en standard).

• **Matières disponibles:**

- Code TEMAT 018
- Code TEMAT 019
- Code TEMAT 153

Voir les caractéristiques dans les tableaux aux pages 60-61.



SOUFFLETS CIRCULAIRES COUSUS

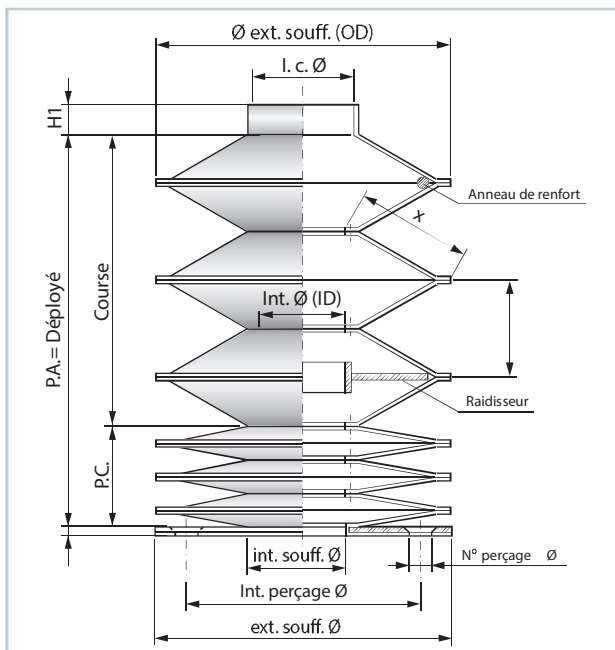
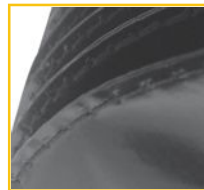
Ils sont utilisés lorsqu'il y a une grande résistance en rotation, (par exemple pour une protection de vis à billes) et avec un comprimé très réduit.

- Soufflet très **fiable**
- Haute résistance aux **contraintes mécaniques**
- Résistant aux **liquides de refroidissement et aux huiles**
- Idéal pour **fortes températures**
- Disponible avec **raidisseurs** et **anneaux de renfort**
- Pas de **coût d'outillage**
- Avec **bordure** de couleur (pour sécurité)
- Diamètre interne **minimum: 20 mm**
- Diamètre externe **à la demande**
- Bon rapport **qualité/prix**

Matériaux disponibles:

- Polyester + Néoprène* ou Hypalon*
 - Polyester + Nitrile
 - Polyester + Polyuréthane
 - Polyester + PVC
 - Kevlar* + Néoprène* ou Hypalon*
 - Kevlar* + Polyuréthane
 - Fibre de verre + Silicon ou Néoprène*
 - Fibre de verre + PVC
 - Tissu aluminisé
- *) Néoprène, Hypalon ou Kevlar sont des produits DUPONT

(Voir la liste des matières aux pages 60-61)



Dimensions en mm.

Formule de calcul du COMPRIMÉ:

$$P.C. = \text{Comprimé} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Nombre de plis} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP= Epaisseur d'un pli; voir la liste des matières aux pages 60-61

$$AP = \text{Ouverture d'un pli} = \left(\frac{\text{Ø ext. souff.} - \text{Ø int. souff.}}{2} - 6 \right) \cdot 1,2$$

Note: Quand le soufflet est renforcé par des anneaux métalliques, le comprimé doit être calculé par nos services techniques.



SOUFFLETS SOUDES

Utilisés dans tous les cas de contraintes mécaniques importantes et de fonctionnement à températures importantes:

- Excellente résistance aux **contraintes mécaniques**
- Disponible de forme conique
- Résistance aux **liquides de coupe et aux huiles**
- Aucun **frais** d'outillage
- Éléments disponibles avec **raidisseurs-guides** et **anneaux de renfort**
- Fonctionnement à **haute température**

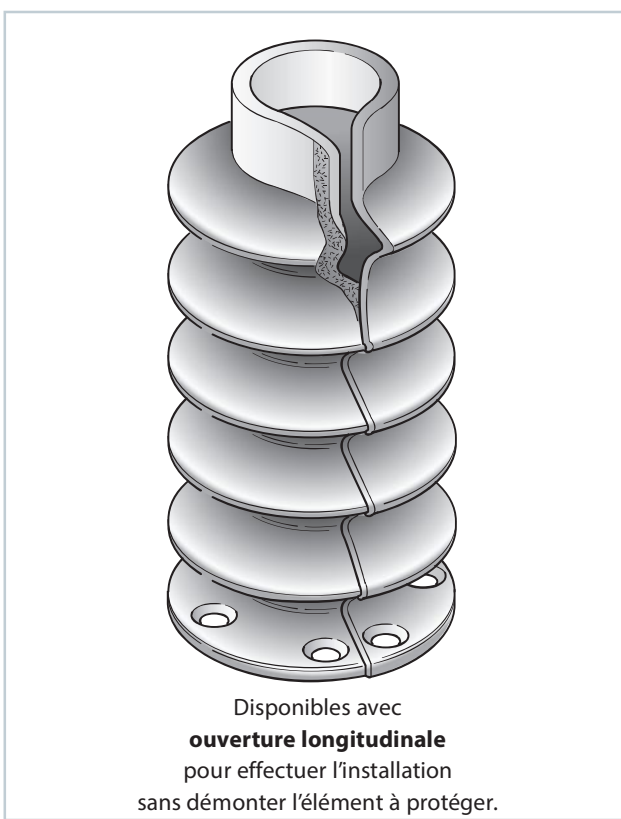
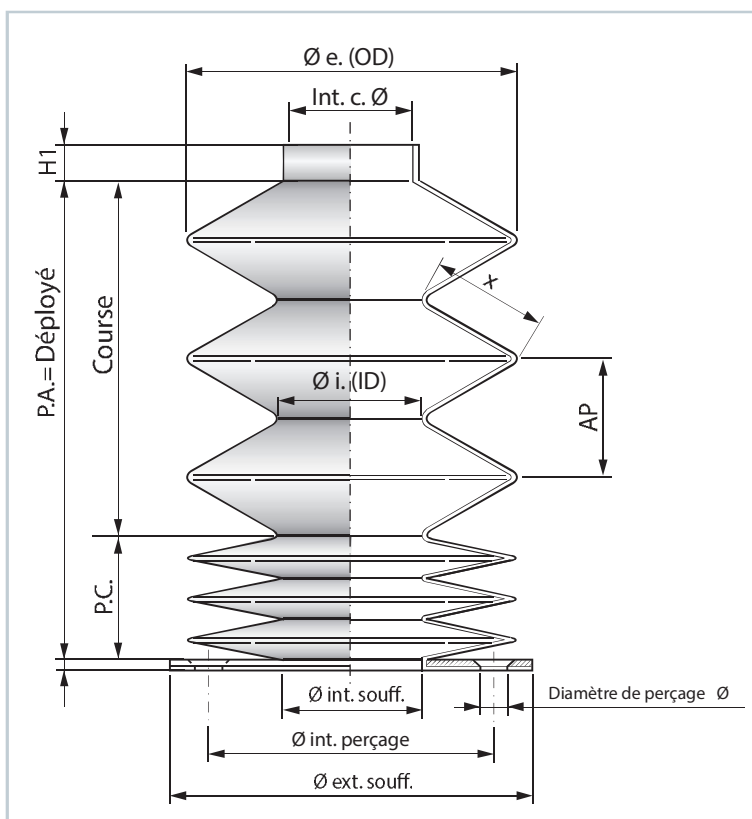
SOUFFLETS SOUDES OUVRABLES

Matériaux disponibles:

- Polyester + Néoprène* ou Hypalon*
- Polyester + Nitrile
- Polyester + Polyuréthane
- Polyester + PVC
- Polyester + Fibre de verre + Silicium et Néoprène*

* Néoprène et Hypalon sont des marques DUPONT

(Voir la liste des matières aux pages 60-61)



Formule de calcul du COMPRIMÉ

$$P.C. = \text{Comprimé} = NP \cdot SP^*$$

$$NP = \text{Nombre de plis} = \frac{P.A.}{AP} + 1$$

* SP = Épaisseur d'un pli; voir la liste des matières aux pages 60-61

$$AP = \text{Ouverture d'un pli} = \left(\frac{\varnothing \text{ ext. souff.} - \varnothing \text{ int. souff.}}{2} \right) \cdot 1,41$$

Note: Quand le soufflet est renforcé par des anneaux métalliques, le comprimé doit être calculé par nos services techniques.





Questionnaire pour Soufflets Circulaires

Type de soufflet

Cousu

Moulé

Thermo-soudé

Système de fixation

A

B

C

Type de machine sur laquelle sera monté le SOUFFLET CIRCULAIRE:

Machine travaillant METAUX

Machine travaillant MARBRE

Machine travaillant OR

Machine travaillant PAPIER

Machine travaillant TISSUS

Machine travaillant VERRE

Machine travaillant ALIMENTAIRES

Machine travaillant PHARMACEUTIQUES

Machine travaillant AGRICOLES

Machine travaillant CONSERVERIES

Machine travaillant ARGILE

Machine travaillant BOIS

Autre

Type de matériaux en contact avec le soufflet:

.....

.....

.....

Liquide auquel sera exposé le soufflet:

.....

.....

.....

.....

Horizontale Verticale

Température des matériaux en contact avec le soufflet:

..... °C

Organe à protéger:

Tige:
Diamètremm

Vis:
Diamètremm
Pasmm

Vis à billes:
Diamètremm
Pasmm
Vitesse de rotation

Avec ouverture longitudinale

Autre.....

.....

.....

Nom du Client:

Contact:

Tél.: **E-mail:**

Quantité:

Besoin annuel:

Date:

Note:

NOTA: les champs marqués nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



TABLE DES MATERIAUX

| Code | Description du matériel | | | Epaisseur | Résistance thermique | | Enrouleurs | | | Soufflets plats thermo-soudés | Soufflets circulaires cousus | | Soufflets circulaires par déformation | | |
|----------|----------------------------|-----------------|--------------------|-----------|-----------------------|---------------|--|--|-----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------|--|
| | Côté visible | Insert textile | Côté non visible | | Contact instantané °C | En continu °C | Matériau conseillé pour protecteurs sans caisson | Matériau conseillé pour protecteurs avec caisson | Diamètre d'enroulement minimum mm | Matériau conseillé | Matériau conseillé | Epaisseur 1 pas (SP) mm | Matériau conseillé | Epaisseur 1 pas (SP) mm | Avec ouverture longitudinale Epaisseur 1 pas (SP) mm |
| TEMAT001 | Neoprene* | Polyamide | Neoprene* | 0,3 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1 | • | 1,5 | no |
| TEMAT002 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT202 | Neoprene* | Polyester | Neoprene* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT003 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,6 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,8 | • | 3 | 5,5 |
| TEMAT004 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,8 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 2,4 | • | 4 | 6,5 |
| TEMAT005 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 1,0 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 3 | | | |
| TEMAT006 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 1,2 | 250 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT007 | Neoprene* | Kevlar* | Hypalon* | 1,15 | 350 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT081 | PVC blanc | Polyester | PVC blanc | 0,5 | 200 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | | | |
| TEMAT009 | Silicon | Fibre de verre | Neoprene* | 0,5 | 350 | -60 +250 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 5 | 10 |
| TEMAT091 | PVC | Fibre de verre | PVC | 0,44 | 300 | -30 +80 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT102 | PTFE | Fibre de verre | PTFE | 0,250 | 320 | -200 +260 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT104 | PTFE | Fibre de verre | PTFE | 0,7 | 320 | -200 +260 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT106 | PTFE | Polyester | Polyuréthane | 0,32 | 200 | -30 +120 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT011 | Tissu de carbone aluminisé | | | 0,7 | 2500 | -100 +260 | • | • | 20 | | • | 2,1 | | | |
| TEMAT012 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,2 | 1200 | -250 +400 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT013 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,3 | 1200 | -250 +400 | • | • | 90 | | | | | | |
| TEMAT014 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,4 | 1200 | -250 +400 | • | • | 150 | | | | | | |
| TEMAT015 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,25 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT151 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,35 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT152 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT153 | Polyuréthane | - | - | 0,5 | 200 | -30 +70 | | | | • | | | | | |
| TEMAT159 | Polyuréthane blanc | Polyester | Polyuréthane blanc | 0,7 | 120 | -30 +100 | • | • | 20 | | • | 2,1 | | | |
| TEMAT160 | Polyuréthane gris | Polyester | Toile | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT161 | Polyuréthane | Polyester | Toile | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | • | 2,5 | | | |
| TEMAT162 | Polyuréthane | Polyester | Toile | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT164 | Polyuréthane | Kevlar* | Polyuréthane | 0,35 | 350 | -30 +180 | • | • | 20 | • | • | 1,5 | | | |
| TEMAT165 | Polyuréthane | Nomex* | Polyuréthane | 0,36 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT169 | Polyuréthane | Panox*/Kevlar* | Polyuréthane | 0,33 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT170 | Polyuréthane | Polyester | Tile | 1,6 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT180 | CPT** | Polyester | - | 1,6 | 1200 | -25 +300 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT181 | CPT** | Polyester | - | 0,9 | 1200 | -25 +300 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT017 | PVC | Polyester | PVC | 0,36 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT018 | PVC | Polyester | PVC | 0,7 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 2,1 | • | 3,5 | 6 |
| TEMAT019 | PVC | Polyester | PVC | 0,5 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT020 | PVC | Polyester | PVC | 0,25 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT022 | PVC | Toile Polyester | PVC | 1,4 | 100 | -30 +70 | • | • | 40 | | | | | | |

* Neoprene, Hypalon, Kevlar et Nomex sont des marques déposées. - ** Ceramic Polymer Technology.



| Code | Principales caractéristiques de résistance |
|----------|---|
| TEMAT001 | Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, aux agents atmosphériques, ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance faible aux chocs et à l'abrasion. |
| TEMAT002 | |
| TEMAT202 | |
| TEMAT003 | |
| TEMAT004 | |
| TEMAT005 | |
| TEMAT006 | Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, à l'ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance élevée aux chocs et à l'abrasion. L'Hypalon est particulièrement résistant à l'eau de mer. |
| TEMAT007 | Caractéristiques ci-dessus décrites. Excellente résistance mécanique. Le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Il est utilisé impérativement pour de fortes contraintes mécaniques, présence importante de copeaux à température élevée. |
| TEMAT081 | Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang...il convient également en présence de taches de liquides réfrigérants et en présence d'acide. Approuvé FDA |
| TEMAT009 | Particulièrement adapté pour les hautes et les basses températures. La fibre de verre a une résistance élevée à la température, mais une résistance mécanique faible. Le silicone est antiadhésif et a une bonne résistance aux sels, solvants, rayons U.V. et à l'ozone. |
| TEMAT091 | Tissu conseillé en présence de petites particules de soudure. Conseillé en présence d'acide. Autoextinguible. |
| TEMAT102 | Ambiance à forte présence d'acide. Surface hautement antiadhésive. Coefficient de frottement peu élevé. Excellente inertie chimique. Résistance à la formation de moisissures. Non toxique. Peu de dilatation thermique. Transparent aux microondes et aux rayons U.V. Le téflon est idéal en présence d'acides à l'exclusion du sodium, potassium et fluor, à une température supérieure à 150 °C. |
| TEMAT104 | |
| TEMAT106 | Excellente résistance aux huiles et produits chimiques. Aucune surface adhésive. Faible coefficient de frottement. Excellente inertie chimique. Excellente résistance à l'abrasion et à la flexion. Très utilisé pour les rectifieuses. |
| TEMAT011 | De nature autoextinguible . La fibre de carbone résiste à près de 2500 °C de courts instants. Excellente résistance mécanique. La partie aluminisée sert de réflecteur à la chaleur radiante. Résiste aux projections de soudure et au métal fondu. Utilisée en fonderie principalement. |
| TEMAT012 | |
| TEMAT013 | Utilisé pour les ambiances de travail difficiles avec grosse quantité de copeaux à température élevée. Résistance optimale aux acides. |
| TEMAT014 | |
| TEMAT015 | |
| TEMAT151 | Excellente tenue aux produits pétroliers, et très bonne résistance à l'abrasion. Résistance optimale à la flexion. |
| TEMAT152 | |
| TEMAT153 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Conseillé pour la fabrication des soufflets circulaires thermo-soudés. |
| TEMAT159 | Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang... Approuvé FDA . Excellente tenue aux produits pétroliers, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente tenue au pliage. |
| TEMAT160 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique. |
| TEMAT161 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Bonne rigidité transversale. Utilisé normalement en présence de quantités moyennes de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. |
| TEMAT162 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique. |
| TEMAT164 | Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Utilisé normalement dans les conditions difficiles, avec une grande quantité de copeaux et une température élevée. |
| TEMAT165 | Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Application très large dans les machines découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT169 | Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT170 | Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Conseillé en présence de grandes quantités de copeaux. Il est toujours indiqué d'utiliser un réfrigérant. TISSU AUTOEXTINGUIBLE. |
| TEMAT180 | CERAMIX présente une excellente résistance à l'abrasion, à la déchirure, aux huiles minérales et aux températures élevées. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. CERAMIX est utilisé en présence de grandes quantités de copeaux chauds et coupants, pour usinages d'enlèvement de copeaux à grande vitesse dans ambiance sèche ainsi que humide. ANTISTATIQUE et AUTOEXTINGUIBLE. |
| TEMAT181 | CERAMIX LIGHT a une excellente tenue à l'abrasion et au déchirement. L'insert de fabrication est fabriqué avec un matériau TESTÉ ANTI-STATIQUE, et il a une bonne rigidité transversale et un aspect très attractif. CERAMIX LIGHT est normalement utilisé en présence de copeaux très chauds et coupants ou avec un enlèvement rapide de copeaux à sec ou en milieu humide. FABRICATION AUTO EXTINGUIBLE. |
| TEMAT017 | |
| TEMAT018 | |
| TEMAT019 | Utilisé en présence de petites particules de réfrigérant ou d'huile. Idéal en présence d'acide. |
| TEMAT020 | |
| TEMAT022 | Ce matériel est constitué de mailles en polyester de haute résistance. Le pas du réseau est de 20 x 20 mm. Utilisé en applications spéciales. D'autres types de mailles sont disponibles avec épaisseurs et pas de réseau différents. |

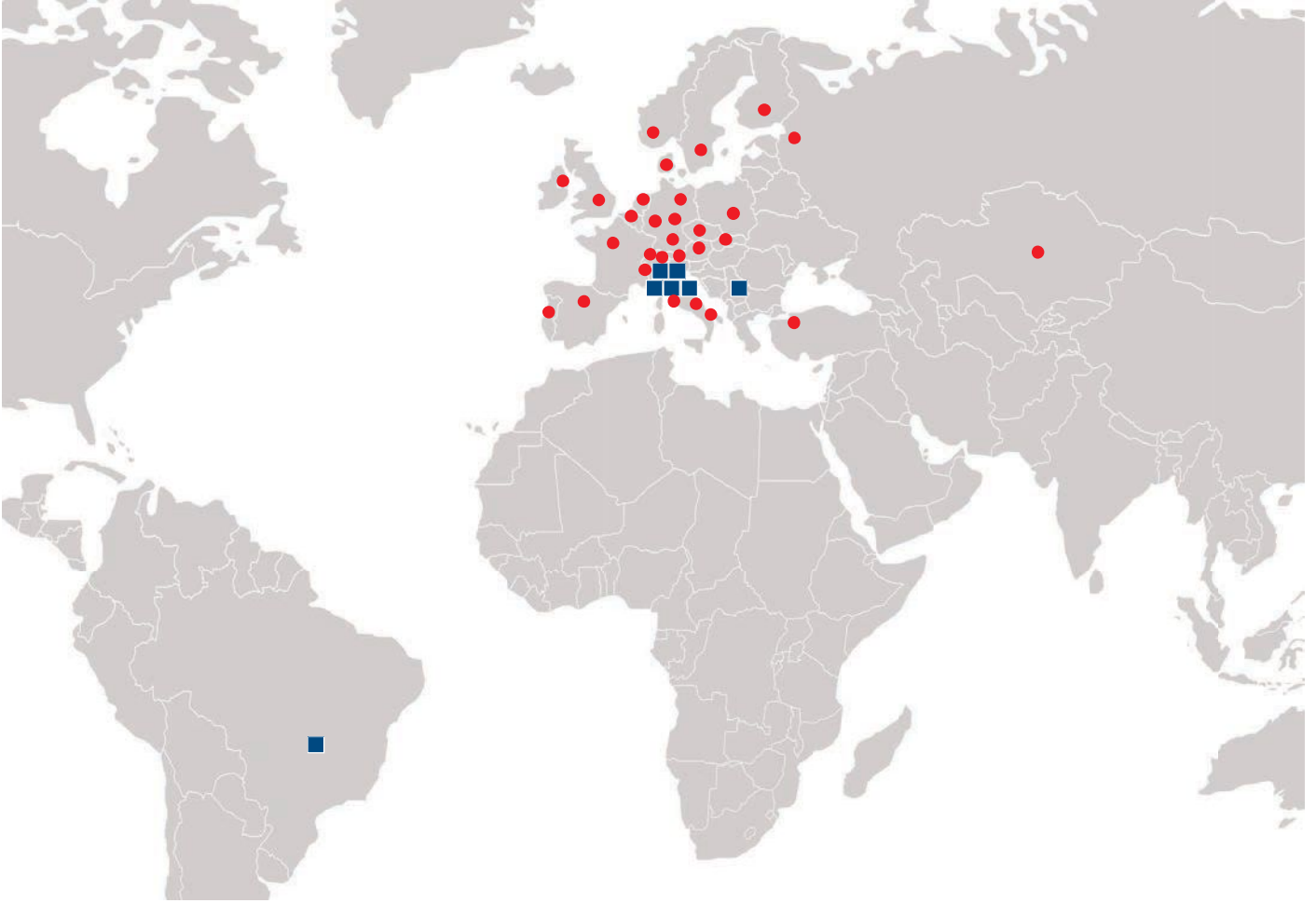
Headoffice:

P.E.I. S.r.l.

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36
40012 Calderara di Reno (Bologna) - ITALY

Tel.: +39-051/6464811 (r.a.)
Fax: +39-051/6464840

info@pei.it
www.pei.it



Sedi e stabilimenti gruppo PEI

Sitze und Niederlassungen der PEI GRUPPE
Head Offices and Factories of PEI GROUP
Sièges et Usines du GROUPE PEI
Sedes y Fábricas del GRUPO PEI
PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları
Sídla a filiálky PEI
Офисы и предприятия группы PEI

ZANINI
Bologna

PEI V.M.
Bologna

S.P.E.R.
Cremona

NUOVA METAL
Cremona

P.E.I. FACTORY
Republic of Serbia

P.E.I. FACTORY
Brazil

Rete di vendita gruppo PEI

Vertriebsnetz der PEI GRUPPE
Sales Network of PEI GROUP
Réseau de Vente du GROUPE PEI
Red de Venta del GRUPO PEI
PEI GRUBU Satış Ağı
Distribuční síť skupiny PEI
Сеть дистрибьюторов группы PEI



2 rue Hélène Boucher
F-78125 GAZERAN
T. +33 1 30 49 11 20
contact@cetic.fr



43 Boulevard Georges Favon
CH-1204 GENÈVE
T. (+41) 225 192 412
contact@cetic.ch

www.cetic.fr

Tutti i ns. contatti sono visibili sul sito
www.pei.it

Weitere Informationen finden Sie auf
Webseite www.pei.eu

For further details please consult our website
www.pei.eu

Pour plus d'informations veuillez consulter
notre site www.pei.eu

Para más detalles, consulte nuestro sitio
www.pei.eu

Daha fazla için www.pei.eu web
sitemize.

Více informací naleznete na webové
stránce www.pei.eu

Все наши контакты приведены на
сайте www.peiprotectivecovers.ru



release 01.01.2021