

PER LE I

Protezioni
Elaborazioni
Industriali


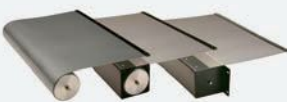










cetic

www.cetic.fr

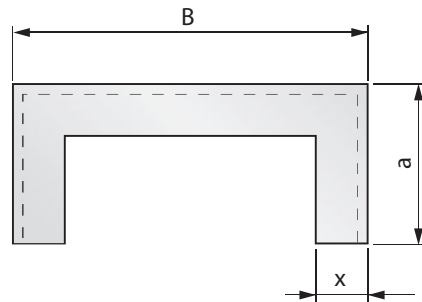
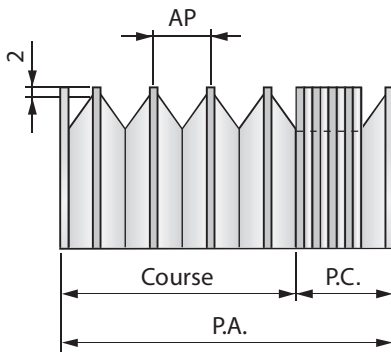
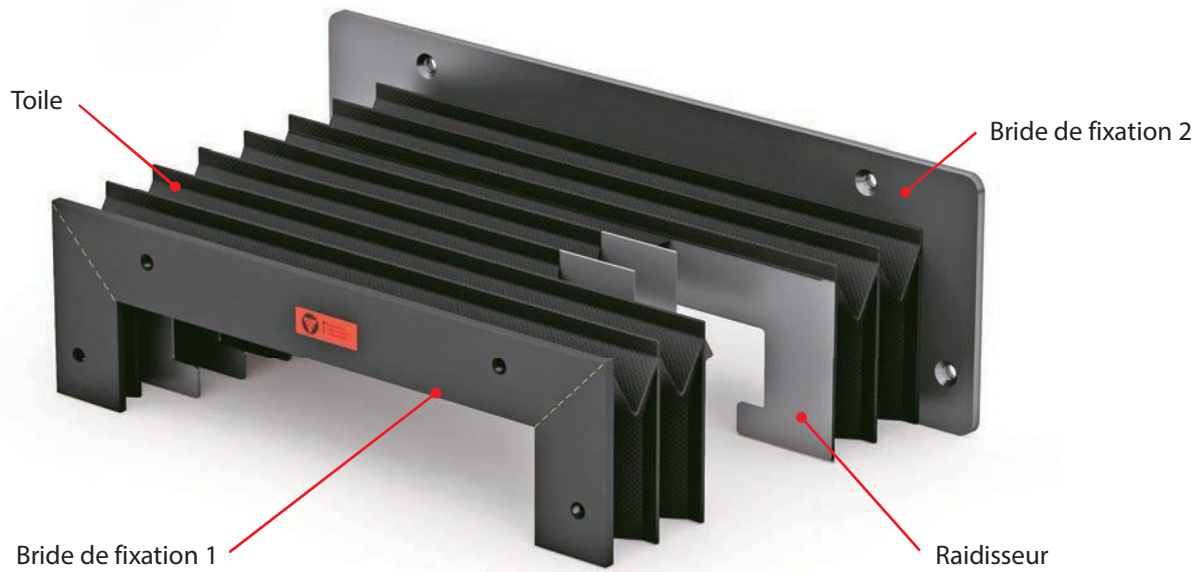
Table des Matières

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

| | | | | |
|---------------------------|----------|---|--|--|
| PROTECTEURS TELESCOPIQUES | STANDARD |  | PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles standard 2 MULTIBEND 2 POSITIONS DE TRAVAIL ET TYPES DE FABRICATION 3 PR4A 3 SYNCHRO-TEL TECH. 4 DAMPER-SHELL EVO 4 PROTECTEURS TELESCOPIQUES RÉVISÉS 5 QUESTIONNAIRE POUR LES PROTECTEURS TELESCOPIQUES EN ACIER 6 | 2 2 3 3 4 4 5 6 |
| | SPECIAUX |  | PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles spéciaux 7 SNAP TELESCOPIC COVER 7 nouveau DUAL BARRIER 8 SHEET-POCKET™ 10 SHEET-POCKET™ PROSHD 11 SQUARE SLIDING COVER™ 11 ROUND SLIDING COVER™ 11 PROTECTEURS TELESCOPIQUES POUR TOURS 12 | 7 7 8 10 11 11 11 12 |
| ENROULEURS | STANDARD |  | ENROULEURS Modèles standard 13 CERAMIX ET CERAMIX LIGHT 13 ENROULEURS SANS CAISSON 14 ENROULEURS À CAISSON 15 MONTAGE DES ENROULEURS 16 QUESTIONNAIRE RELATIF AUX ENROULEURS 17 PROTECTIONS ENROULEES POUR TOURS - REPARATION PROTECTIONS 18 WELD SCREEN 19 | 13 13 14 15 16 17 18 19 |
| | SPECIAUX |  | ENROULEURS Modèles spéciaux 20 nouveau ENROULEURS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE 20 nouveau ENROULEURS POUR CHARIOTS DE RÉCOLTE DE FRUITS 21 SURE-SPRING™ - SURE-SPRING™ HP 22 ENROULEUR ECRAN X-Y 4R ET ENROULEUR ECRAN X-Y SP-2R 23 | 20 20 21 22 23 |
| | TABLIERS |  | ENROULEURS avec Tabliers 24 WALL ROLL-UP COVER 24 MOTOR ROLL-UP COVER 25 PIT ROLL-UP COVER 26 CHAIN ROLL-UP COVER 27 TABLIERS ALUMINIUM 28 TABLIERS ARMES EN ALUMINIUM ET RIVETES 29 nouveau CORNER ROLL-UP COVER 30 | 24 24 25 26 27 28 29 30 |
| PROTECTIONS PLANES | STANDARD |  | PROTECTIONS PLANES Modèles standard. 31 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES 31 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES FIXES 32 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES MOBILES 33 MATÉRIAU DE LA TOILE, DES RAIDISSEURS, DES BRIDES ET DES ÉCAILLES 34 FORMES STANDARD ET SYSTÈME DE FIXATION DES BRIDES 35 QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDES 36 SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES 37 SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA 37 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES POUR GUIDAGES LINÉAIRES 39 | 31 31 32 33 34 35 36 37 37 39 |
| | SPECIAUX |  | PROTECTIONS PLANES Modèles spéciaux. 40 SOUFFLETS THERMO-SOUDES À ÉCAILLES: MULTI-STEEL 40 SOUFFLETS THERMO-SOUDES: EVER-CLEAN 40 SOUFFLETS PLATS COUSUS 41 | 40 40 40 41 |
| | ECRANS |  | ECRANS AVEC SOUFFLETS 42 nouveau UNIQUE STEEL COVER 42 PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES: ECRAN X-Y 43-45 QUESTIONNAIRE ECRAN X-Y 46 GIANT SHIELD 47 | 42 42 43-45 46 47 |
| WAVE SKY | STANDARD |  | SOUFFLETS DE PROTECTION DU CIEL DE FRAISEUSES A TRAVERSE MOBILE 48 SMART DRIVE 48 nouveau WAVE COVER 49 WAVE SKY LIGHT 50-51 | 48 48 49 50-51 |
| SOUFFLETS CIRCULAIRES | STANDARD |  | SOUFFLETS CIRCULAIRES 52 SOUFFLETS ETANCHES THERMO-SOUDES 52 SOUFFLETS CIRCULAIRES COUSUS 52 SOUFFLETS SOUDES 53 SOUFFLETS SOUDES OUVRABLES 53 QUESTIONNAIRE POUR SOUFFLETS CIRCULAIRES 54 | 52 52 52 53 53 54 |
| RACLEURS | STANDARD |  | RACLEURS ET BROSSES 55 RACLEURS CONFECTIONNES POUR GUIDAGES 55 RACLEURS BIPLASTIC 56 RACLEURS FB 56 RACLEURS RA 57 RACLEURS RA B 57 RACLEURS POUR PROTECTEURS TELESCOPIQUES 58 BROSSES LINEAIRES AVEC SUPPORTS 58 | 55 55 56 56 57 57 58 58 |
| INFORMATIONS GÉNÉRALES | |  | EXEMPLES D'APPLICATIONS 59 | 59 |
| | |  | TABLE DES MATERIAUX. 60-61 | 60-61 |
| | |  | RESEAU DE VENTE ITALIE et ALLEMAGNE 62 RESEAU DE VENTE EUROPE 63 | 62 63 |
| | |  | LES SYNERGIES DU GROUPE P.E.I. 64 | 64 |



SOUFFLETS THERMO-SOUDES



- P.A.** = Déployé
- P.C.** = Comprimé
- Course** = Déployé - Comprimé

- B** = Largeur du soufflet
- a** = Hauteur du soufflet
- x** = Hauteur du pli

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

- AP** = Ouverture d'un pli = $x \cdot 2 - 8$
- SM** = Epaisseur de la toile *
- SS** = Epaisseur du raidisseur *
- SF** = Epaisseur de la bride de fixation *
- NP** = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
- P.C.** = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Voir la liste des matériaux page 34.

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 15 mm
Déployé = 1000 mm

Ouverture d'un pli = $15 \times 2 - 8 = 22$

Nombre de plis = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Comprimé = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Comprimé = $3 \times 48 + 4 = 148$

Comprimé = 148 mm

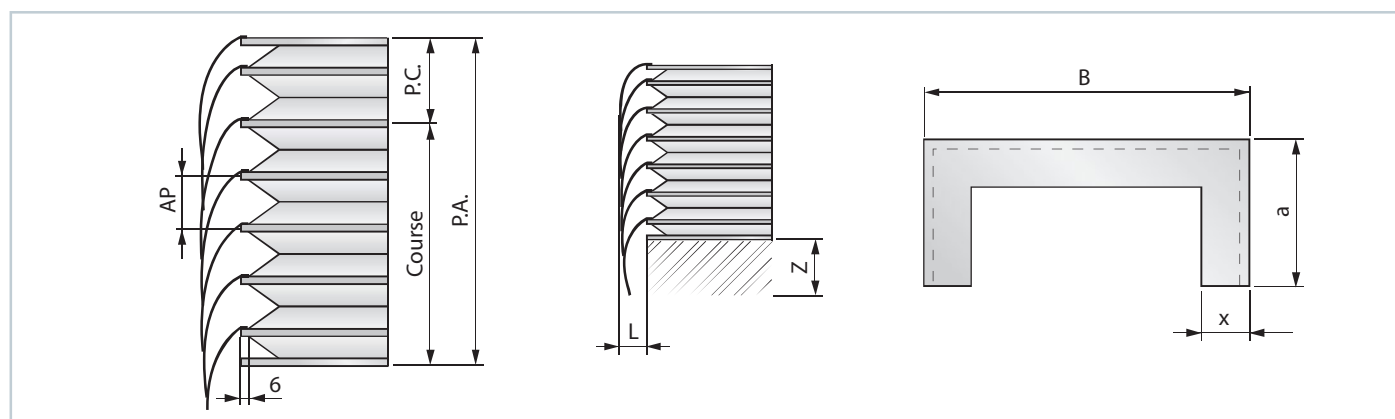
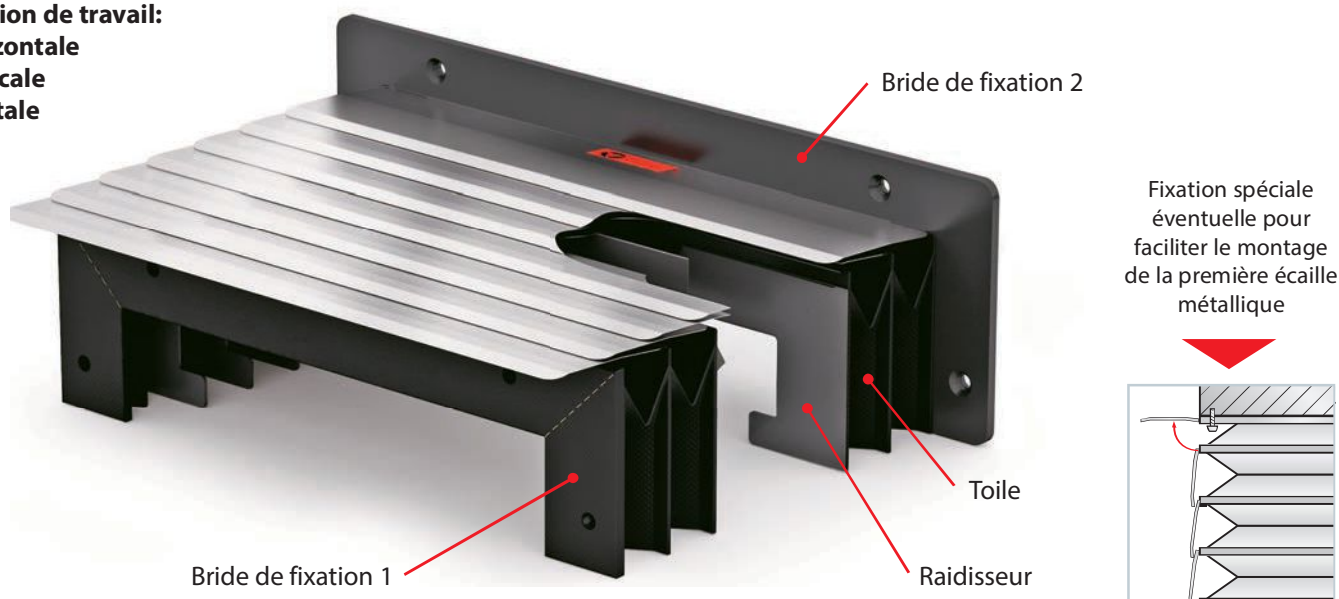
* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)

** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

*** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES FIXES

Position de travail:
Horizontale
Verticale
Frontale



P.A. = Déployé
P.C. = Comprimé
Course = Déployé - Comprimé

B = Largeur du soufflet
a = Hauteur du soufflet
x = Hauteur du pli

| | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|----|-----|
| x(mm) | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |
| L(mm) | 16 | 21 | 26 | 33 | 43 | 48 | 56 |
| Z(mm) | 45 | 55 | 65 | 75 | 85 | 95 | 105 |

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

AP = Ouverture d'un pli = $x \cdot 2 - 16$
SM = Epaisseur de la toile *
SS = Epaisseur du raidisseur *
SF = Epaisseur de la bride de fixation *
NP = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Voir la liste des matériaux page 34

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 45 mm
Déployé = 1800 mm

Ouverture d'un pli = $45 \times 2 - 16 = 74$

Nombre de plis = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Comprimé = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Comprimé = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Comprimé = 109 mm

* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT151" (Voir la liste des matériaux page 34)

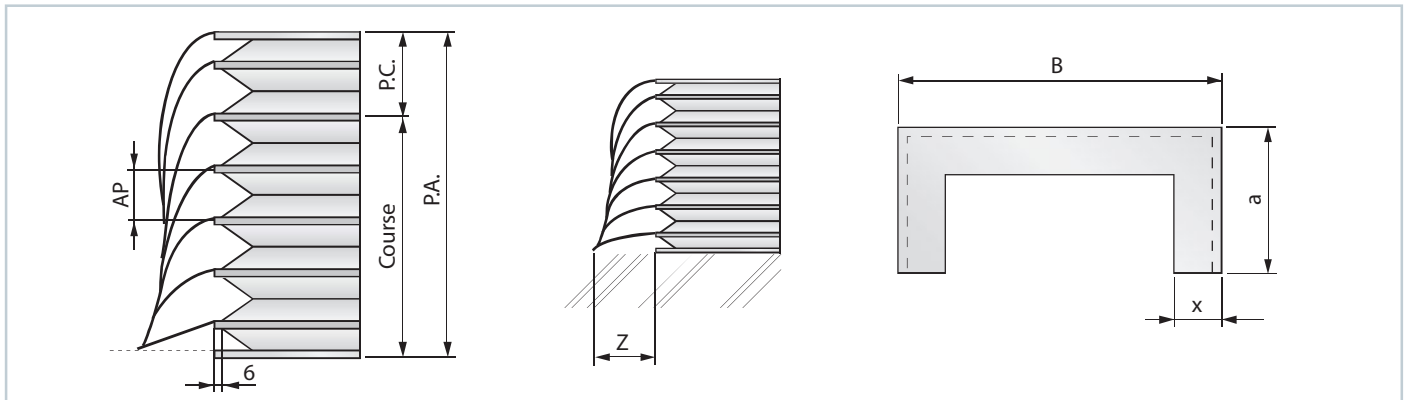
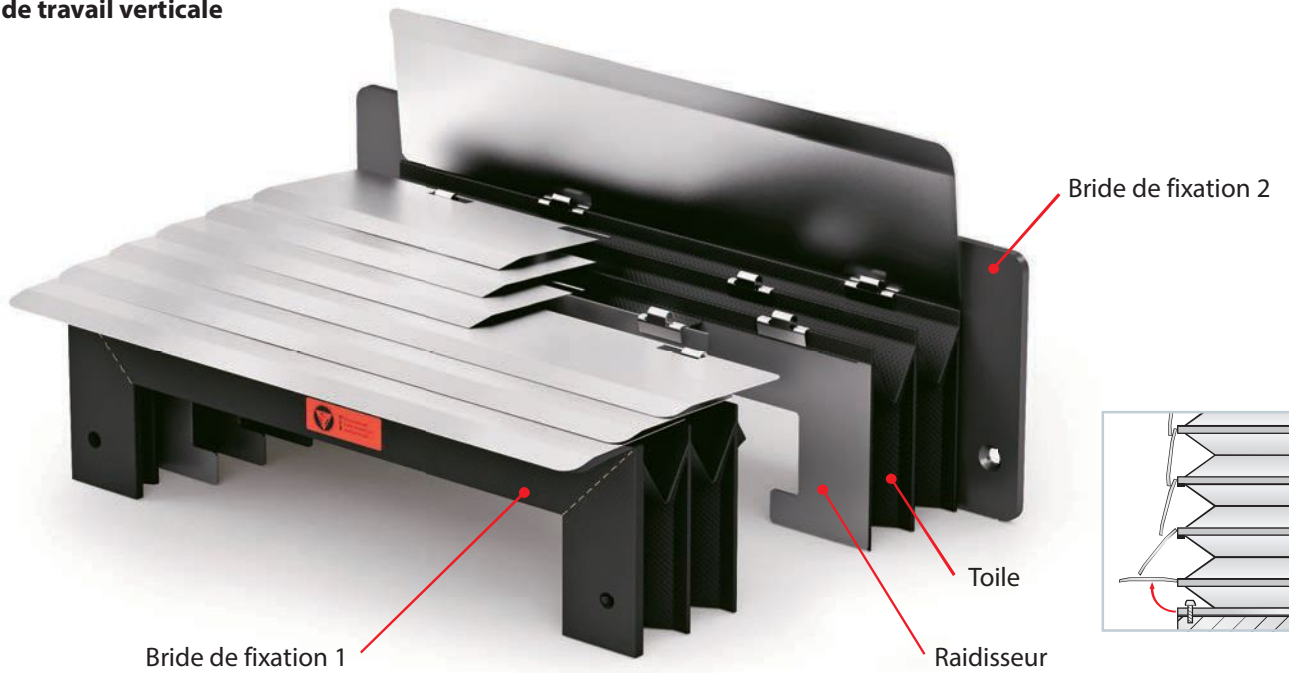
** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

*** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)



SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES MOBILES

Position de travail verticale



P.A. = Déployé
P.C. = Comprimé
Course = Déployé - Comprimé

B = Largeur du soufflet
a = Hauteur du soufflet
x = Hauteur du pli

| | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|----|-----|
| x(mm) | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 |
| Z(mm) | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 |

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

AP = Ouverture d'un pli = $(x \cdot 2) - 16$
SM = Epaisseur de la toile*
SS = Epaisseur du raidisseur*
SF = Epaisseur de la bride de fixation*
NP = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Voir la liste des matériaux page 34

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 30 mm
 Déployé = 1000 mm

Ouverture d'un pli = $(30 \times 2) - 16 = 44$

Nombre de plis = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Comprimé = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Comprimé = $3 \times 25 + 4 = 79$

Comprimé = 79 mm

* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)

** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

*** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

Matériau de la toile

| Code matière toile | Description | | | Epaisseur (mm) | Résistance à la chaleur | | | Principales caractéristiques de résistance |
|--------------------|--------------|----------------|--------------|----------------|-------------------------|------------|---------|---|
| | Côté visible | Insert textile | Côté interne | | Contact instantané °C | En continu | | |
| | | | | | | min. °C | max. °C | |
| TEMAT 106 | Ptfe | Polyester | Polyuréthane | 0,30 | +200 | -30 | +120 | Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Employé principalement sur les rectifieuses. |
| TEMAT 015 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,25 | +200 | -30 | +90 | Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. |
| TEMAT 151 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,35 | +200 | -30 | +90 | |
| TEMAT 164 | Polyuréthane | Kevlar* | Polyuréthane | 0,35 | +350 | -30 | +180 | Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance à l'arrachement. Il est adapté aux conditions de travail difficiles, et accepte la présence de copeaux à température élevée. |
| TEMAT 165 | Polyuréthane | Nomex* | Polyuréthane | 0,36 | +300 | -30 | +130 | Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. De nombreuses applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT 169 | Polyuréthane | Panox*/Kevlar | Polyuréthane | 0,33 | +300 | -30 | +130 | Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT 017 | PVC | Polyester | PVC | 0,36 | +100 | -30 | +70 | Conseillé en présence de poussières ambiantes, de petites projections de réfrigérants et huiles. Bonne tenue aux acides. |
| TEMAT 020 | PVC | Polyester | PVC | 0,25 | +100 | -30 | +70 | |

Matériau des raidisseurs

| Code matière raidisseur | Description | Epaisseur (mm) | Notes |
|-------------------------|-------------|----------------|------------------------------------|
| PVC 05 | PVC | 0,50 ** | Largeur soufflet (B) à 300 mm |
| PVC 10 | PVC | 1,00 | Largeur soufflet (B) 301 à 700 mm |
| PVC 15 | PVC | 1,50 | Largeur soufflet (B) 701 à 1500 mm |

Matériau des brides

| Code matière bride | Description | Epaisseur (mm) |
|--------------------|-------------|-----------------|
| AL | Aluminium | 2,0 - 3,0 |
| AC | Acier | 2,0 - 3,0 - 4,0 |
| PVC | PVC | 2,0 - 3,0 |

Matériau des écailles

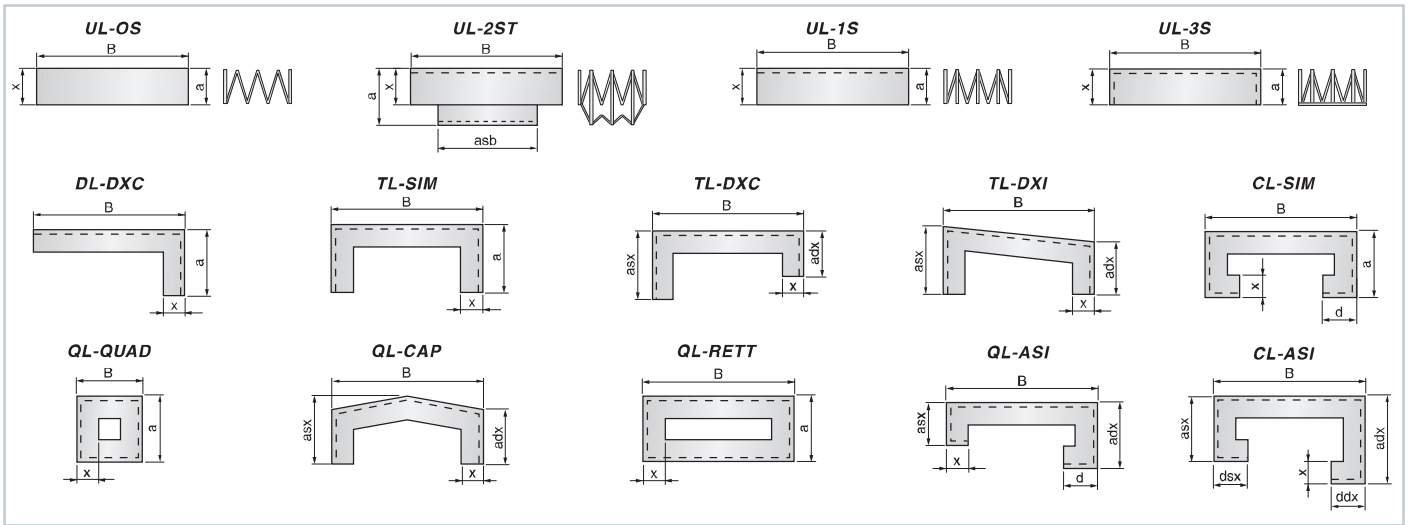
| Code matière écailles | Description | Principales applications |
|-----------------------|-----------------------------|--|
| AL | Aluminium (finition époxy) | Projections de soudure, copeaux incandescents de petites dimensions, étincelles. |
| INOX | Acier INOX | Copeaux de grandes dimensions, particulièrement en présence d'acide. |

* Kevlar et Nomex sont des produits de la société DUPONT ** NON conseillé pour des soufflets thermo-soudés à écailles. Pour des matériels et des applications diverses, consulter notre bureau technique.

Dimensions en mm.



Formes Standard

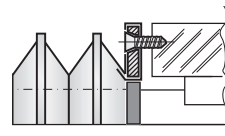


NOTA: Ces formes de soufflets sont les plus courantes. D'autres formes sont disponibles sur demande.

Système de Fixation des Brides

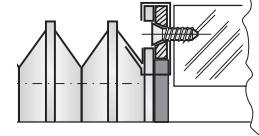
- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client

Type A



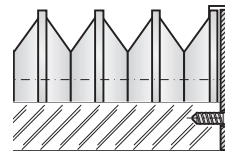
Type I

Bride de fixation

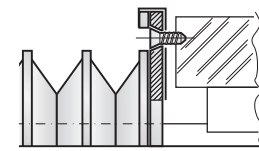


- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client
- Brides en acier, PVC ou aluminium montées sur le profilé du soufflet

Type B1

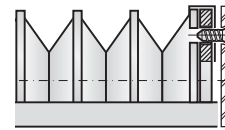


Type B2



- Brides en acier
- Forme et perçages selon le plan du client
- Bride avec trous de fixation taraudés

Type C

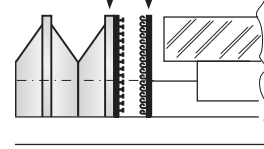


- Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. La seconde bande VELCRO est fixée sur la machine. Ce système présente ces avantages:
- Montage et démontage rapides
 - Coût réduit

Conseillé en ambiance sèche

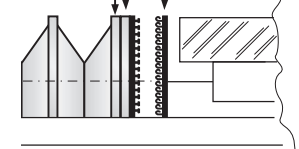
Type E

Cadre en PVC avec bande de fermeture
Bande à fixer sur la machine



Type G

Bride de fixation
Cadre en PVC
Bande à fixer sur la machine

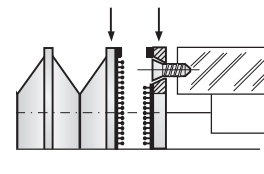


- Fixation du soufflet par un cadre PVC, aluminium ou acier avec bande velcro spéciale. Forme et perçages selon le plan du client. Cette exécution offre ces avantages:
- Montage et démontage rapides
 - Fiable et hermétique

Conseillé en ambiance humide

Type F

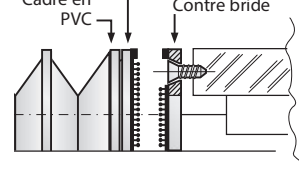
Cadre en PVC
Bride de fixation



Type G

Entourage PVC

Bride de fixation
Cadre en PVC
Contre bride





SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES

- Prévention de contact avec le pantographe de levage
- Protection contre la poussière, les salissures ou les corps étrangers

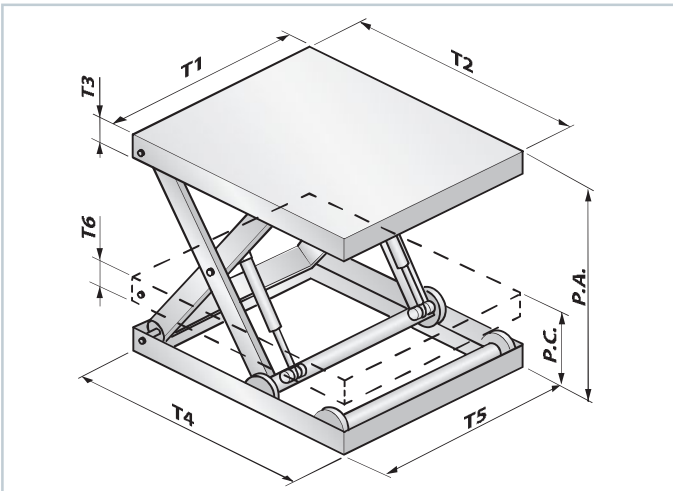
EXEMPLES D'APPLICATION:

- fermeture de portes verticales
- fermeture de magasins ou de séparations
- protection de changement de niveaux dans les lignes d'assemblages
- protection des bases d'équipements médicaux



Systèmes de Fixation pour les Soufflets pour Tables Elévatrices

| | | | | |
|---|---|--|---|---|
| <p>I</p> <p>Brides en acier, PVC ou aluminium Forme et perçages selon le plan du client.</p> | <p>B</p> <p>Brides en acier, PVC ou aluminium Forme et perçages selon le plan du client.</p> | <p>E</p> <p>Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. Ce système présente ces avantages:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montage et démontage rapides • Coût réduit | <p>CI</p> <p>Soufflet collé intérieurement adapté pour fixation par vis.</p> | <p>CE</p> <p>Soufflet collé extérieurement adapté pour fixation par vis.</p> |
|---|---|--|---|---|



Questionnaire pour TABLES ELEVATRICES:

T1 = mm

T2 = mm

T3 = mm

T4 = mm

T5 = mm

T6 = mm

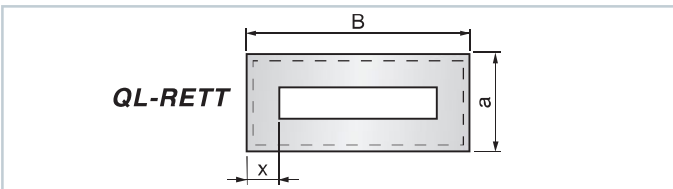
P.A. = mm

P.C. = mm

NP = mm

Type de fixation supérieure I B E CI CE

Type de fixation inférieure I B E CI CE



Questionnaire pour SOUFFLETS pour tables élévatrices:

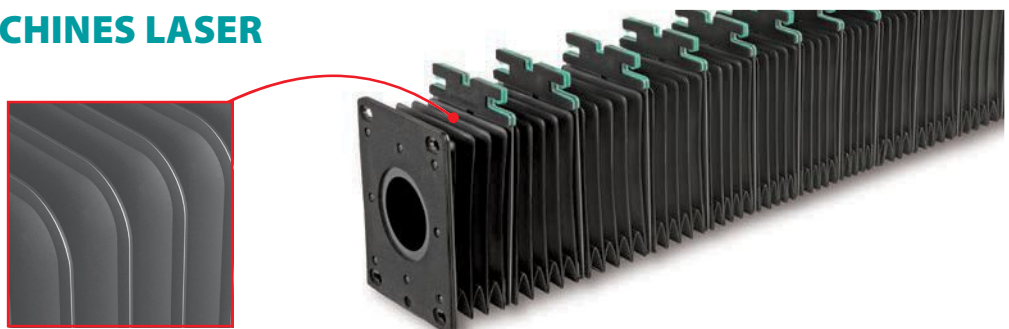
a = mm

B = mm

X = mm

NOTA: les champs marqués nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA

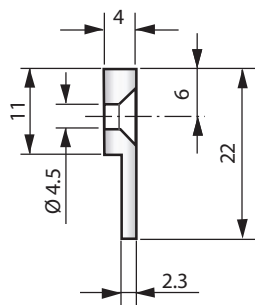
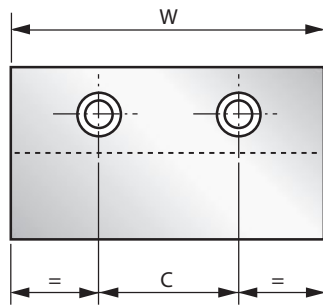
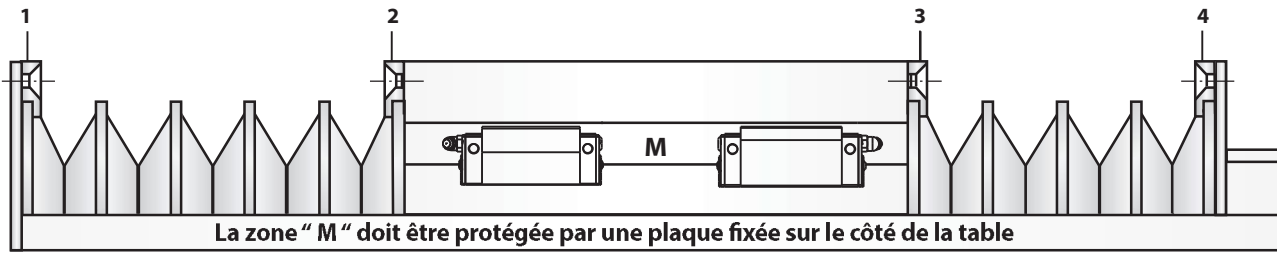


La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

Solution A: fixation vissée

Système de fixation standard pour les guidages linéaires

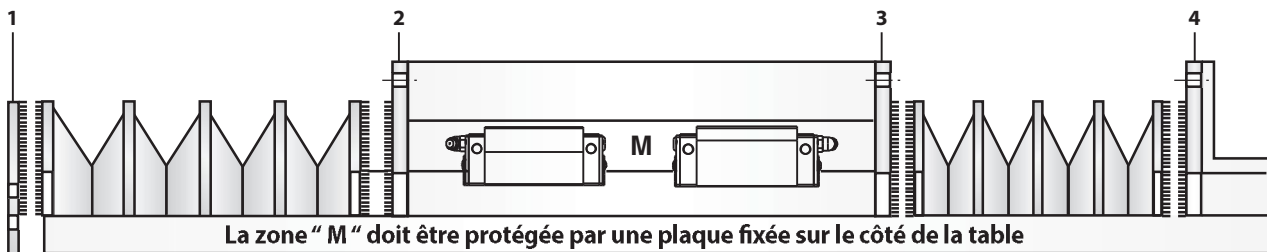


| GUIDE | W | C | N.BRE DE PERÇAGES |
|-------|-----|----|-------------------|
| 15 | 52 | 26 | 2 |
| 20 | 57 | 29 | 2 |
| 25 | 63 | 32 | 2 |
| 30 | 68 | 34 | 2 |
| 35 | 72 | 36 | 2 |
| 45 | 83 | 28 | 3 |
| 55 | 104 | 35 | 3 |
| 65 | 128 | 32 | 4 |

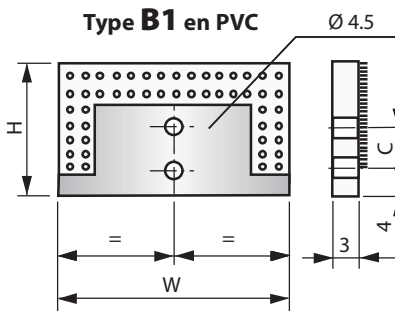
Adaptée pour les soufflets montés dans les positions 1.2.3.4 avec cornière ou plaque-support fournie par le client.

Solution B: fixation velcro (B1 et B2)

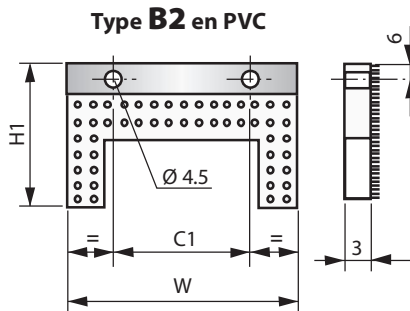
Adaptée pour ambiances sèches



Bride standard
Type B1 en PVC



Bride standard
Type B2 en PVC



| GUIDE | W | H | C | H1 | C1 | N.BRE DE PERÇAGES |
|-------|------|------|----|------|----|-------------------|
| 15 | 56 | 36 | 0 | 42 | 26 | 2 |
| 20 | 61 | 40,5 | 8 | 46,5 | 29 | 2 |
| 25 | 67 | 43 | 8 | 46,5 | 32 | 2 |
| 30 | 72 | 51 | 8 | 54 | 34 | 2 |
| 35 | 76,5 | 51 | 18 | 53 | 36 | 2 |
| 45 | 87,5 | 61 | 18 | 62 | 28 | 3 |
| 55 | 108 | 73 | 18 | 69 | 35 | 3 |
| 65 | 132 | 90 | 18 | 86 | 32 | 4 |

- Pos. 1 a) fixer la bride standard B1 en extrémité de guidage
b) fixer le soufflet à la bride standard B1 en pressant fortement
- Pos. 2-3 a) fixer la bride standard B2 à la table ou la plaque d'extrémité par des vis
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement
- Pos. 4 a) fixer la bride standard B2 à la cornière fournie par le client au moyen de vis
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement.

NOTA: les options de fixation POS 1-4 sont interchangeables

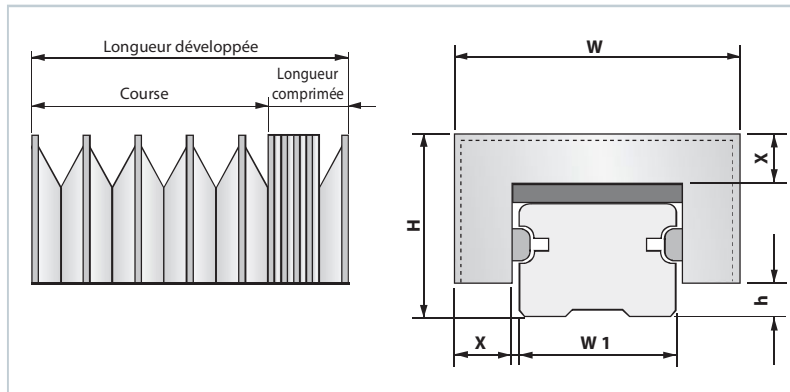
Cette page technique représente les systèmes standards de fixation des soufflets que nous produisons sur les guidages linéaires. Pour des dimensions différentes, veuillez contacter notre département technique.

Dimensions en mm.



Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

Exemple de soufflet monté sur un guidage linéaire



Liste de matériel standard

| Type de matériau | Raidisseur | Toile | Longueur comprimée pour un déployé de 1000 mm |
|------------------|-------------|---|---|
| S1 | PVC 0,50 | PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020) | 90 |
| P1 | PVC 0,50 | Polyuréthane + Polyester + Polyuréthane 0,25 (TEMAT015) | 90 |
| LX | PVC 1,00 | Polyuréthane Panox/Kevlar + Polyuréthane 0,33 (TEMAT169) | 150 |

Dimensions Standards des Protections Thermo-soudées

| Largeur du guidage W1 | Hauteur de pli X | Largeur du soufflet W | Hauteur totale H | Hauteur libre h |
|---------------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 15 | 19 | 56 | 36 | 5 |
| 20 | 19 | 61 | 40,5 | 5 |
| 25 | 19 | 67 | 43 | 7,5 |
| 30 | 19 | 72 | 51 | 8 |
| 35 | 19 | 76,5 | 51 | 9 |
| 45 | 19 | 87,5 | 61 | 10 |
| 55 | 25 | 108 | 73 | 15 |
| 65 | 32 | 132 | 90 | 15 |

Exemple de codification de soufflet thermo-soudé pour guidages linéaires complète avec les brides

| | |
|---|------------------------------|
| Fabricant du guidage | THK |
| Modèle de guidage | HSR |
| Largeur nominale du guide (W1) | 35 |
| Longueur développée (course + comprimé) | 1500 |
| Type de matériau | P1 |
| Système de fixation des brides | A-A (voir page 38) |

Pour les cotes guidage W1 au dessus de la taille 65 , contactez notre département technique.

Questionnaire pour Protections Thermo-soudées de Guidages Linéaires

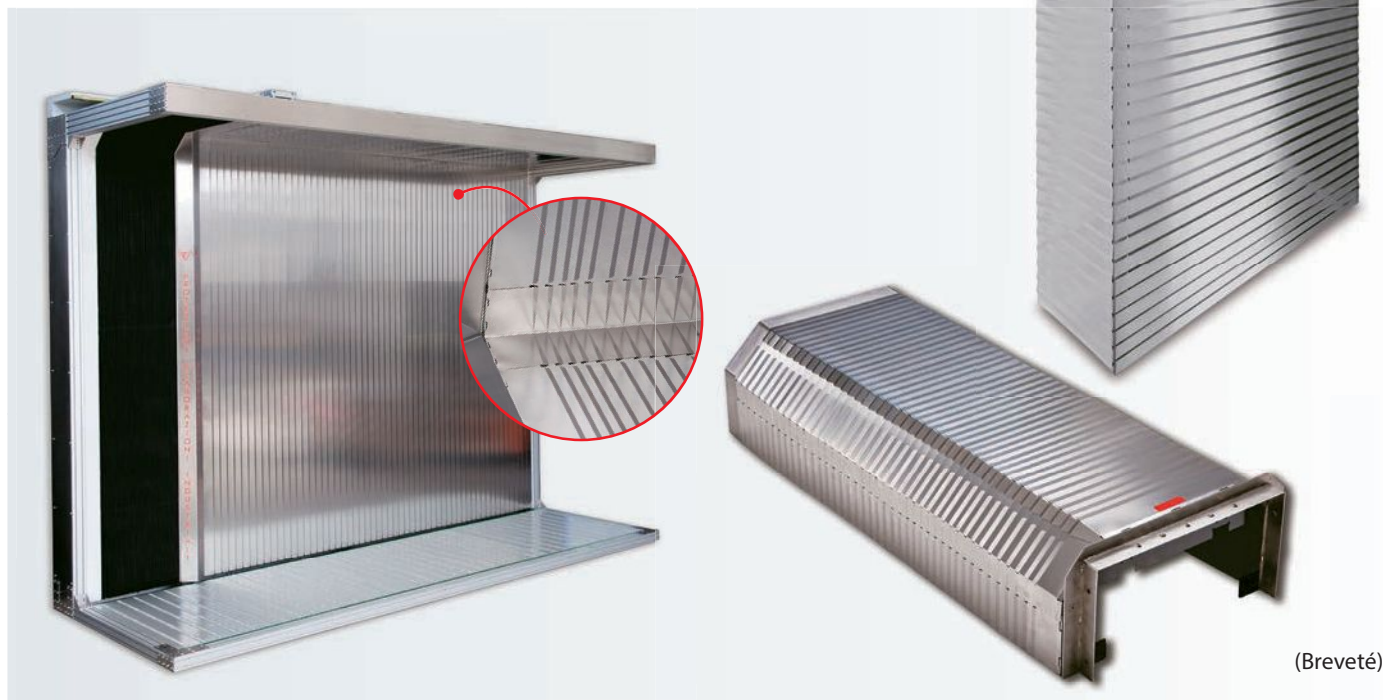
| | |
|--|---|
| <p>Fabricant du guidage.....</p> <p>Modèle de guidage</p> <p>Largeur nominale de guidage (W1) <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 25 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 35 <input type="checkbox"/> 45 <input type="checkbox"/> 55 <input type="checkbox"/> 65</p> <p>Longueur développée (course + comprimé).....mm</p> <p>Type de fabrication <input type="checkbox"/> S1 <input type="checkbox"/> P1 <input type="checkbox"/> LX</p> <p>Type de fixation en extrémité de guide <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B1 avec bride en PVC</p> <p>Type de fixation sur la table <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B2 avec bride en PVC</p> | <p>Nom de société.....</p> <p>Contact:.....</p> <p>Téléphone:.....</p> <p>E-mail:.....</p> <p>Quantité:.....</p> <p>Demande annuelle:.....</p> <p>Date:</p> <p>Données:</p> <p>.....</p> <p>.....</p> |
|--|---|

NOTA: Les champs ou tableaux marqués d'un sont indispensables pour nous permettre d'établir une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

MULTI-STEEL Soufflets Thermo-Soudés à Ecailles

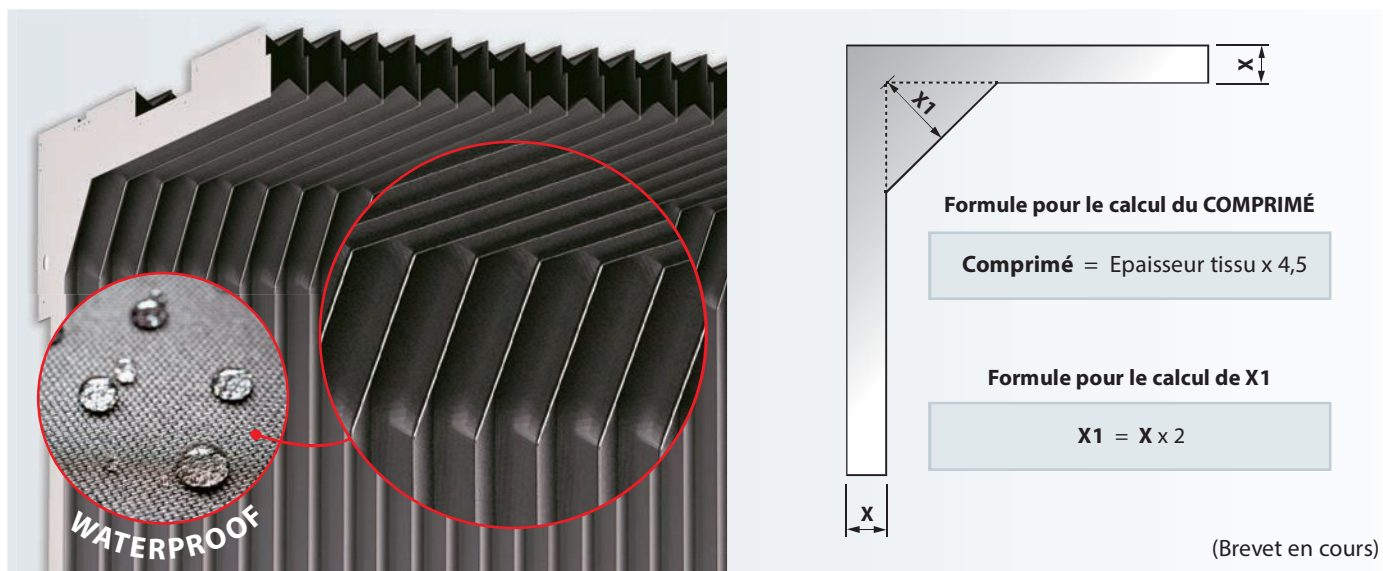
- Les soufflets thermo-soudés à écailles sur plusieurs faces sont une solution idéale pour la **protection d'un dessus ou de la partie transversale** d'un centre multi-axe.
 - Les angles fermés et les écailles en acier inox s'appliquent avec **un angle de 90°** en utilisant la déformation élastique du matériel.
 - **Plus de 2 côtés** peuvent être protégés **avec différents angles**.
- Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.**



EVER-CLEAN Protections thermo-soudées

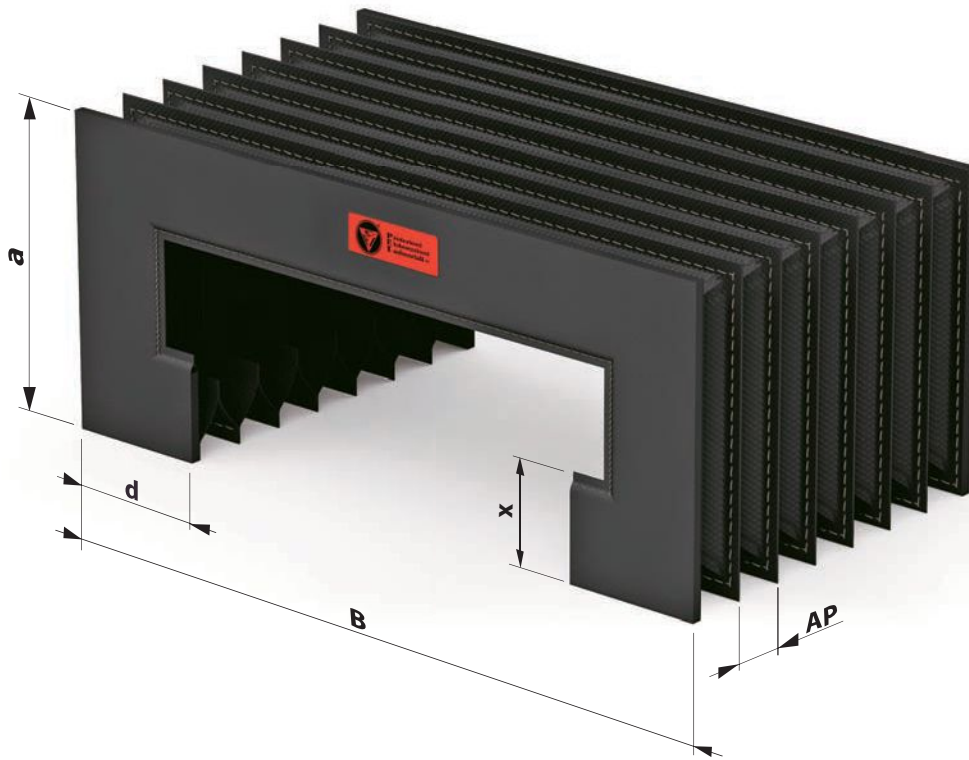
- La **production de l'angle** est dans la même caractéristique que le soufflet thermo-soudés.
- Le soufflet est garanti **libre de copeaux et de boues**: il n'y a aucun obstacle dans cette fabrication qui freine l'évacuation des copeaux.
- Le **comprimé** du soufflet est **plus petit** que celui d'un soufflet traditionnel car il n'y a aucun pli dans les angles.
- La **gamme de possibilité géométriques** est **agrandie**.
- La **rigidité structurelle** est accrue dans les applications où le soufflet doit couvrir les parties transversales et le dessus d'une machine.

Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.



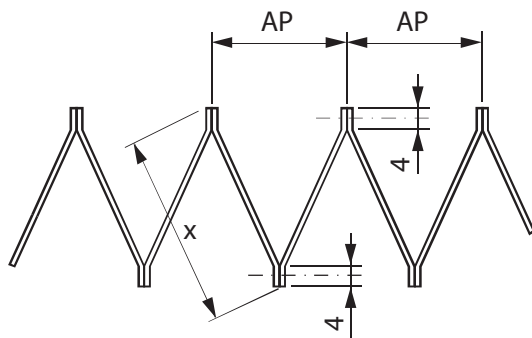


SOUFFLETS PLATS COUSUS



La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

Exécution COUSUE

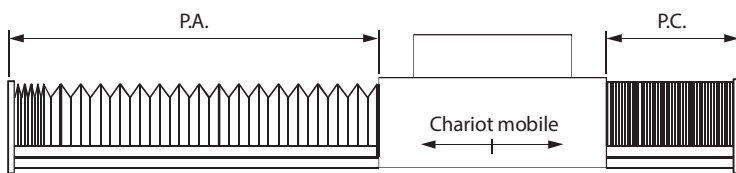


Formule de calcul du COMPRIMÉ

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{Epaisseur bride}$$

$$NP = \text{Nombre de plis} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = \text{Ouverture d'un pli} = (x-8) \cdot 1,41$$



| ! | Réf. | Description | Dimens. |
|---|--------|--------------------|---------|
| | P.A. | Déployé | |
| | P.C. | Comprimé | |
| | Course | (P.A. - P.C.) | |
| | a | Hauteur soufflet | |
| | B | Largeur soufflet | |
| | x | Hauteur de pli | |
| | d | Retour | |
| | AP | Ouverture d'un pli | |
| | NP | Nombre de plis | |

Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.

NOTA: les champs marqués ! nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

UNIQUE STEEL COVER La protection LIGHT de lamelles en acier inoxydable

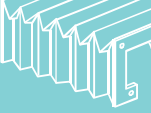
- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'un système d'entraînement synchronisé.
- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'une tension d'entraînement calculée.
- **UNIQUE STEEL COVER** ne répercute aucune force à l'axe de la machine.
- **UNIQUE STEEL COVER** est compatible avec les positions de travail frontales.

nouveau



(Brevet en cours)

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

- **ECRAN X-Y:** est un système de protection complet permettant de séparer la zone de travail des résidus produits pendant l'usinage.
- **ECRAN X-Y:** composé de quatre ou plus soufflets thermo-soudés intégrés dans une structure de support permettant à la tête de la machine de se déplacer librement. Cette solution **low-cost** est conçue pour combiner **confort d'assemblage, entretien et robustesse**.
- Le système garantit une **double protection**, les écailles protègent contre les copeaux chauds et agressifs, tandis que l'enveloppe du soufflet protège contre les réfrigérants et les huiles.

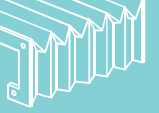


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ✓ **VITESSE MAX:** 120 m/min.
- ✓ **ACCÉLÉRATION MAX:** 1g

EXEMPLE D'APPLICATION





ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

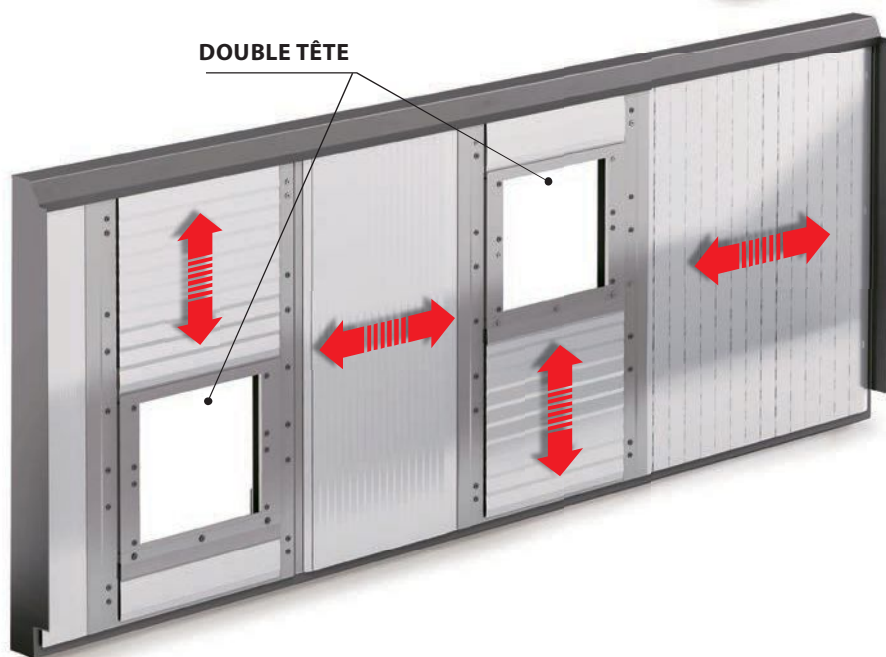
EXEMPLES DES NOMBREUSES OPTIONS DISPONIBLES



Avec soufflets à **LAMELLES FIXES**



Avec soufflets à **LAMELLES MOBILES**



DOUBLE TÊTE

Avec soufflets pour **HAUTE TEMPÉRATURE**

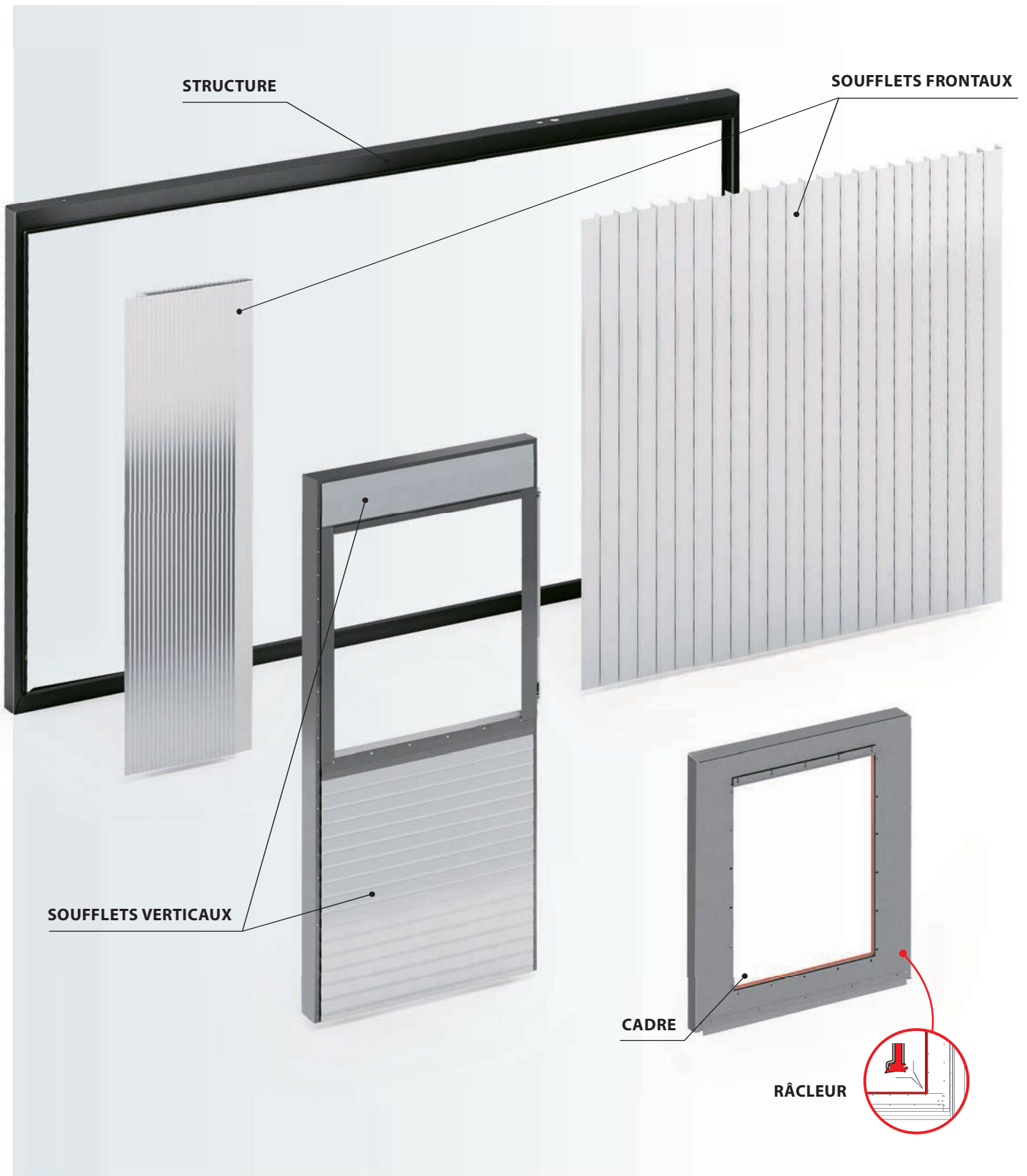


La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

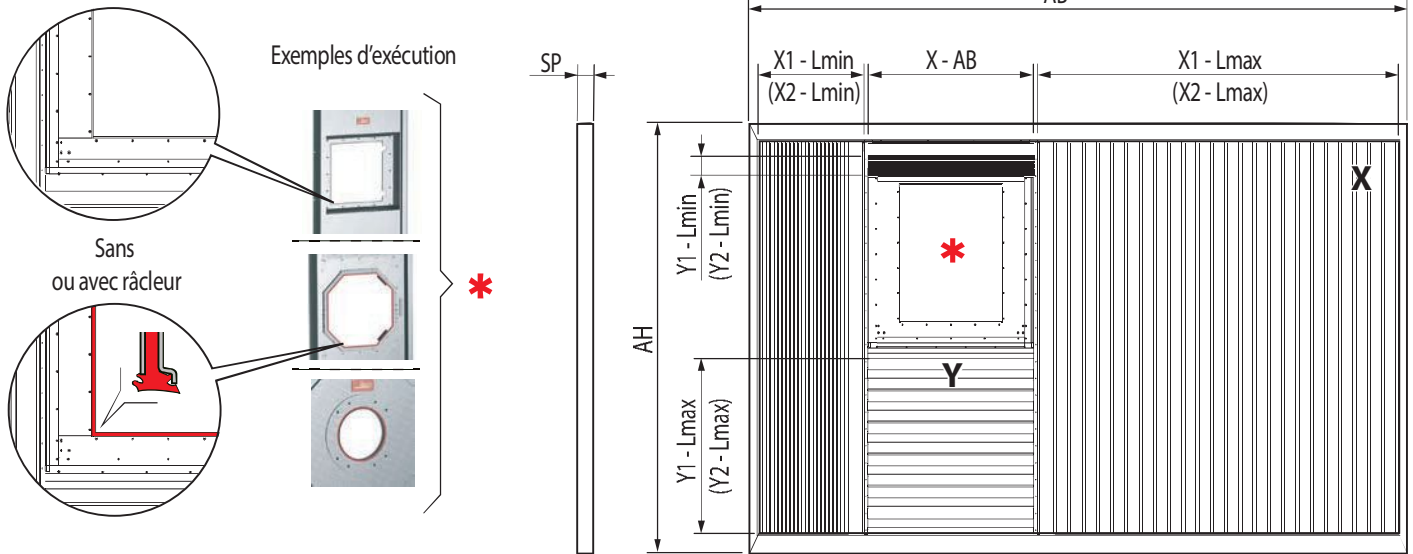


ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



Questionnaire pour Ecrans X-Y



*** Ouverture pour mandrin sur croquis du client**

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

! **Nom Client**.....

Tél:..... **E-mail:**.....

Quantité

Besoin annuel.....

Date

Note.....

! **Structure extérieure:**
 OUI NON

Encombrement extérieur disponible:
 AB.....mm / AH.....mm

Epaisseur (SP) disponible:.....mm

Type de soufflets:
 Avec lamelles Sans lamelles Haute température

Axe X:
 X1 - Lmax (Déployé ou Course).....mm
 X1 - Lmin (Comprimé).....mm
 X2 - Lmax (Déployé ou Course).....mm
 X2 - Lmin (Comprimé).....mm
 X-AB largeur.....mm

Axe Y:
 Y1 - Lmax (Déployé ou Course).....mm
 Y1 - Lmin (Comprimé).....mm
 Y2 - Lmax (Déployé ou Course).....mm
 Y2 - Lmin (Comprimé).....mm

Râcleur:
 OUI NON

Vitesse de déplacement:m/min.

Accélération maxi:.....g

Type de projection:.....

Fluides en contact avec la protection:.....

Heures d'utilisation:.....h

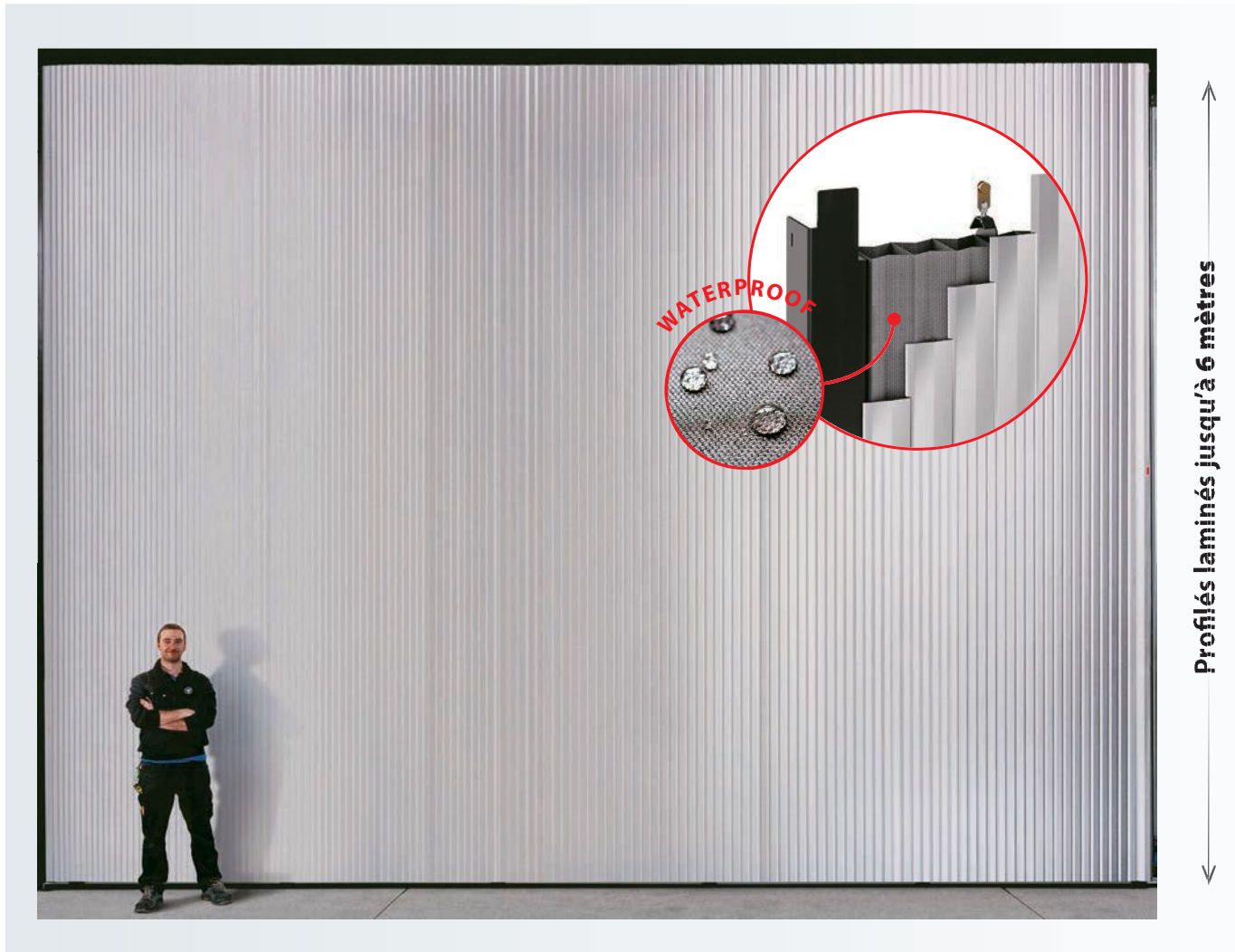
NOTE: les champs ou indications marqués **!** sont indispensables pour vous faire une offre, à envoyer par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

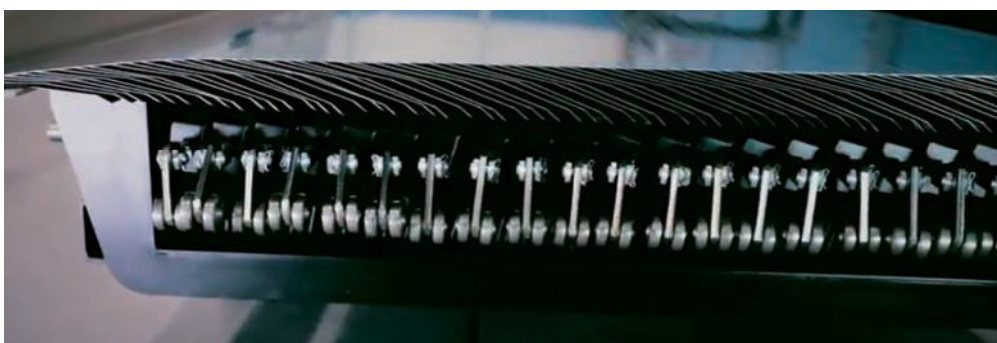


GIANT SHIELD Un gigantesque mur de protection

- **GIANT SHIELD:** Un gigantesque mur de protection caractérisé par ses dimensions au delà du normal et qui est destiné aux machines géantes usinant des pièces de très grandes dimensions.



- Les lames de 0,3mm d'épaisseur sont la partie rigide de la protection, une barrière de protection contre les copeaux incandescents s'échappant lors de l'usinage de pièces. **GIANT SHIELD** peut être produit jusqu'à une hauteur de 6 mètres. Les caractéristiques spéciales de ses lames autorisent des mouvements avec élasticité, rigidité et simplicité. Le soufflet derrière ces lames est thermo-soudé sur toute sa hauteur, et il est fabriqué afin d'éviter toute pénétration du liquide de coupe. Les lames d'acier seules ne permettraient pas cette imperméabilité. **GIANT SHIELD** suit chaque mouvement transversal de la tête de la machine.



WAVE SKY Soufflets de Protection du Ciel de Fraiseuses à Traverse Mobile

- WAVE SKY** est un soufflet qui limite la fuite de fumées, de poussières et de copeaux de la zone d'usinage. Par l'utilisation du soufflet **WAVE SKY**, on réduit la puissance d'aspiration des fumées dans les usinages de fibres de carbone et de matériau composite, et on réduit également le liquide de refroidissement vaporisé. Le tissu spécial translucide employé conserve de la luminosité dans la zone d'usinage. La version motorisée accélère l'ouverture et la fermeture du ciel de la machine.
- FABRICATION:** Il présente une excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à une abrasion sévère. Les inserts doublement plissés donnent une haute rigidité transversale et une apparence très attractive. Il est utilisé normalement avec une grande quantité de copeaux. **TRANSLUCIDE ET ANTI-STATIQUE.**



Glissement sur des paliers



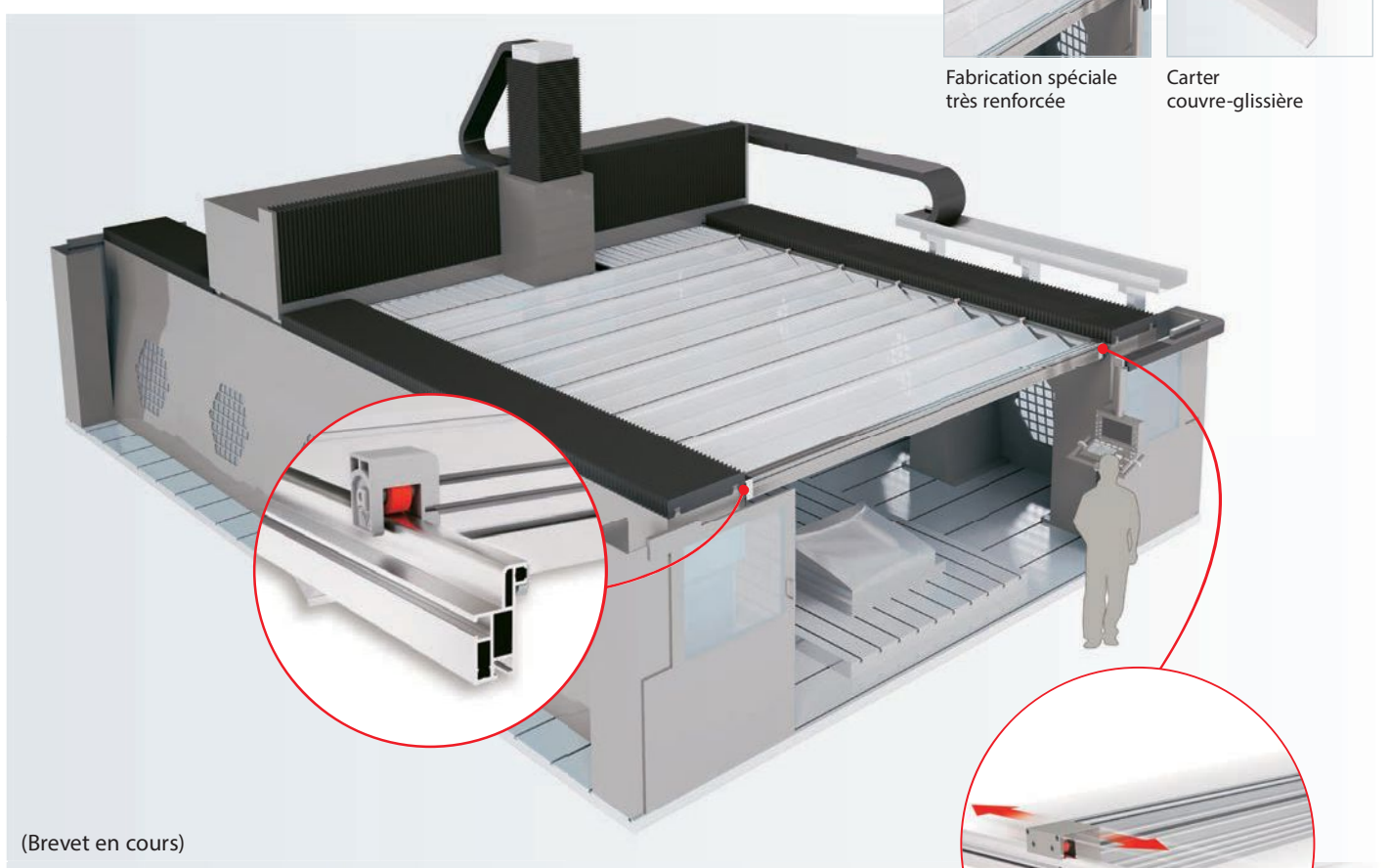
Structure support modulaire en aluminium



Fabrication spéciale très renforcée



Carter couvre-glissière



(Brevet en cours)

MOTORISATION

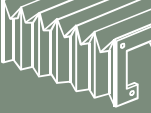
SMART DRIVE est la nouvelle solution de motorisation pour les **WAVE SKY**.

Son profilé en aluminium extrudé lui donne le meilleur rapport poids/résistance.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ✓ **VITESSE MAX:** 90 m/min.
- ✓ **ACCÉLÉRATION MAX:** 1g
- ✓ **LARGEUR MAX ENTRE LES GLISSIÈRES:** 8.000 mm
- ✓ **COURSE MAXIMALE:** 25.000 mm
- ✓ **HAUTEUR DE PLI STANDARD:** 200 / 250 / 300 mm





WAVE COVER La protection du ciel pour les machines avec un axe Z inférieur à 2 mètres de hauteur

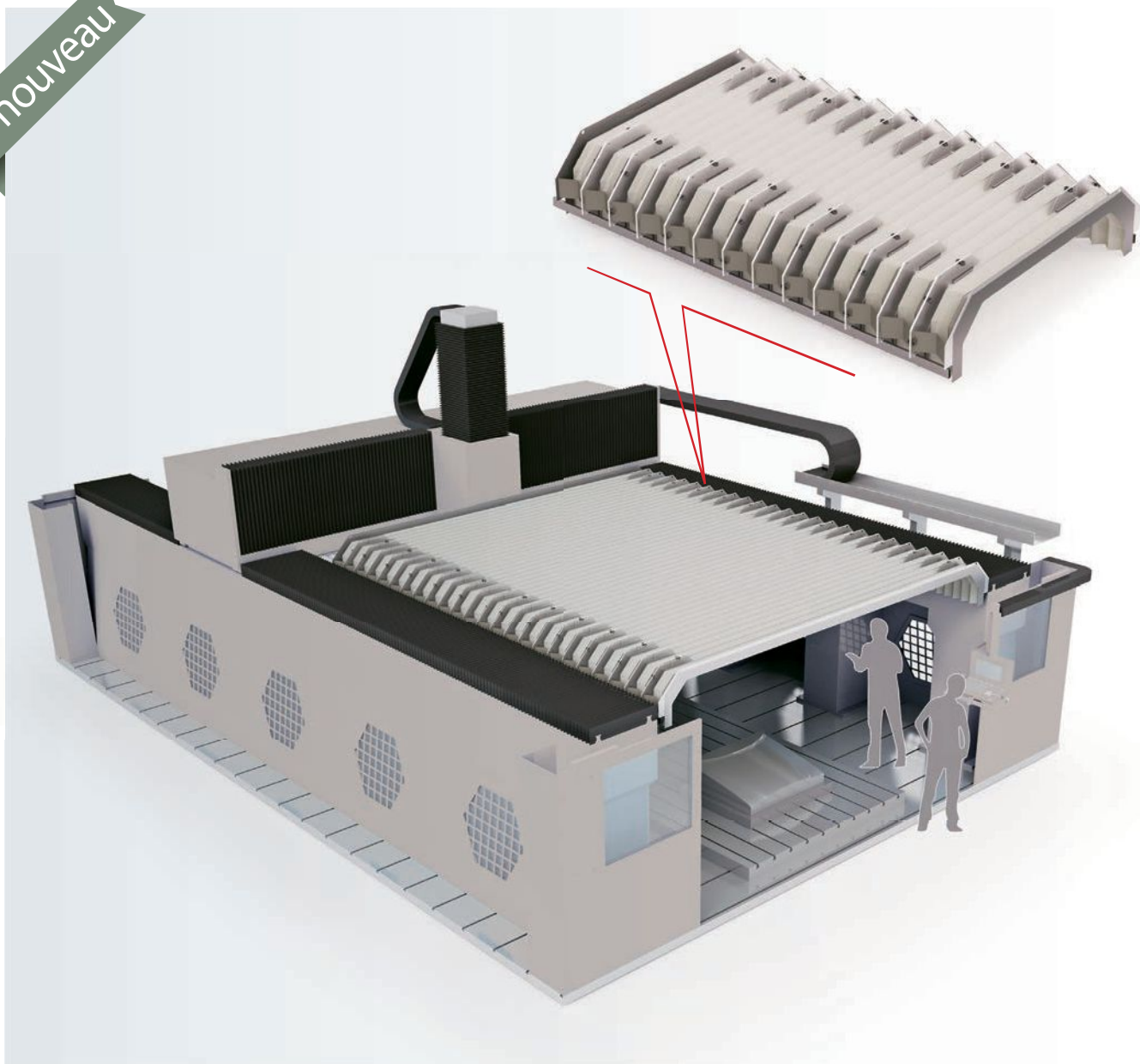
- La solution **P.E.I.** permet de fermer entièrement les machines même avec un axe Z inférieur à 2 mètres de hauteur, tout en laissant à l'opérateur la liberté d'accéder à l'intérieur sans devoir forcément ouvrir la couverture.

Wave Cover est conçu sur une logique modulaire similaire à celle du **Wave Sky**, mais adopte une solution "Type cabane" qui permet une couverture plus vaste et le positionnement quelle que soit la hauteur (même basse) des guides.

Pour toute information, contactez le bureau technique de **P.E.I.**



nouveau



(Brevet en cours)

WAVE SKY LIGHT Soufflets pour la protection ciel de machines

- **WAVE SKY LIGHT** est une variante du Wave Sky, conçue pour les applications où il y a la nécessité de couvrir de longues courses, tout en ayant la nécessité d'un comprimé réduit. Il maintient les mêmes efforts et même fiabilité que le Wave SKY.
- Le matériau translucide avec lequel il est construit le rend idéal pour d'autres applications que les machines-outils.



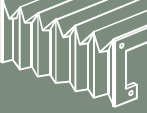
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ✓ **VITESSE MAX:** 60 mt/min.
- ✓ **ACCÉLÉRATION MAX:** 1g
- ✓ **LARGEUR MAX ENTRE LES GLISSIÈRES:** 2.000 mm
- ✓ **COURSE MAXIMALE:** 8.000 mm
- ✓ **HAUTEUR DE PLI STANDARD:** 150 mm

EXEMPLE D'APPLICATION: Les caissons de traitement de surface

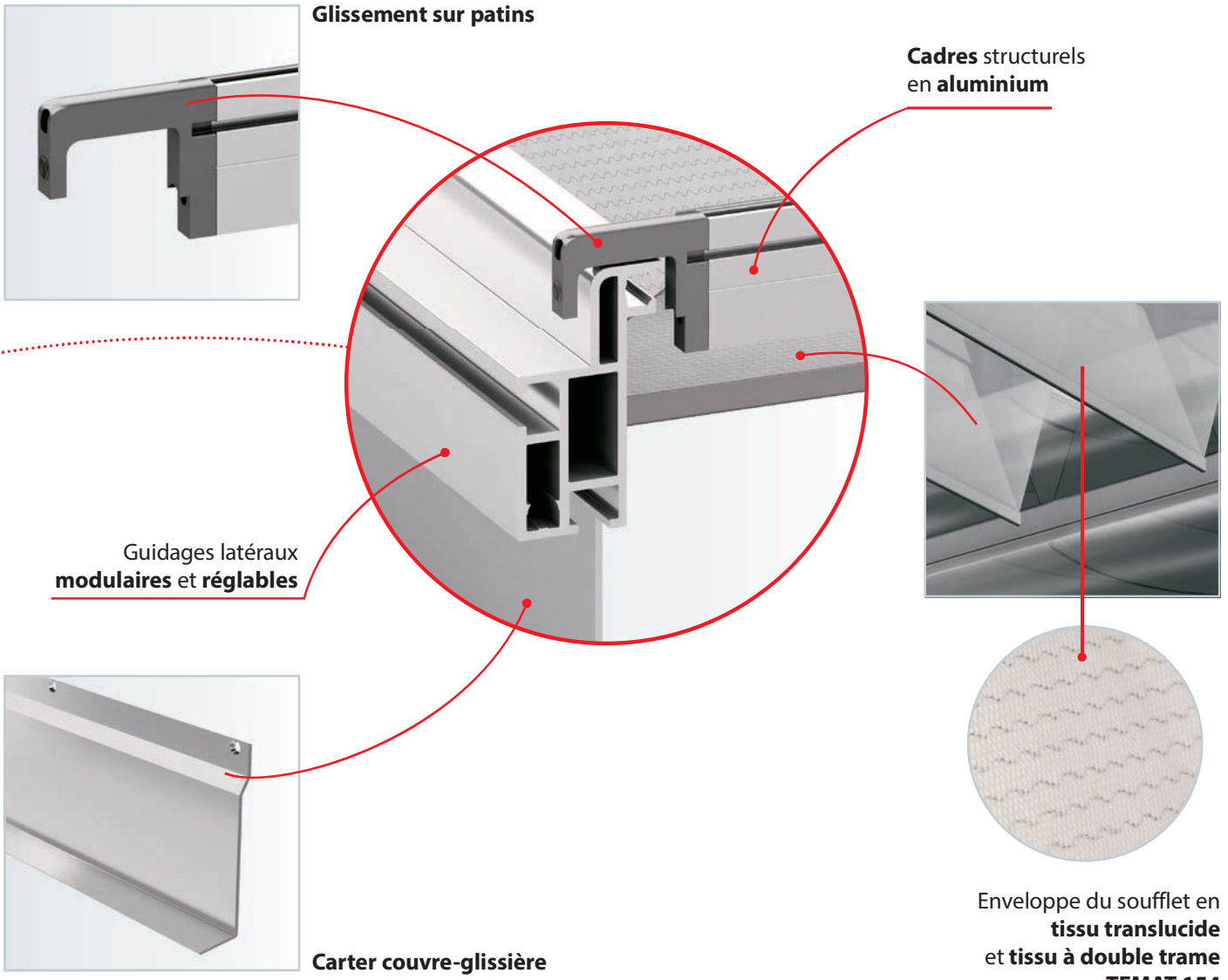


La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



WAVE SKY LIGHT Soufflets pour la protection ciel de machines

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenues dans ce catalogue sans avertissement préalable.



| Code | Description du matériel | | | Epaisseur | Résistance thermique | | Principales caractéristiques de résistance |
|----------|-------------------------|----------------|------------------|-----------|-----------------------|---------------|--|
| | Côté visible | Insert textile | Côté non visible | | Contact instantané °C | En continu °C | |
| TEMAT154 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,9 | +130 | -30 +90 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé d'une toile spéciale qui confère au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. TRANSLUCIDE et ANTISTATIQUE. |

MATERIAU POUR APPLICATIONS SPECIALES

| Code | Description du matériel | | | Epaisseur | Résistance thermique | | Principales caractéristiques de résistance |
|----------|-------------------------|----------------|------------------|-----------|-----------------------|---------------|--|
| | Côté visible | Insert textile | Côté non visible | | Contact instantané °C | En continu °C | |
| TEMAT180 | CPT** | Polyester | - | 1,6 | +1200 | -25 +300 | Il CERAMIX présente une excellente résistance à l'abrasion, à la déchirure, aux huiles minérales et aux températures élevées. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Dans les systèmes WAVE-SKY, la toile CERAMIX est utilisée seulement pour les plis proches des zones de travail, en présence de grandes quantités de copeaux d'ALUMINIUM chauds et coupants, pour usinages d'enlèvement de copeaux à grande vitesse dans un ambiance sèche. ANTISTATIQUE et AUTOEXTINGUIBLE. |
| TEMAT181 | CPT** | Polyester | - | 0,9 | +1200 | -25 +300 | CERAMIX LIGHT a une excellente tenue à l'abrasion et au déchirement. L'insert de fabrication est fabriqué avec un matériau TESTÉ ANTI-STATIQUE, et il a une bonne rigidité transversale et un aspect très attractif. CERAMIX LIGHT est normalement utilisé en présence de copeaux très chauds et coupants ou avec un enlèvement rapide de copeaux à sec ou en milieu humide. FABRICATION AUTO EXTINGUIBLE. |

** Ceramic Polymer Technology



La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



TABLE DES MATERIAUX

| Code | Description du matériel | | | Epaisseur | Résistance thermique | | Enrouleurs | | | Soufflets plats thermo-soudés | Soufflets circulaires cousus | | Soufflets circulaires par déformation | | |
|----------|----------------------------|-----------------|--------------------|-----------|-----------------------|---------------|--|--|-----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------|--|
| | Côté visible | Insert textile | Côté non visible | | Contact instantané °C | En continu °C | Matériau conseillé pour protecteurs sans caisson | Matériau conseillé pour protecteurs avec caisson | Diamètre d'enroulement minimum mm | Matériau conseillé | Matériau conseillé | Epaisseur 1 pas (SP) mm | Matériau conseillé | Epaisseur 1 pas (SP) mm | Avec ouverture longitudinale Epaisseur 1 pas (SP) mm |
| TEMAT001 | Neoprene* | Polyamide | Neoprene* | 0,3 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1 | • | 1,5 | no |
| TEMAT002 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT202 | Neoprene* | Polyester | Neoprene* | 0,5 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT003 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,6 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 1,8 | • | 3 | 5,5 |
| TEMAT004 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 0,8 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 2,4 | • | 4 | 6,5 |
| TEMAT005 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 1,0 | 250 | -20 +120 | • | • | 20 | | • | 3 | | | |
| TEMAT006 | Neoprene* | Polyester | Hypalon* | 1,2 | 250 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT007 | Neoprene* | Kevlar* | Hypalon* | 1,15 | 350 | -20 +120 | • | • | 50 | | • | 3,5 | | | |
| TEMAT081 | PVC blanc | Polyester | PVC blanc | 0,5 | 200 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | | | |
| TEMAT009 | Silicon | Fibre de verre | Neoprene* | 0,5 | 350 | -60 +250 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 5 | 10 |
| TEMAT091 | PVC | Fibre de verre | PVC | 0,44 | 300 | -30 +80 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT102 | PTFE | Fibre de verre | PTFE | 0,250 | 320 | -200 +260 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT104 | PTFE | Fibre de verre | PTFE | 0,7 | 320 | -200 +260 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT106 | PTFE | Polyester | Polyuréthane | 0,32 | 200 | -30 +120 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT011 | Tissu de carbone aluminisé | | | 0,7 | 2500 | -100 +260 | • | • | 20 | | • | 2,1 | | | |
| TEMAT012 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,2 | 1200 | -250 +400 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT013 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,3 | 1200 | -250 +400 | • | • | 90 | | | | | | |
| TEMAT014 | Acier inoxydable AISI 301 | | | 0,4 | 1200 | -250 +400 | • | • | 150 | | | | | | |
| TEMAT015 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,25 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT151 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,35 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT152 | Polyuréthane | Polyester | Polyuréthane | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT153 | Polyuréthane | - | - | 0,5 | 200 | -30 +70 | | | | • | | | | | |
| TEMAT159 | Polyuréthane blanc | Polyester | Polyuréthane blanc | 0,7 | 120 | -30 +100 | • | • | 20 | | • | 2,1 | | | |
| TEMAT160 | Polyuréthane gris | Polyester | Toile | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT161 | Polyuréthane | Polyester | Toile | 0,8 | 200 | -30 +90 | • | • | 20 | | • | 2,5 | | | |
| TEMAT162 | Polyuréthane | Polyester | Toile | 1,4 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT164 | Polyuréthane | Kevlar* | Polyuréthane | 0,35 | 350 | -30 +180 | • | • | 20 | • | • | 1,5 | | | |
| TEMAT165 | Polyuréthane | Nomex* | Polyuréthane | 0,36 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT169 | Polyuréthane | Panox*/Kevlar* | Polyuréthane | 0,33 | 300 | -30 +130 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT170 | Polyuréthane | Polyester | Tile | 1,6 | 200 | -30 +90 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT180 | CPT** | Polyester | - | 1,6 | 1200 | -25 +300 | • | • | 70 | | | | | | |
| TEMAT181 | CPT** | Polyester | - | 0,9 | 1200 | -25 +300 | • | • | 20 | | | | | | |
| TEMAT017 | PVC | Polyester | PVC | 0,36 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT018 | PVC | Polyester | PVC | 0,7 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 2,1 | • | 3,5 | 6 |
| TEMAT019 | PVC | Polyester | PVC | 0,5 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | | • | 1,5 | • | 2,5 | 5 |
| TEMAT020 | PVC | Polyester | PVC | 0,25 | 100 | -30 +70 | • | • | 20 | • | | | | | |
| TEMAT022 | PVC | Toile Polyester | PVC | 1,4 | 100 | -30 +70 | • | • | 40 | | | | | | |

* Neoprene, Hypalon, Kevlar et Nomex sont des marques déposées. - ** Ceramic Polymer Technology.



| Code | Principales caractéristiques de résistance |
|----------|---|
| TEMAT001 | Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, aux agents atmosphériques, ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance faible aux chocs et à l'abrasion. |
| TEMAT002 | |
| TEMAT202 | |
| TEMAT003 | |
| TEMAT004 | |
| TEMAT005 | |
| TEMAT006 | Résistance à l'eau, l'huile, aux réfrigérants, à l'ozone, produits pétroliers, acides dilués. Résistance élevée aux chocs et à l'abrasion. L'Hypalon est particulièrement résistant à l'eau de mer. |
| TEMAT007 | Caractéristiques ci-dessus décrites. Excellente résistance mécanique. Le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Il est utilisé impérativement pour de fortes contraintes mécaniques, présence importante de copeaux à température élevée. |
| TEMAT081 | Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang...il convient également en présence de taches de liquides réfrigérants et en présence d'acide. Approuvé FDA |
| TEMAT009 | Particulièrement adapté pour les hautes et les basses températures. La fibre de verre a une résistance élevée à la température, mais une résistance mécanique faible. Le silicone est antiadhésif et a une bonne résistance aux sels, solvants, rayons U.V. et à l'ozone. |
| TEMAT091 | Tissu conseillé en présence de petites particules de soudure. Conseillé en présence d'acide. Autoextinguible. |
| TEMAT102 | Ambiance à forte présence d'acide. Surface hautement antiadhésive. Coefficient de frottement peu élevé. Excellente inertie chimique. Résistance à la formation de moisissures. Non toxique. Peu de dilatation thermique. Transparent aux microondes et aux rayons U.V. Le téflon est idéal en présence d'acides à l'exclusion du sodium, potassium et fluor, à une température supérieure à 150 °C. |
| TEMAT104 | |
| TEMAT106 | Excellente résistance aux huiles et produits chimiques. Aucune surface adhésive. Faible coefficient de frottement. Excellente inertie chimique. Excellente résistance à l'abrasion et à la flexion. Très utilisé pour les rectifieuses. |
| TEMAT011 | De nature autoextinguible . La fibre de carbone résiste à près de 2500 °C de courts instants. Excellente résistance mécanique. La partie aluminisée sert de réflecteur à la chaleur radiante. Résiste aux projections de soudure et au métal fondu. Utilisée en fonderie principalement. |
| TEMAT012 | |
| TEMAT013 | Utilisé pour les ambiances de travail difficiles avec grosse quantité de copeaux à température élevée. Résistance optimale aux acides. |
| TEMAT014 | |
| TEMAT015 | |
| TEMAT151 | Excellente tenue aux produits pétroliers, et très bonne résistance à l'abrasion. Résistance optimale à la flexion. |
| TEMAT152 | |
| TEMAT153 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Conseillé pour la fabrication des soufflets circulaires thermo-soudés. |
| TEMAT159 | Est utilisé dans l'industrie agroalimentaire, il est adapté à un environnement d'huile, de graisse, de sang... Approuvé FDA . Excellente tenue aux produits pétroliers, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente tenue au pliage. |
| TEMAT160 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique. |
| TEMAT161 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et bonne résistance à l'abrasion. Bonne rigidité transversale. Utilisé normalement en présence de quantités moyennes de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. |
| TEMAT162 | Excellente résistance aux produits pétroliers, aux huiles et à la forte abrasion. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Il est utilisé normalement en présence de grandes quantités de copeaux. Déconseillé pour l'usinage à sec avec copeaux chauds. Antistatique. |
| TEMAT164 | Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance aux chocs. Utilisé normalement dans les conditions difficiles, avec une grande quantité de copeaux et une température élevée. |
| TEMAT165 | Excellente résistance aux produits pétroliers aux huiles et à la forte abrasion. Résistance optimale à la flexion. Excellente résistance mécanique. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Application très large dans les machines découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT169 | Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites particules de soudure ou de matériel incandescent. Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible. |
| TEMAT170 | Excellente résistance aux produits pétroliers, huiles, textile, toiles. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. Conseillé en présence de grandes quantités de copeaux. Il est toujours indiqué d'utiliser un réfrigérant. TISSU AUTOEXTINGUIBLE. |
| TEMAT180 | CERAMIX présente une excellente résistance à l'abrasion, à la déchirure, aux huiles minérales et aux températures élevées. L'insert textile est composé de deux toiles assemblées qui confèrent au tissu une rigidité transversale élevée et un excellent aspect esthétique. CERAMIX est utilisé en présence de grandes quantités de copeaux chauds et coupants, pour usinages d'enlèvement de copeaux à grande vitesse dans ambiance sèche ainsi que humide. ANTISTATIQUE et AUTOEXTINGUIBLE. |
| TEMAT181 | CERAMIX LIGHT a une excellente tenue à l'abrasion et au déchirement. L'insert de fabrication est fabriqué avec un matériau TESTÉ ANTI-STATIQUE, et il a une bonne rigidité transversale et un aspect très attractif. CERAMIX LIGHT est normalement utilisé en présence de copeaux très chauds et coupants ou avec un enlèvement rapide de copeaux à sec ou en milieu humide. FABRICATION AUTO EXTINGUIBLE. |
| TEMAT017 | |
| TEMAT018 | |
| TEMAT019 | |
| TEMAT020 | Utilisé en présence de petites particules de réfrigérant ou d'huile. Idéal en présence d'acide. |
| TEMAT022 | Ce matériel est constitué de mailles en polyester de haute résistance. Le pas du réseau est de 20 x 20 mm. Utilisé en applications spéciales. D'autres types de mailles sont disponibles avec épaisseurs et pas de réseau différents. |

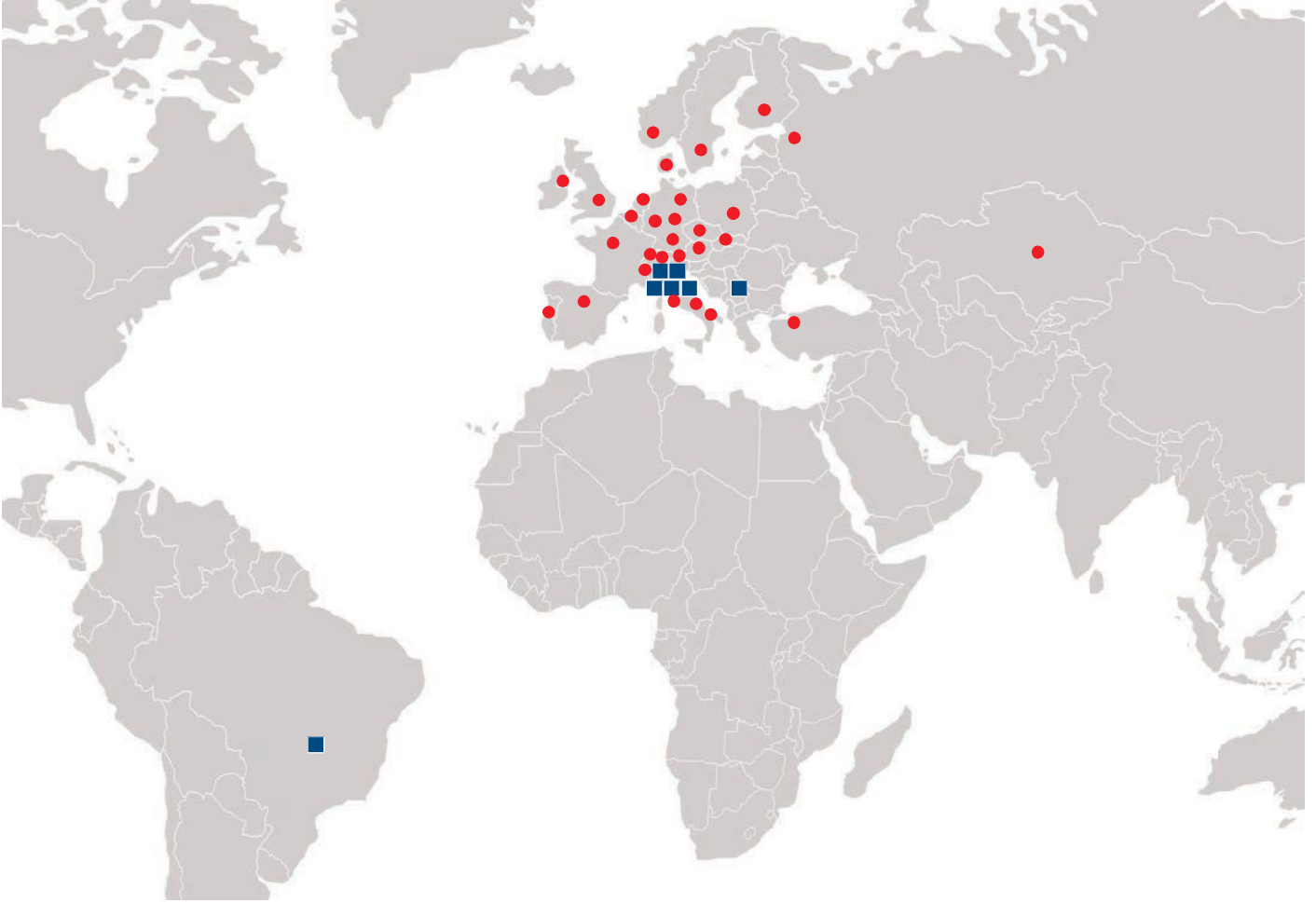
Headoffice:

P.E.I. S.r.l.

Via Torretta, 32 – 32/2 – 34 – 36
40012 Calderara di Reno (Bologna) - ITALY

Tel.: +39-051/6464811 (r.a.)
Fax: +39-051/6464840

info@pei.it
www.pei.it



Sedi e stabilimenti gruppo PEI

Sitze und Niederlassungen der PEI GRUPPE
Head Offices and Factories of PEI GROUP
Sièges et Usines du GROUPE PEI
Sedes y Fábricas del GRUPO PEI
PEI GRUBU Merkez Ofisleri ve Fabrikaları
Sídla a filiálky PEI
Офисы и предприятия группы PEI

ZANINI
Bologna

PEI V.M.
Bologna

S.P.E.R.
Cremona

NUOVA METAL
Cremona

P.E.I. FACTORY
Republic of Serbia

P.E.I. FACTORY
Brazil

Rete di vendita gruppo PEI

Vertriebsnetz der PEI GRUPPE
Sales Network of PEI GROUP
Réseau de Vente du GROUPE PEI
Red de Venta del GRUPO PEI
PEI GRUBU Satış Ağı
Distribuční síť skupiny PEI
Сеть дистрибьюторов группы PEI



2 rue Hélène Boucher
F-78125 GAZERAN
T. +33 1 30 49 11 20
contact@cetic.fr



43 Boulevard Georges Favon
CH-1204 GENÈVE
T. (+41) 225 192 412
contact@cetic.ch

www.cetic.fr

Tutti i ns. contatti sono visibili sul sito
www.pei.it

Weitere Informationen finden Sie auf
Webseite www.pei.eu

For further details please consult our website
www.pei.eu

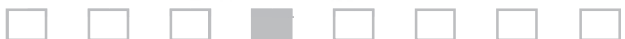
Pour plus d'informations veuillez consulter
notre site www.pei.eu

Para más detalles, consulte nuestro sitio
www.pei.eu

Daha fazla için www.pei.eu web
sitemize.

Více informací naleznete na webové
stránce www.pei.eu

Все наши контакты приведены на
сайте www.peiprotectivecovers.ru



release 01.01.2021