

# PER LE INDUSTRIE

**P**rotezioni  
**E**laborazioni  
**I**ndustriali



**cetic**

[www.cetic.fr](http://www.cetic.fr)

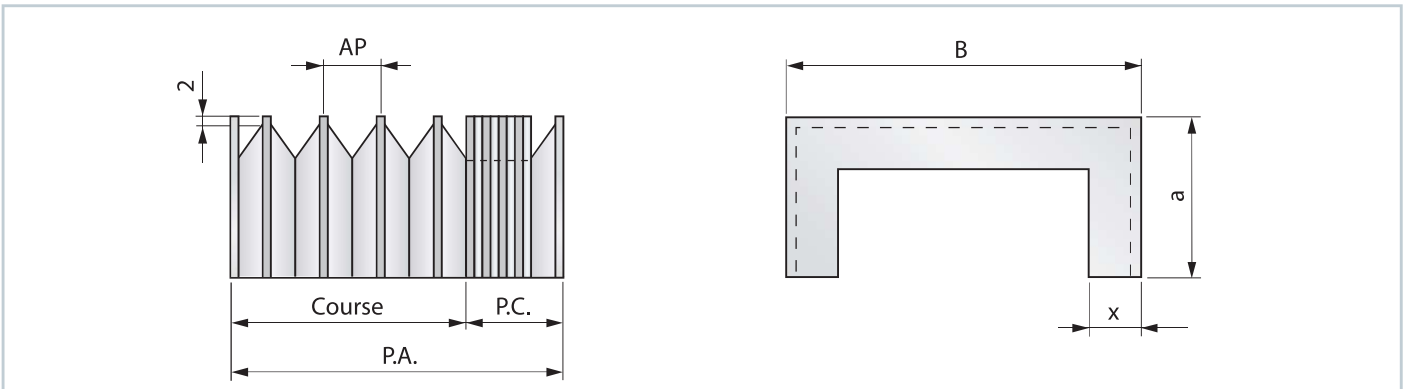
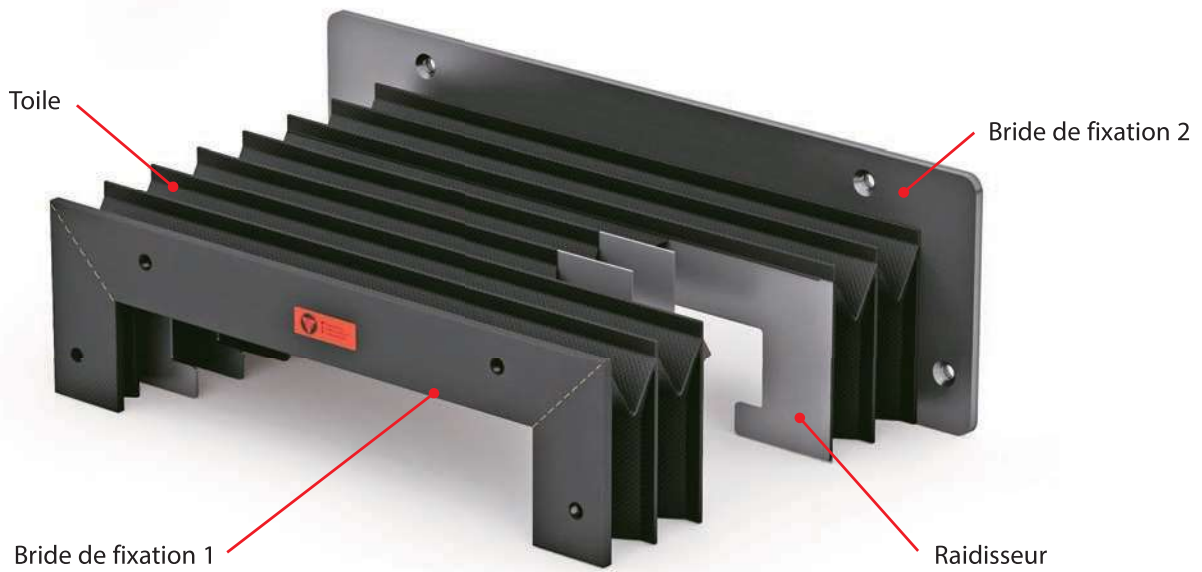
# Table des Matières

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

PROTECTEURS TELESCOPIQUES	STANDARD		<b>PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles standard</b> ..... MULTIBEND ..... POSITIONS DE TRAVAIL ET TYPES DE FABRICATION ..... PR4A ..... SYNCHRO-TEL TECH. .... DAMPER-SHELL EVO ..... PROTECTEURS TELESCOPIQUES RÉVISÉS ..... QUESTIONNAIRE POUR LES PROTECTEURS TELESCOPIQUES EN ACIER .....	2 2 3 3 4 4 5 6
	SPECIAUX		<b>PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles spéciaux</b> ..... SNAP TELESCOPIC COVER ..... <b>nouveau</b> DUAL BARRIER ..... SHEET-POCKET™ ..... SHEET-POCKET™ PROSHD ..... SQUARE SLIDING COVER™ ..... ROUND SLIDING COVER™ ..... PROTECTEURS TELESCOPIQUES POUR TOURS .....	7 7 8 10 11 11 11 12
ENROULEURS	STANDARD		<b>ENROULEURS Modèles standard</b> ..... CERAMIX ET CERAMIX LIGHT ..... ENROULEURS SANS CAISSON ..... ENROULEURS À CAISSON ..... MONTAGE DES ENROULEURS ..... QUESTIONNAIRE RELATIF AUX ENROULEURS ..... PROTECTIONS ENROULEES POUR TOURS - REPARATION PROTECTIONS ..... WELD SCREEN .....	13 13 14 15 16 17 18 19
	SPECIAUX		<b>ENROULEURS Modèles spéciaux</b> ..... <b>nouveau</b> ENROULEURS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE ..... <b>nouveau</b> ENROULEURS POUR CHARIOTS DE RÉCOLTE DE FRUITS ..... SURE-SPRING® - SURE-SPRING® HP ..... ENROULEUR ECRAN X-Y 4R ET ENROULEUR ECRAN X-Y SP-2R .....	20 20 21 22 23
	TABLIERS		<b>ENROULEURS avec Tabliers</b> ..... WALL ROLL-UP COVER ..... MOTOR ROLL-UP COVER ..... PIT ROLL-UP COVER ..... CHAIN ROLL-UP COVER ..... TABLIERS ALUMINIUM ..... TABLIERS ARMES EN ALUMINIUM ET RIVETES ..... <b>nouveau</b> CORNER ROLL-UP COVER .....	24 24 25 26 27 28 29 30
PROTECTIONS PLANES	STANDARD		<b>PROTECTIONS PLANES Modèles standard.</b> ..... PROTECTIONS THERMO-SOUDEES ..... PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES FIXES ..... PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES MOBILES ..... MATÉRIAU DE LA TOILE, DES RAIDISSEURS, DES BRIDES ET DES ÉCAILLES ..... FORMES STANDARD ET SYSTÈME DE FIXATION DES BRIDES ..... QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS ..... SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES ..... SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA ..... PROTECTIONS THERMO-SOUDEES POUR GUIDAGES LINÉAIRES .....	31 31 32 33 34 35 36 37 37 39
	SPECIAUX		<b>PROTECTIONS PLANES Modèles spéciaux.</b> ..... SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS À ÉCAILLES: MULTI-STEEL ..... SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS: EVER-CLEAN ..... SOUFFLETS PLATS COUSUS .....	40 40 40 41
	ECRANS		<b>ECRANS AVEC SOUFFLETS</b> ..... <b>nouveau</b> UNIQUE STEEL COVER ..... PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES: ECRAN X-Y ..... QUESTIONNAIRE ECRAN X-Y ..... GIANT SHIELD .....	42 42 43-45 46 47
WAVE SKY	STANDARD		<b>SOUFFLETS DE PROTECTION DU CIEL DE FRAISEUSES A TRAVERSE MOBILE</b> ..... SMART DRIVE ..... <b>nouveau</b> WAVE COVER ..... WAVE SKY LIGHT .....	48 48 49 50-51
SOUFFLETS CIRCULAIRES	STANDARD		<b>SOUFFLETS CIRCULAIRES</b> ..... SOUFFLETS ETANCHES THERMO-SOUDES ..... SOUFFLETS CIRCULAIRES COUSUS ..... SOUFFLETS SOUDES ..... SOUFFLETS SOUDES OUVRABLES ..... QUESTIONNAIRE POUR SOUFFLETS CIRCULAIRES .....	52 52 52 53 53 54
RACLEURS	STANDARD		<b>RACLEURS ET BROSSES</b> ..... RACLEURS CONFECTIONNES POUR GUIDAGES ..... RACLEURS BIPLASTIC ..... RACLEURS FB ..... RACLEURS RA ..... RACLEURS RA B ..... RACLEURS POUR PROTECTEURS TELESCOPIQUES ..... BROSSES LINEAIRES AVEC SUPPORTS .....	55 55 56 56 57 57 58 58
INFORMATIONS GÉNÉRALES			EXEMPLES D'APPLICATIONS .....	59
			TABLE DES MATERIAUX.....	60-61
			RESEAU DE VENTE ITALIE et ALLEMAGNE .....	62
			RESEAU DE VENTE EUROPE .....	63
		LES SYNERGIES DU GROUPE P.E.I. ....	64	



**SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS**



- P.A.** = Déployé
- P.C.** = Comprimé
- Course** = Déployé - Comprimé

- B** = Largeur du soufflet
- a** = Hauteur du soufflet
- x** = Hauteur du pli

**Formule pour le calcul du COMPRIMÉ**

- AP** = Ouverture d'un pli =  $x \cdot 2 - 8$
- SM** = Epaisseur de la toile \*
- SS** = Epaisseur du raidisseur \*
- SF** = Epaisseur de la bride de fixation \*
- NP** = Nombre de plis =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$
- P.C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

**Exemple:**

Données: Hauteur du pli = 15 mm  
 Déployé = 1000 mm

Ouverture d'un pli =  $15 \times 2 - 8 = 22$

Nombre de plis =  $\frac{1000}{22} + 2 = 48$

Comprimé =  $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$

Comprimé =  $3 \times 48 + 4 = 148$

**Comprimé = 148 mm**

\* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)

\*\* Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

\*\*\* Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

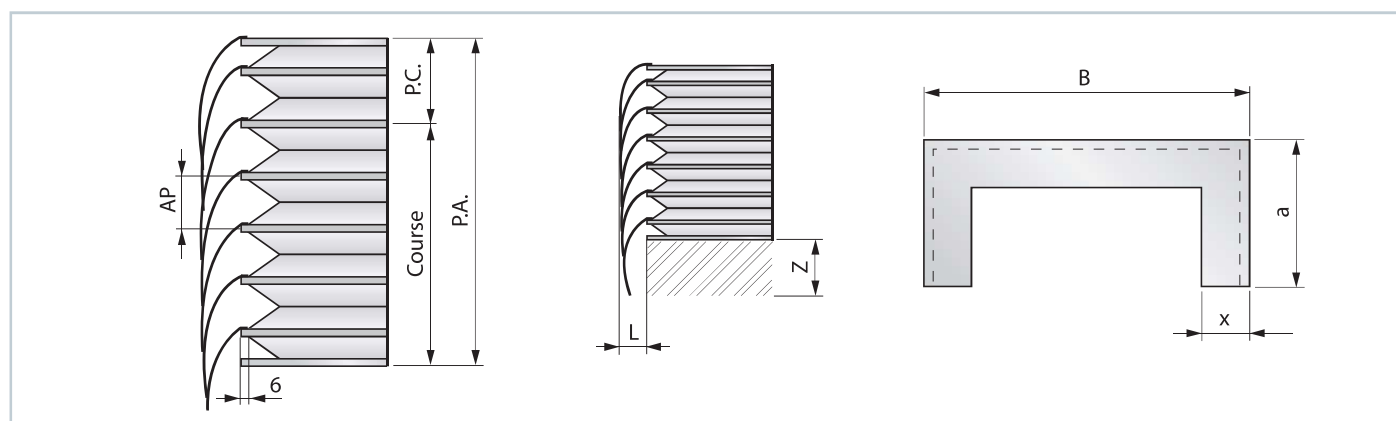
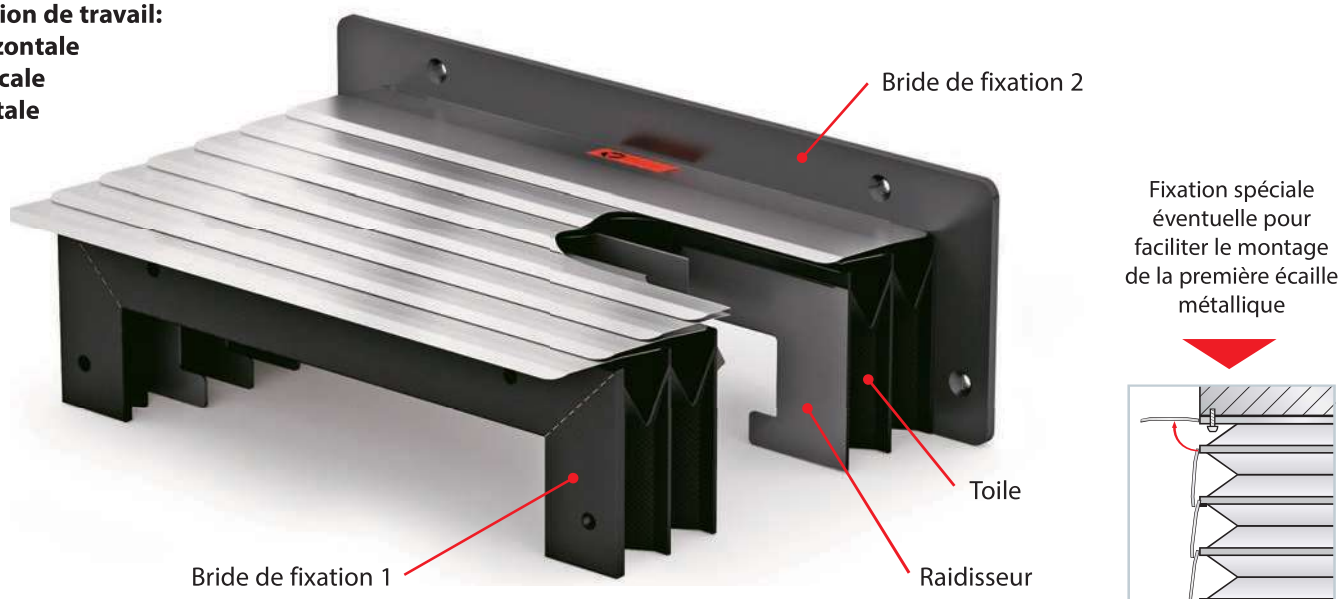
Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

## SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES FIXES

Position de travail:  
Horizontale  
Verticale  
Frontale



**P.A.** = Déployé  
**P.C.** = Comprimé  
**Course** = Déployé - Comprimé

**B** = Largeur du soufflet  
**a** = Hauteur du soufflet  
**x** = Hauteur du pli

<b>x(mm)</b>	15	20	25	30	35	40	45
<b>L(mm)</b>	16	21	26	33	43	48	56
<b>Z(mm)</b>	45	55	65	75	85	95	105

### Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

**AP** = Ouverture d'un pli =  $x \cdot 2 - 16$   
**SM** = Epaisseur de la toile \*  
**SS** = Epaisseur du raidisseur \*  
**SF** = Epaisseur de la bride de fixation \*  
**NP** = Nombre de plis =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$   
**P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Voir la liste des matériaux page 34

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

### Exemple:

Données: Hauteur du pli = 45 mm  
Déployé = 1800 mm

Ouverture d'un pli =  $45 \times 2 - 16 = 74$

Nombre de plis =  $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Comprimé =  $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Comprimé =  $3,8 \times 27 + 6 = 109$

**Comprimé = 109 mm**

\* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT151" (Voir la liste des matériaux page 34)

\*\* Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

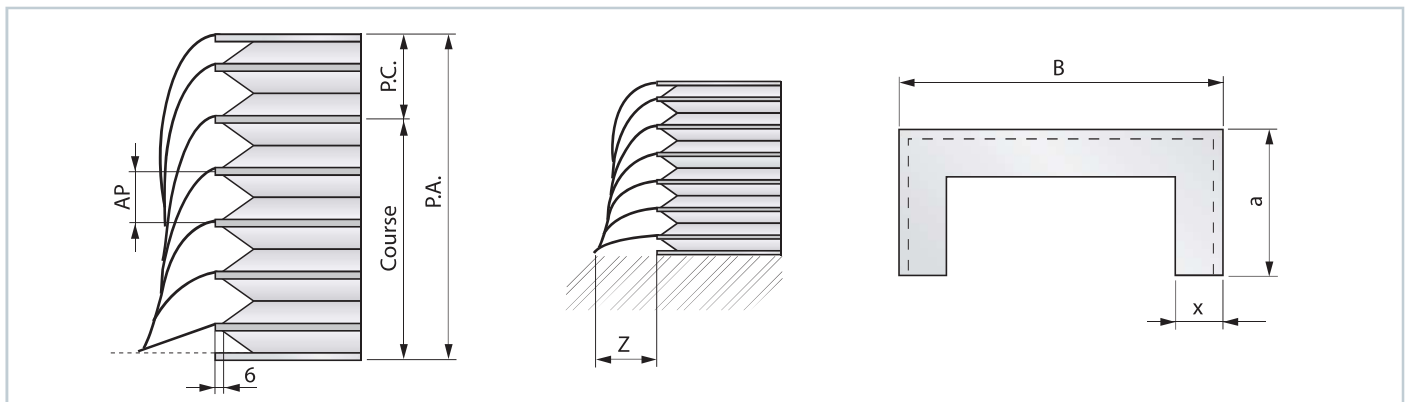
\*\*\* Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)





## SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES MOBILES

### Position de travail verticale



- P.A.** = Déployé
- P.C.** = Comprimé
- Course** = Déployé - Comprimé

- B** = Largeur du soufflet
- a** = Hauteur du soufflet
- x** = Hauteur du pli

<b>x(mm)</b>	15	20	25	30	35	40	45
<b>Z(mm)</b>	40	50	60	70	80	90	100

### Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

- AP** = Ouverture d'un pli =  $(x \cdot 2) - 16$
- SM** = Epaisseur de la toile\*
- SS** = Epaisseur du raidisseur \*
- SF** = Epaisseur de la bride de fixation \*
- NP** = Nombre de plis =  $\frac{P.A.}{AP} + 2$
- P. C.** =  $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

\* Voir la liste des matériaux page 34

### Exemple:

Données: Hauteur du pli = 30 mm  
Déployé = 1000 mm

Ouverture d'un pli =  $(30 \times 2) - 16 = 44$

Nombre de plis =  $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Comprimé =  $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Comprimé =  $3 \times 25 + 4 = 79$

**Comprimé = 79 mm**

\* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)

\*\* Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

\*\*\* Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

## Matériau de la toile

Code matière toile	Description			Epaisseur (mm)	Résistance à la chaleur			Principales caractéristiques de résistance
	Côté visible	Insert textile	Côté interne		Contact instantané °C	En continu		
						min. °C	max. °C	
TEMAT 106	Ptfe	Polyester	Polyuréthane	0,30	+200	-30	+120	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. <b>Employé principalement sur les rectifieuses.</b>
TEMAT 015	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,25	+200	-30	+90	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion.
TEMAT 151	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,35	+200	-30	+90	
TEMAT 164	Polyuréthane	Kevlar*	Polyuréthane	0,35	+350	-30	+180	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance à l'arrachement. Il est adapté aux conditions de travail difficiles, et accepte la présence de copeaux à température élevée.
TEMAT 165	Polyuréthane	Nomex*	Polyuréthane	0,36	+300	-30	+130	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. De nombreuses applications sur les machines de découpe laser. <b>Autoextinguible.</b>
TEMAT 169	Polyuréthane	Panox*/Kevlar	Polyuréthane	0,33	+300	-30	+130	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. <b>Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible.</b>
TEMAT 017	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+70	Conseillé en présence de poussières ambiantes, de petites projections de réfrigérants et huiles. Bonne tenue aux acides.
TEMAT 020	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+70	

## Matériau des raidisseurs

Code matière raidisseur	Description	Epaisseur (mm)	Notes
PVC 05	PVC	0,50 **	Largeur soufflet (B) à 300 mm
PVC 10	PVC	1,00	Largeur soufflet (B) 301 à 700 mm
PVC 15	PVC	1,50	Largeur soufflet (B) 701 à 1500 mm

## Matériau des brides

Code matière bride	Description	Epaisseur (mm)
AL	Aluminium	2,0 - 3,0
AC	Acier	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

## Matériau des écailles

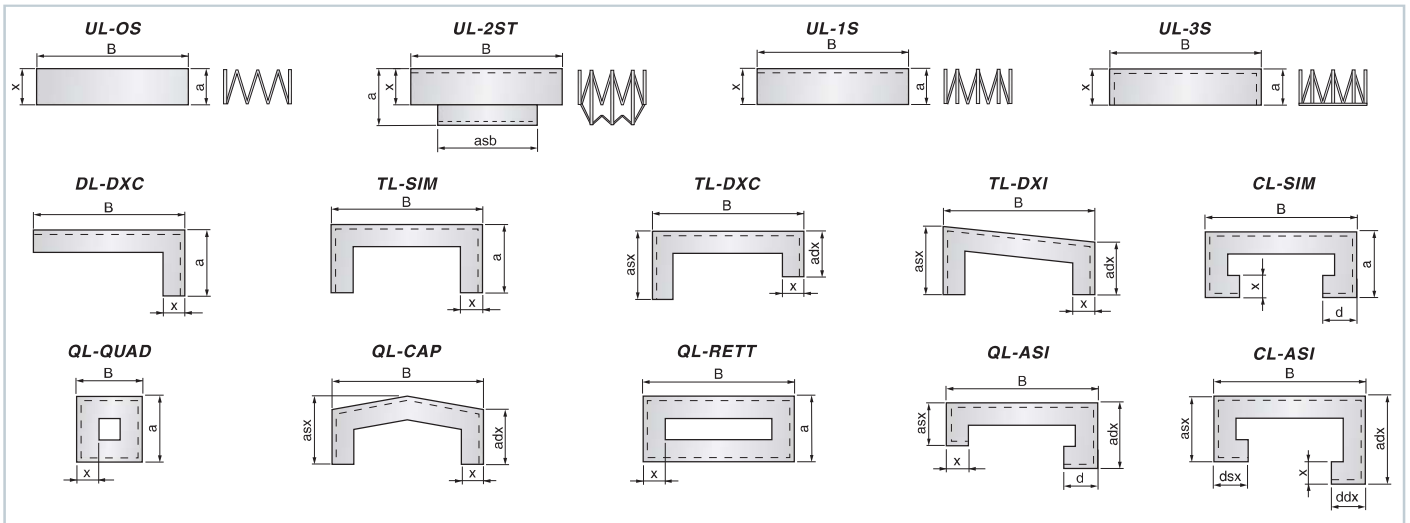
Code matière écailles	Description	Principales applications
AL	Aluminium ( finition époxy)	Projections de soudure, copeaux incandescents de petites dimensions, étincelles.
INOX	Acier INOX	Copeaux de grandes dimensions, particulièrement en présence d'acide.

\* Kevlar et Nomex sont des produits de la société DUPONT \*\* NON conseillé pour des soufflets thermo-soudés à écailles. Pour des matériels et des applications diverses, consulter notre bureau technique.

Dimensions en mm.



## Formes Standard

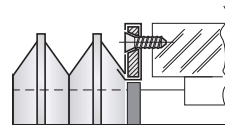


**NOTA:** Ces formes de soufflets sont les plus courantes. D'autres formes sont disponibles sur demande.

## Système de Fixation des Brides

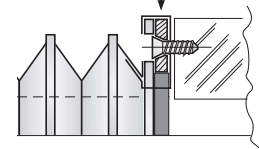
- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client

**Type A**



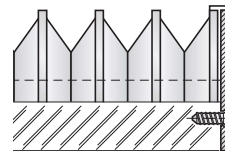
**Type I**

Bride de fixation

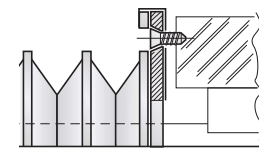


- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client
- Brides en acier, PVC ou aluminium montées sur le profilé du soufflet

**Type B1**

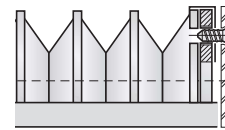


**Type B2**



- Brides en acier
- Forme et perçages selon le plan du client
- Bride avec trous de fixation taraudés

**Type C**



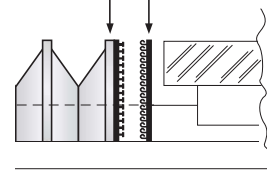
- Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. La seconde bande VELCRO est fixée sur la machine.
- Ce système présente ces avantages:
- Montage et démontage rapides
  - Coût réduit

**Conseillé en ambiance sèche**

**Type E**

Cadre en PVC avec bande de fermeture

Bande à fixer sur la machine

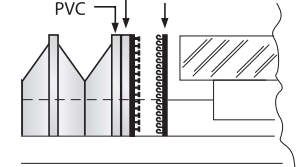


**Type G**

Bride de fixation

Cadre en PVC

Bande à fixer sur la machine



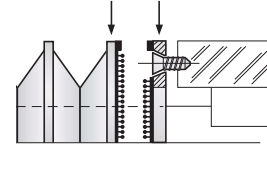
- Fixation du soufflet par un cadre PVC, aluminium ou acier avec bande velcro spéciale.
- Forme et perçages selon le plan du client.
- Cette exécution offre ces avantages:
- Montage et démontage rapides
  - Fiable et hermétique

**Conseillé en ambiance humide**

**Type F**

Cadre en PVC

Bride de fixation



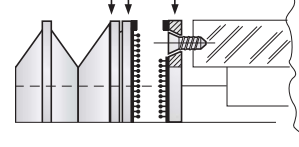
**Type G**

Entourage PVC

Bride de fixation

Cadre en PVC

Contre bride



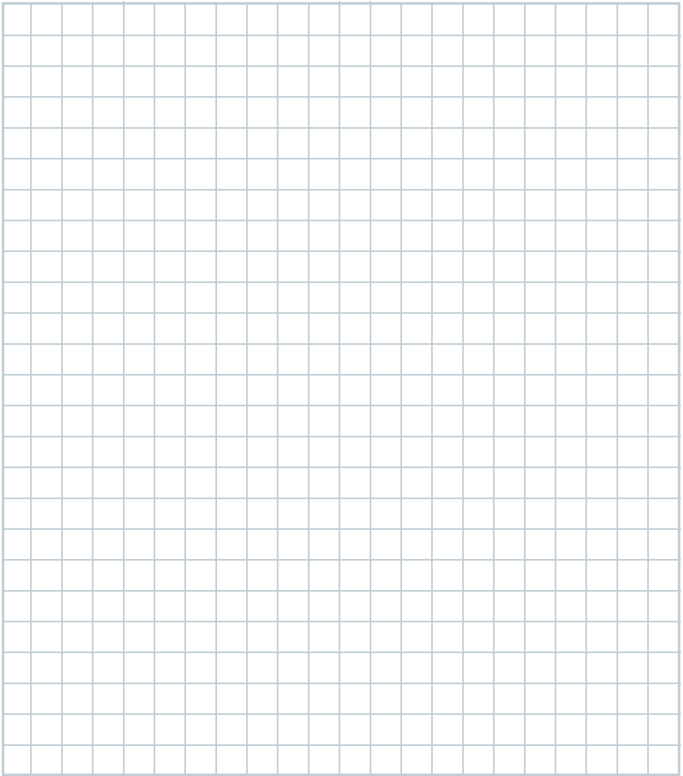
## Questionnaire Soufflets Thermo-soudés

<p><b>Type de machine:</b></p> <input type="checkbox"/> Machine travaillant METAUX <input type="checkbox"/> Machine travaillant MARBRE <input type="checkbox"/> Machine travaillant OR <input type="checkbox"/> Machine travaillant PAPIER <input type="checkbox"/> Machine travaillant TISSUS <input type="checkbox"/> Machine travaillant VERRE <input type="checkbox"/> Machine travaillant ALIMENTAIRES <input type="checkbox"/> Machine travaillant PHARMACEUTIQUES <input type="checkbox"/> Machine travaillant AGRICOLES <input type="checkbox"/> Machine travaillant CONSERVERIES <input type="checkbox"/> Machine travaillant ARGILE <input type="checkbox"/> Machine travaillant BOIS <input type="checkbox"/> Autre.....	<p><b>Type de projection:</b></p> <input type="checkbox"/> Copeaux acier <input type="checkbox"/> Copeaux de fonte <input type="checkbox"/> Copeaux de laiton <input type="checkbox"/> Copeaux aluminium <input type="checkbox"/> Copeaux de bois <input type="checkbox"/> Environnement <input type="checkbox"/> Résidus de rectification <input type="checkbox"/> Projection de soudure <input type="checkbox"/> Autres.....	<p><b>Quantité de matériel tombant sur les protecteurs:</b>..... Kg</p> <p><b>Température du matériel tombant sur les protecteurs:</b>..... °C</p> <p><b>Température de travail:</b>..... °C</p> <p><b>Vitesse de déplacement:</b> ..... m/min.</p> <p><b>Accélération maxi:</b>..... g</p> <p><b>Nombre maxi de mouvements par heure:</b>.....</p> <p><b>Nombre maxi d'heures de travail par jour:</b>.....</p>
<p><b>Fluides en contact avec le soufflet:</b></p> <input type="checkbox"/> Vapeur d'eau <input type="checkbox"/> Fluide de refroidissement <input type="checkbox"/> Huiles ..... <input type="checkbox"/> Diverses substances chimiques.....		

<p><b>Exécution:</b></p> <p><b>Type de mouvement:</b></p> <p><b>Formes standard:</b></p> <p><b>Toile du soufflet:</b></p> <p><b>Matière des raidisseurs:</b></p> <p><b>Matière des cadres extrémités:</b></p> <p><b>Matière des écailles:</b></p> <p><b>Fixation cadre 1:</b></p> <p><b>Fixation cadre 2:</b></p>	<p><input type="checkbox"/> Soufflet thermo-soudé   <input type="checkbox"/> Soufflet thermo-soudé à écailles fixes   <input type="checkbox"/> Soufflet thermo-soudé à écailles mobiles</p> <p><input type="checkbox"/> Horizontal   <input type="checkbox"/> Vertical   <input type="checkbox"/> Transversal</p> <p><input type="checkbox"/> UL-OS   <input type="checkbox"/> UL-3S   <input type="checkbox"/> TL-DXC   <input type="checkbox"/> QL-CAP  <input type="checkbox"/> UL-1S   <input type="checkbox"/> DL-DXC   <input type="checkbox"/> TL-DXI   <input type="checkbox"/> QL-RETT   <input type="checkbox"/> CL-SIM  <input type="checkbox"/> UL-2ST   <input type="checkbox"/> TL-SIM   <input type="checkbox"/> QL-QUAD   <input type="checkbox"/> QL-ASI   <input type="checkbox"/> CL-ASI</p> <p><input type="checkbox"/> 106   <input type="checkbox"/> 015   <input type="checkbox"/> 151   <input type="checkbox"/> 164   <input type="checkbox"/> 165   <input type="checkbox"/> 169   <input type="checkbox"/> 017   <input type="checkbox"/> 020</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 0,5   <input type="checkbox"/> PVC 1,0   <input type="checkbox"/> PVC 1,5</p> <p><input type="checkbox"/> AL 2,0   <input type="checkbox"/> AL 3,0   <input type="checkbox"/> AC 2,0   <input type="checkbox"/> AC 3,0   <input type="checkbox"/> AC 4,0</p> <p><input type="checkbox"/> PVC 2,0   <input type="checkbox"/> PVC 3,0</p> <p><input type="checkbox"/> AL   <input type="checkbox"/> INOX</p> <p><input type="checkbox"/> A   <input type="checkbox"/> B1   <input type="checkbox"/> B2   <input type="checkbox"/> C   <input type="checkbox"/> E   <input type="checkbox"/> F   <input type="checkbox"/> G   <input type="checkbox"/> H   <input type="checkbox"/> I</p> <p><input type="checkbox"/> A   <input type="checkbox"/> B1   <input type="checkbox"/> B2   <input type="checkbox"/> C   <input type="checkbox"/> E   <input type="checkbox"/> F   <input type="checkbox"/> G   <input type="checkbox"/> H   <input type="checkbox"/> I</p>
---	---

**P.A.** = Longueur déployée ..... mm  
**P.C.** = Longueur comprimée ..... mm  
**Course** = ..... mm  
**a** = Hauteur du soufflet ..... mm  
**B** = Largeur extérieure ..... mm  
**x** = Hauteur de pli ..... mm  
**adx** = Hauteur du soufflet droit ..... mm  
**asx** = Hauteur du soufflet gauche ..... mm  
**d** = Retour soufflet ..... mm  
**ddx** = Retour soufflet droit ..... mm  
**dsx** = Retour soufflet gauche ..... mm  
**dos** = Largeur soufflet ..... mm  
**L** = Sur-épaisseur écailles ..... mm  
**Z** = Dépassement écailles ..... mm

**Nom de société:** .....  
**Contact:** .....  
**Tél.:** ..... **E-mail:** .....  
**Quantité:** .....  
**Besoin annuel:** ..... pièces  
**Date:** .....  
**Notes:** .....



NOTA: Les champs ou tableaux marqués d'un sont indispensables pour nous permettre d'établir une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenues dans ce catalogue sans avertissement préalable.





## SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES

- Prévention de contact avec le pantographe de levage
- Protection contre la poussière, les salissures ou les corps étrangers

### EXEMPLES D'APPLICATION:

- fermeture de portes verticales
- fermeture de magasins ou de séparations
- protection de changement de niveaux dans les lignes d'assemblages
- protection des bases d'équipements médicaux



### Systèmes de Fixation pour les Soufflets pour Tables Elévatrices

**I**

Brides en acier, PVC ou aluminium  
Forme et perçages selon le plan du client.

**B**

Brides en acier, PVC ou aluminium  
Forme et perçages selon le plan du client.

**E**

Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. Ce système présente ces avantages:

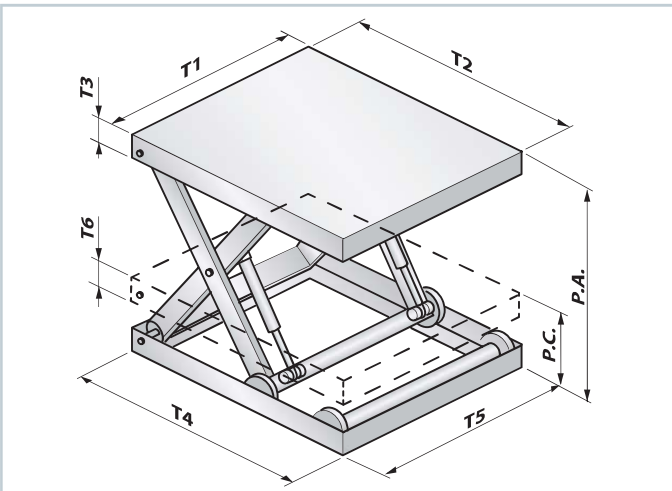
- Montage et démontage rapides
- Coût réduit

**CI**

Soufflet collé intérieurement adapté pour fixation par vis.

**CE**

Soufflet collé extérieurement adapté pour fixation par vis.



**Questionnaire pour TABLES ELEVATRICES:**

T1 = ..... mm

T2 = ..... mm

T3 = ..... mm

T4 = ..... mm

T5 = ..... mm

T6 = ..... mm

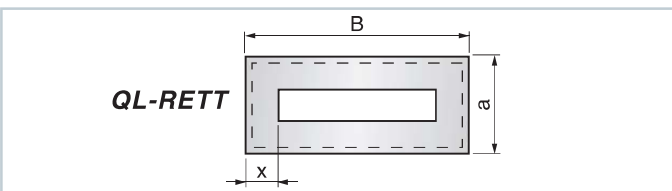
P.A. = ..... mm

P.C. = ..... mm

NP = ..... mm

Type de fixation supérieure  I  B  E  CI  CE

Type de fixation inférieure  I  B  E  CI  CE



**Questionnaire pour SOUFFLETS pour tables élévatrices:**

a = ..... mm

B = ..... mm

X = ..... mm

NOTA: les champs marqués nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à [info@pei.eu](mailto:info@pei.eu) ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

## SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA

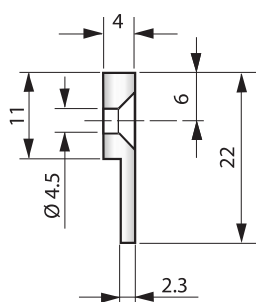
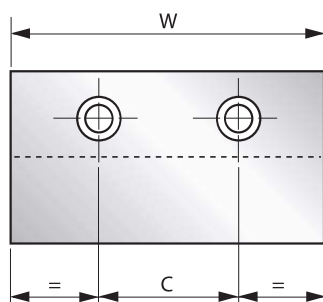
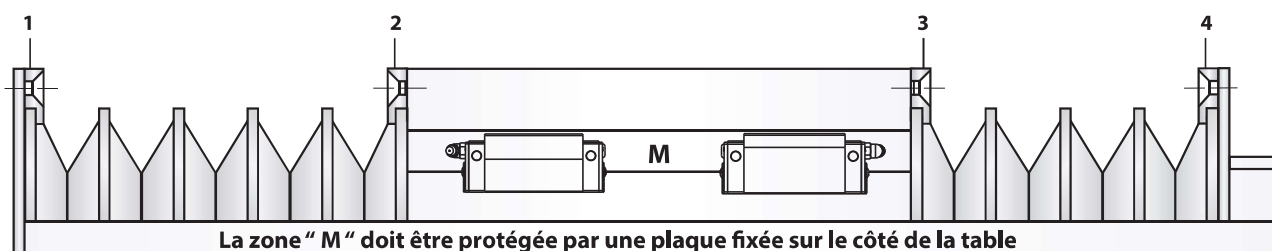


La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

## Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

### Solution A: fixation vissée

Système de fixation standard pour les guidages linéaires

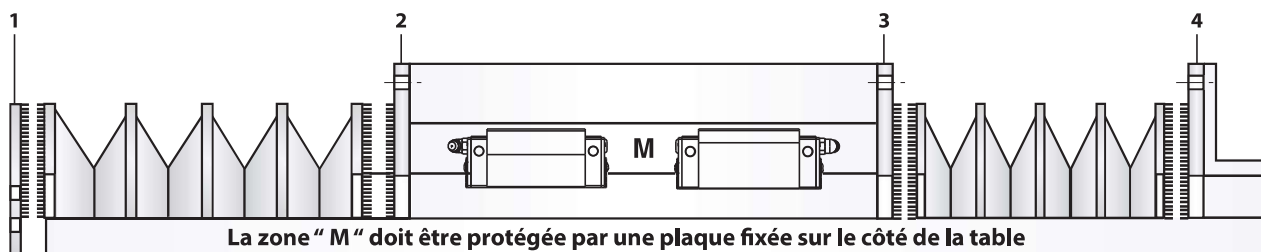


GUIDE	W	C	N.BRE DE PERÇAGES
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

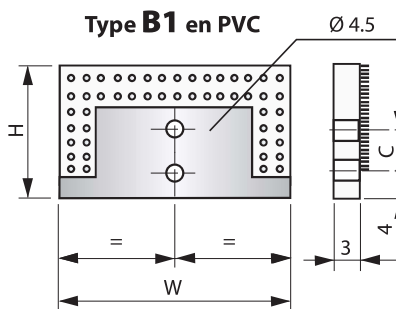
Adaptée pour les soufflets montés dans les positions 1.2.3.4 avec cornière ou plaque-support fournie par le client.

### Solution B: fixation velcro (B1 et B2)

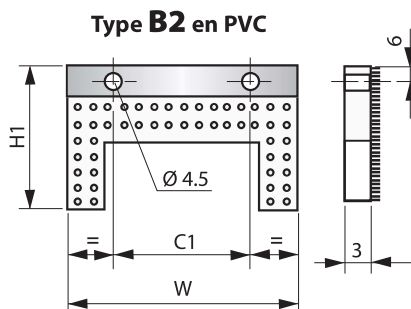
Adaptée pour ambiances sèches



Bride standard Type B1 en PVC



Bride standard Type B2 en PVC



GUIDE	W	H	C	H1	C1	N.BRE DE PERÇAGES
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Pos. 1 a) fixer la bride standard B1 en extrémité de guidage  
b) fixer le soufflet à la bride standard B1 en pressant fortement
- Pos. 2-3 a) fixer la bride standard B2 à la table ou la plaque d'extrémité par des vis  
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement
- Pos. 4 a) fixer la bride standard B2 à la cornière fournie par le client au moyen de vis  
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement.

NOTA: les options de fixation POS 1-4 sont interchangeables

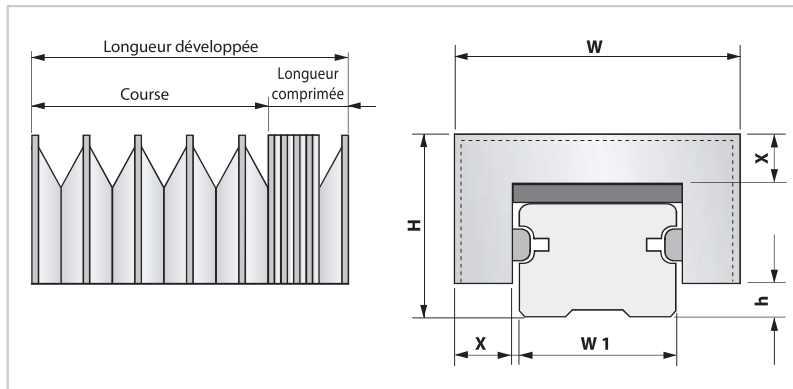
Cette page technique représente les systèmes standards de fixation des soufflets que nous produisons sur les guidages linéaires. Pour des dimensions différentes, veuillez contacter notre département technique.

Dimensions en mm.



## Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

Exemple de soufflet monté sur un guidage linéaire



### Liste de matériel standard

Type de matériau	Raidisseur	Toile	Longueur comprimée pour un déployé de 1000 mm
<b>S1</b>	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
<b>P1</b>	PVC 0,50	Polyuréthane + Polyester + Polyuréthane 0,25 (TEMAT015)	90
<b>LX</b>	PVC 1,00	Polyuréthane Panox/Kevlar + Polyuréthane 0,33 (TEMAT169)	150

### Dimensions Standards des Protections Thermo-soudées

Largeur du guidage <b>W1</b>	Hauteur de pli <b>X</b>	Largeur du soufflet <b>W</b>	Hauteur totale <b>H</b>	Hauteur libre <b>h</b>
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

### Exemple de codification de soufflet thermo-soudé pour guidages linéaires complète avec les brides

Fabricant du guidage	<b>THK</b>
Modèle de guidage	<b>HSR</b>
Largeur nominale du guide (W1)	<b>35</b>
Longueur développée (course + comprimé)	<b>1500</b>
Type de matériau	<b>P1</b>
Système de fixation des brides	<b>A-A</b> (voir page 38)

Pour les cotes guidage W1 au dessus de la taille 65 , contactez notre département technique.

### Questionnaire pour Protections Thermo-soudées de Guidages Linéaires

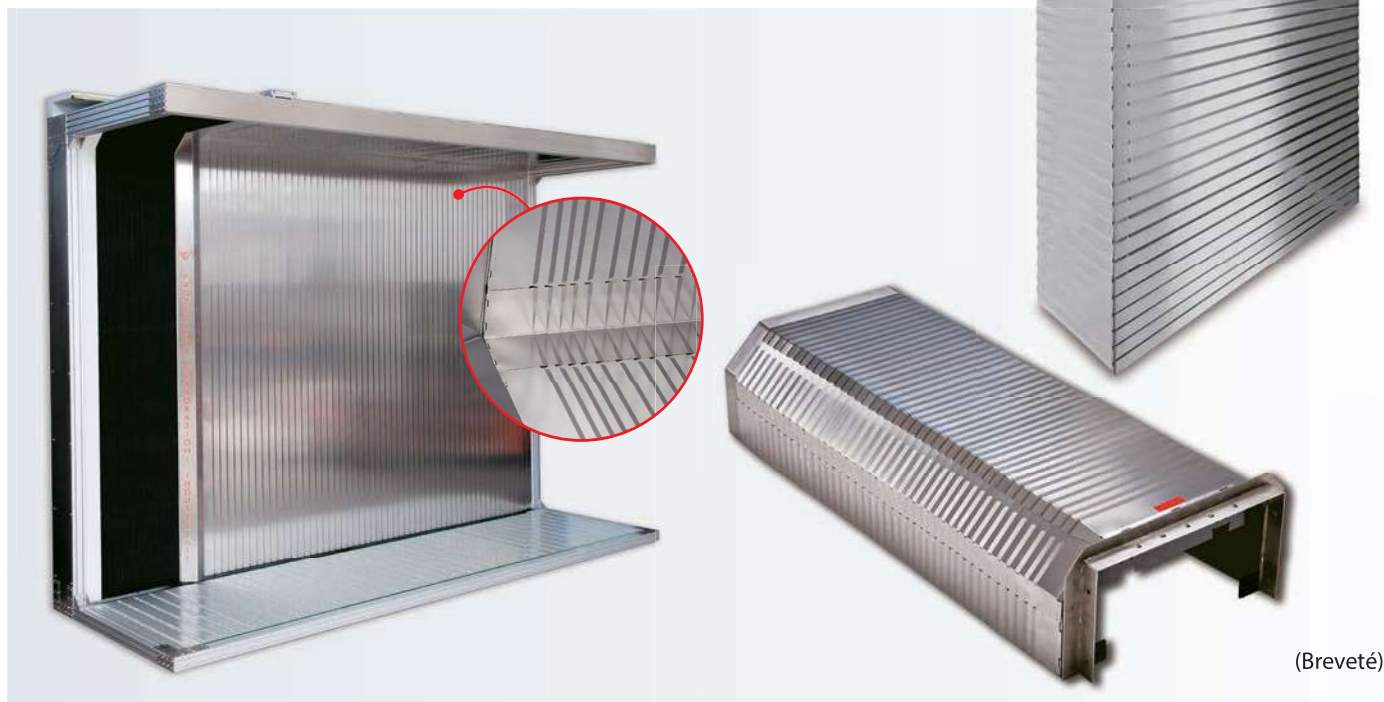
<p><b>Fabricant du guidage</b>.....</p> <p><b>Modèle de guidage</b> .....</p> <p><b>Largeur nominale de guidage (W1)</b> <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 25 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 35 <input type="checkbox"/> 45 <input type="checkbox"/> 55 <input type="checkbox"/> 65</p> <p><b>Longueur développée (course + comprimé)</b>.....mm</p> <p><b>Type de fabrication</b> <input type="checkbox"/> S1 <input type="checkbox"/> P1 <input type="checkbox"/> LX</p> <p><b>Type de fixation en extrémité de guide</b> <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B1 avec bride en PVC</p> <p><b>Type de fixation sur la table</b> <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B2 avec bride en PVC</p>	<p><b>Nom de société</b> .....</p> <p><b>Contact:</b>.....</p> <p><b>Téléphone:</b>.....</p> <p><b>E-mail:</b>.....</p> <p><b>Quantité:</b>.....</p> <p><b>Demande annuelle:</b>.....</p> <p><b>Date:</b> .....</p> <p><b>Données:</b> .....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
--	--

NOTA: Les champs ou tableaux marqués d'un sont indispensables pour nous permettre d'établir une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

## MULTI-STEEL Soufflets Thermo-Soudés à Ecailles

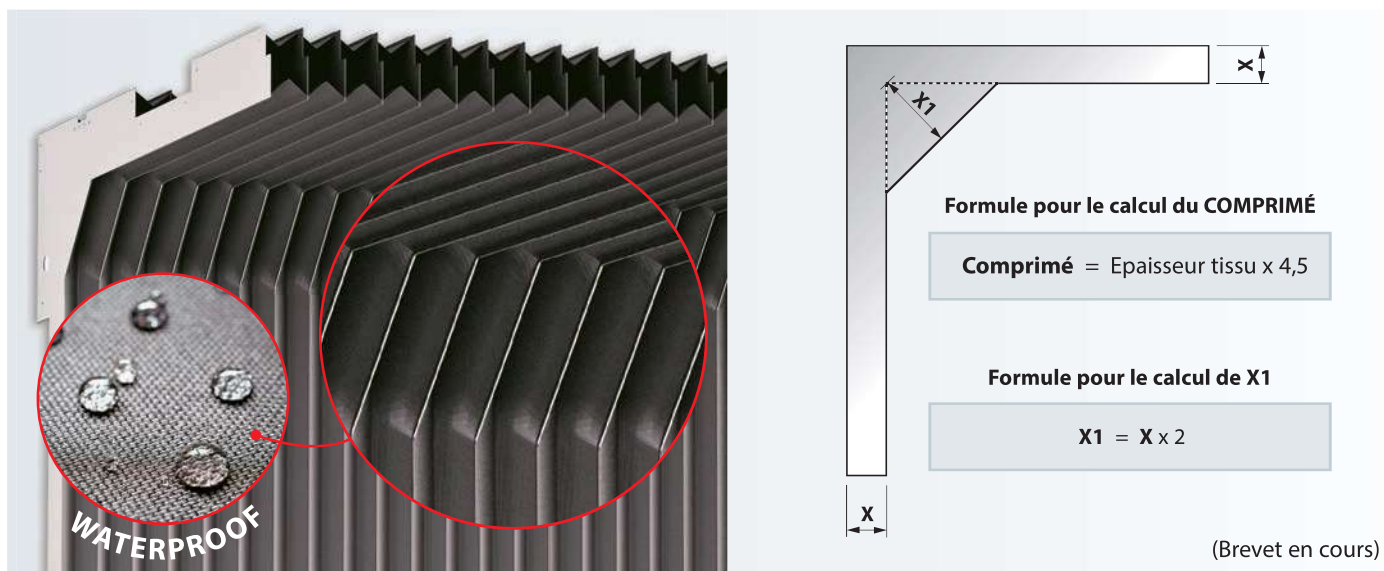
- Les soufflets thermo-soudés à écailles sur plusieurs faces sont une solution idéale pour la **protection d'un dessus ou de la partie transversale** d'un centre multi-axe.
  - Les angles fermés et les écailles en acier inox s'appliquent avec **un angle de 90°** en utilisant la déformation élastique du matériel.
  - **Plus de 2 côtés** peuvent être protégés **avec différents angles**.
- Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.**



## EVER-CLEAN Protections thermo-soudées

- La **production de l'angle** est dans la même caractéristique que le soufflet thermo-soudés.
- Le soufflet est garanti **libre de copeaux et de boues**: il n'y a aucun obstacle dans cette fabrication qui freine l'évacuation des copeaux.
- Le **comprimé** du soufflet est **plus petit** que celui d'un soufflet traditionnel car il n'y a aucun pli dans les angles.
- La **gamme de possibilité géométriques** est **agrandie**.
- La **rigidité structurelle** est accrue dans les applications où le soufflet doit couvrir les parties transversales et le dessus d'une machine.

**Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.**



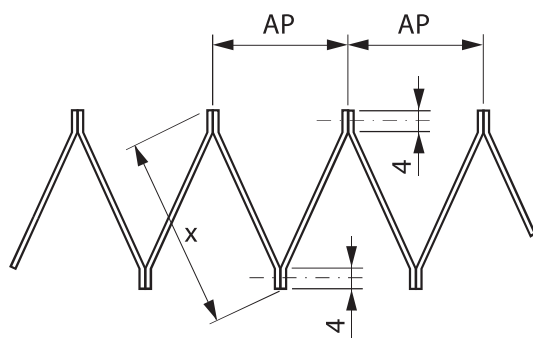




SOUFFLETS PLATS COUSUS



Exécution COUSUE

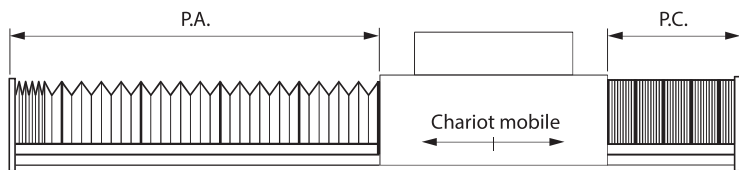


Formule de calcul du COMPRIMÉ

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{Epaisseur bride}$$

$$NP = \text{Nombre de plis} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = \text{Ouverture d'un pli} = (x-8) \cdot 1,41$$



!	Réf.	Description	Dimens.
	P.A.	Déployé	
	P.C.	Comprimé	
	Course	(P.A. - P.C.)	
	a	Hauteur soufflet	
	B	Largeur soufflet	
	x	Hauteur de pli	
	d	Retour	
	AP	Ouverture d'un pli	
	NP	Nombre de plis	

Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.

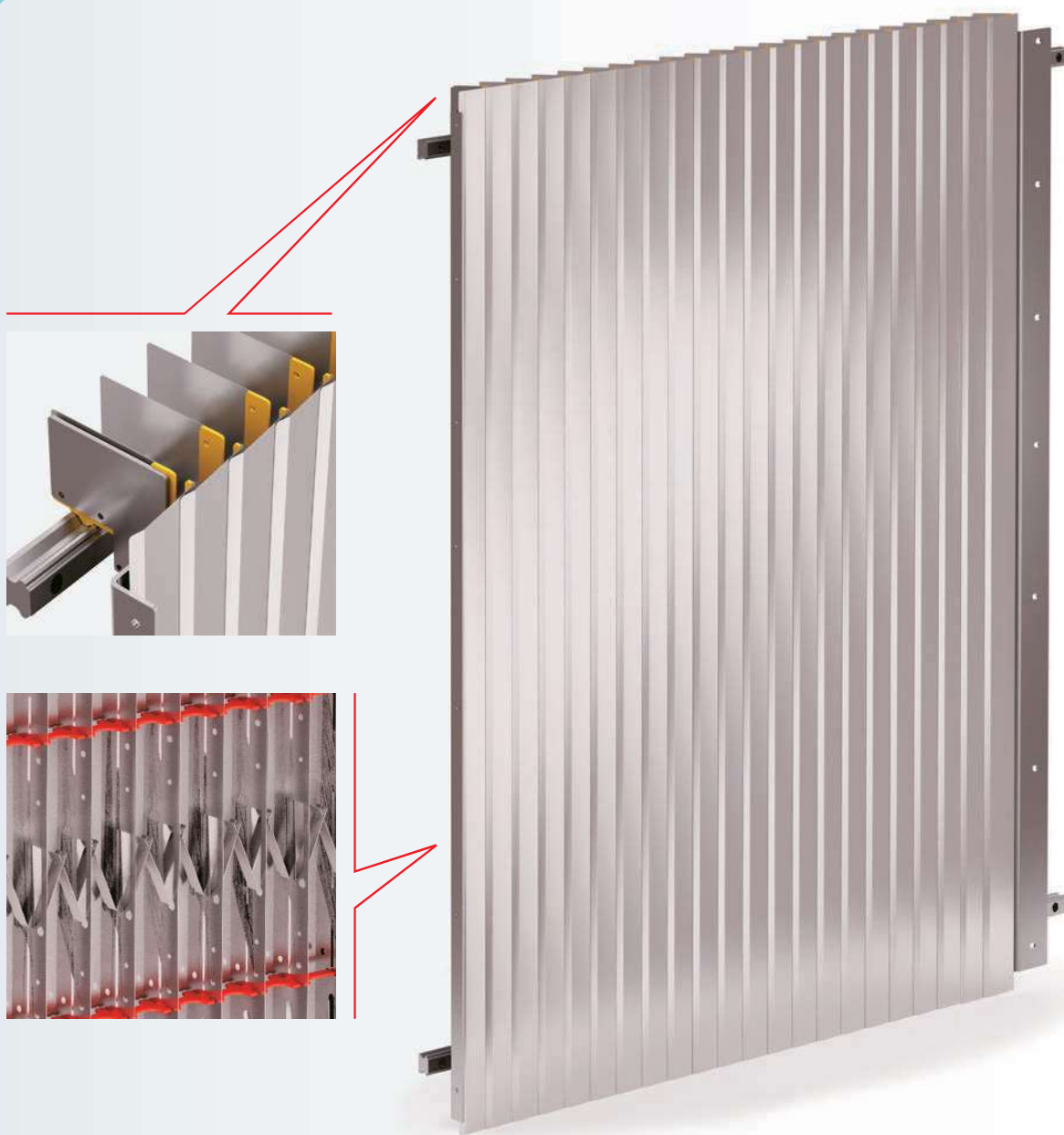
NOTA: les champs marqués ! nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à [info@pei.eu](mailto:info@pei.eu) ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

## UNIQUE STEEL COVER La protection LIGHT de lamelles en acier inoxydable

- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'un système d'entraînement synchronisé.
- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'une tension d'entraînement calculée.
- **UNIQUE STEEL COVER** ne répercute aucune force à l'axe de la machine.
- **UNIQUE STEEL COVER** est compatible avec les positions de travail frontales.

nouveau



(Brevet en cours)

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



## ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

- **ECRAN X-Y:** est un système de protection complet permettant de séparer la zone de travail des résidus produits pendant l'usinage.
- **ECRAN X-Y:** composé de quatre ou plus soufflets thermo-soudés intégrés dans une structure de support permettant à la tête de la machine de se déplacer librement. Cette solution **low-cost** est conçue pour combiner **confort d'assemblage, entretien et robustesse**.
- Le système garantit une **double protection**, les écailles protègent contre les copeaux chauds et agressifs, tandis que l'enveloppe du soufflet protège contre les réfrigérants et les huiles.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ✓ **VITESSE MAX:** 120 m/min.
- ✓ **ACCÉLÉRATION MAX:** 1g

### EXEMPLE D'APPLICATION



La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

**ECRAN X-Y** Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

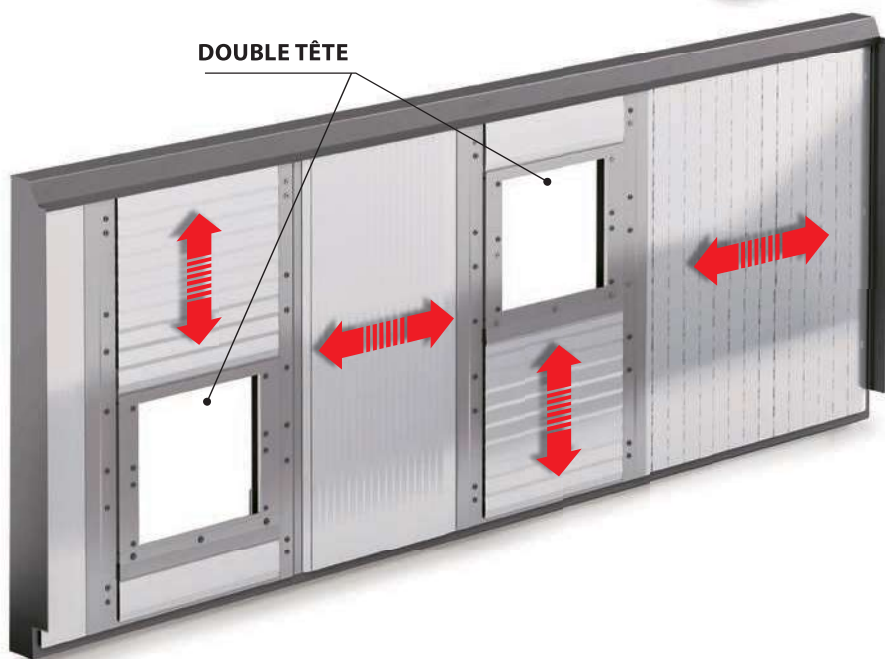
**EXEMPLES DES NOMBREUSES OPTIONS DISPONIBLES**



Avec soufflets à **LAMELLES FIXES**



Avec soufflets à **LAMELLES MOBILES**



**DOUBLE TÊTE**



Avec soufflets pour **HAUTE TEMPÉRATURE**

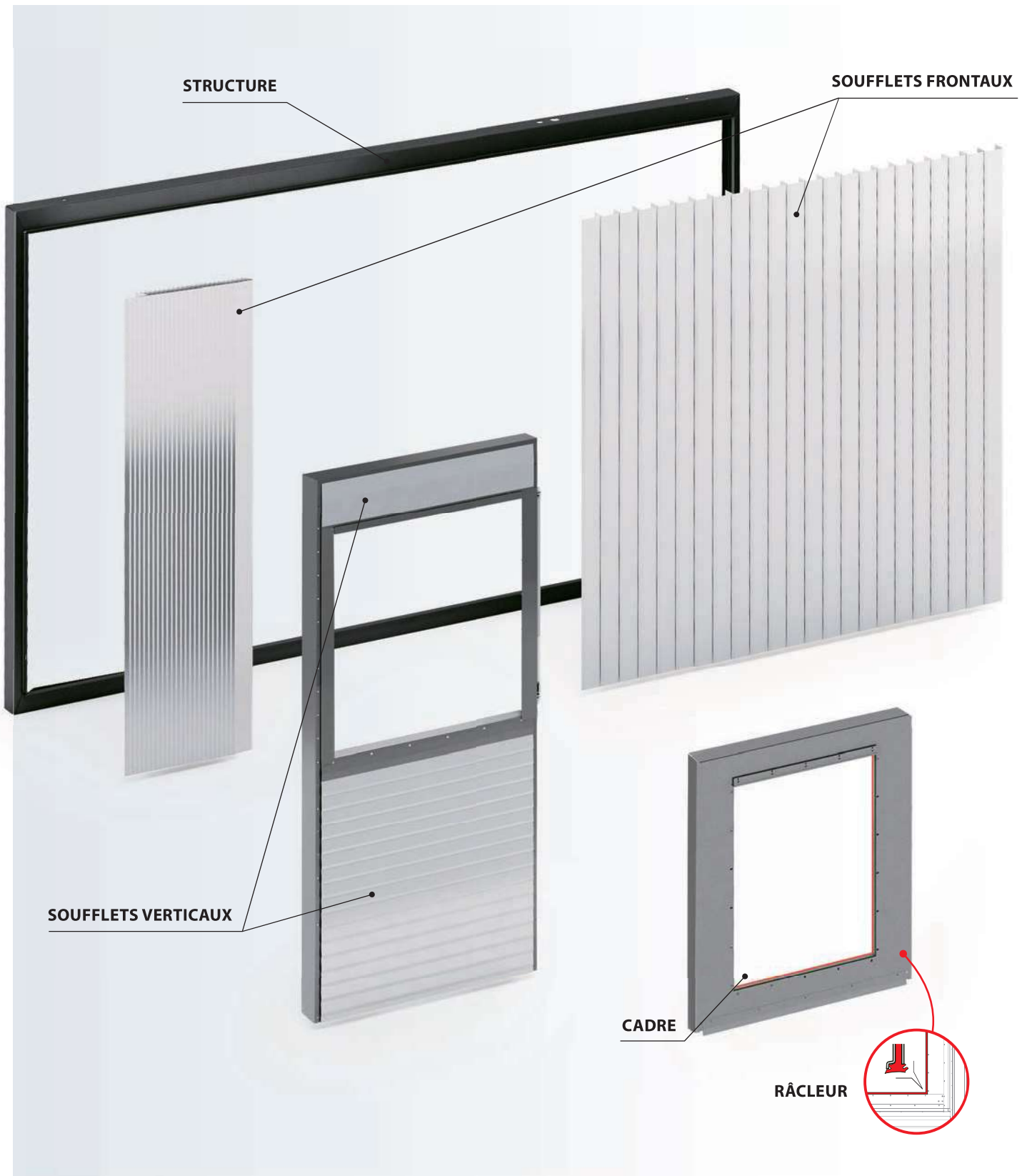
La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

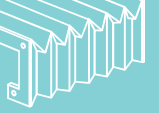




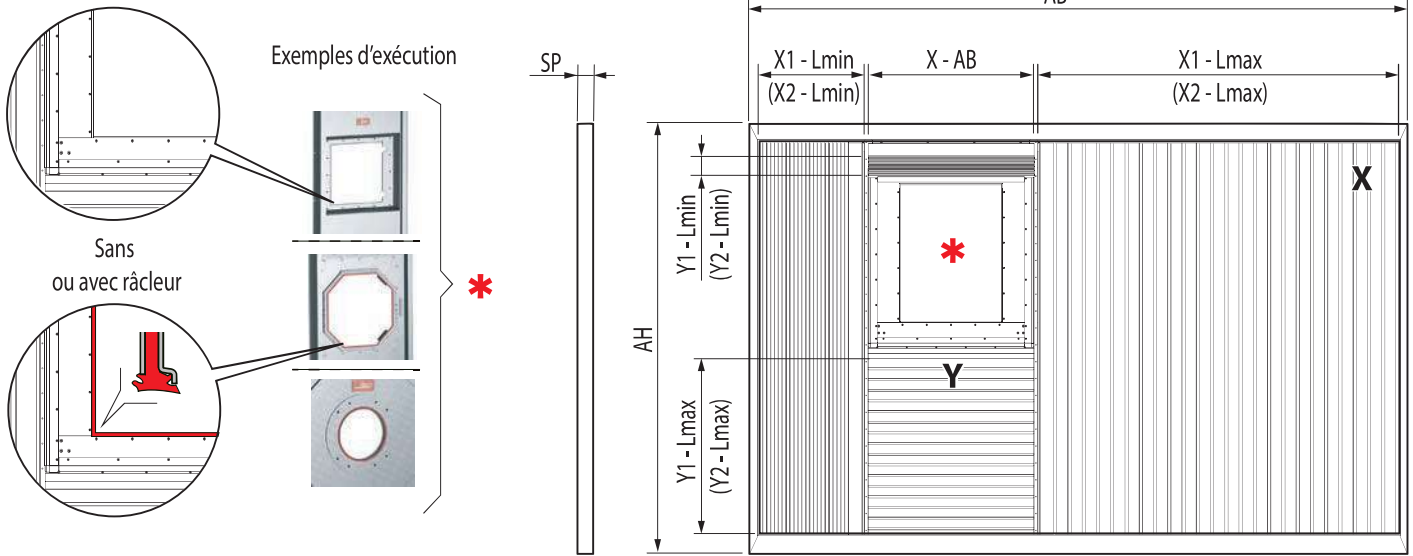
**ECRAN X-Y** Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.





## Questionnaire pour Ecrans X-Y



### \* Ouverture pour mandrin sur croquis du client


**!** **Nom Client** .....

**Tél:**..... **E-mail:**.....

**Quantité** .....

**Besoin annuel** .....

**Date** .....

**Note** .....

**!** **Structure extérieure:**  
OUI  NON

**Encombrement extérieur disponible:**  
AB.....mm / AH.....mm

**Epaisseur (SP) disponible:**.....mm

**Type de soufflets:**  
Avec lamelles  Sans lamelles  Haute température

**Axe X:**  
X1 - Lmax (Déployé ou Course).....mm  
X1 - Lmin (Comprimé).....mm  
X2 - Lmax (Déployé ou Course).....mm  
X2 - Lmin (Comprimé).....mm  
X-AB largeur.....mm

**Axe Y:**  
Y1 - Lmax (Déployé ou Course).....mm  
Y1 - Lmin (Comprimé).....mm  
Y2 - Lmax (Déployé ou Course).....mm  
Y2 - Lmin (Comprimé).....mm

**Râcleur:**  
OUI  NON

**Vitesse de déplacement:** .....m/min.

**Accélération maxi:**.....g

**Type de projection:**.....

**Fluides en contact avec la protection:**.....

**Heures d'utilisation:**.....h

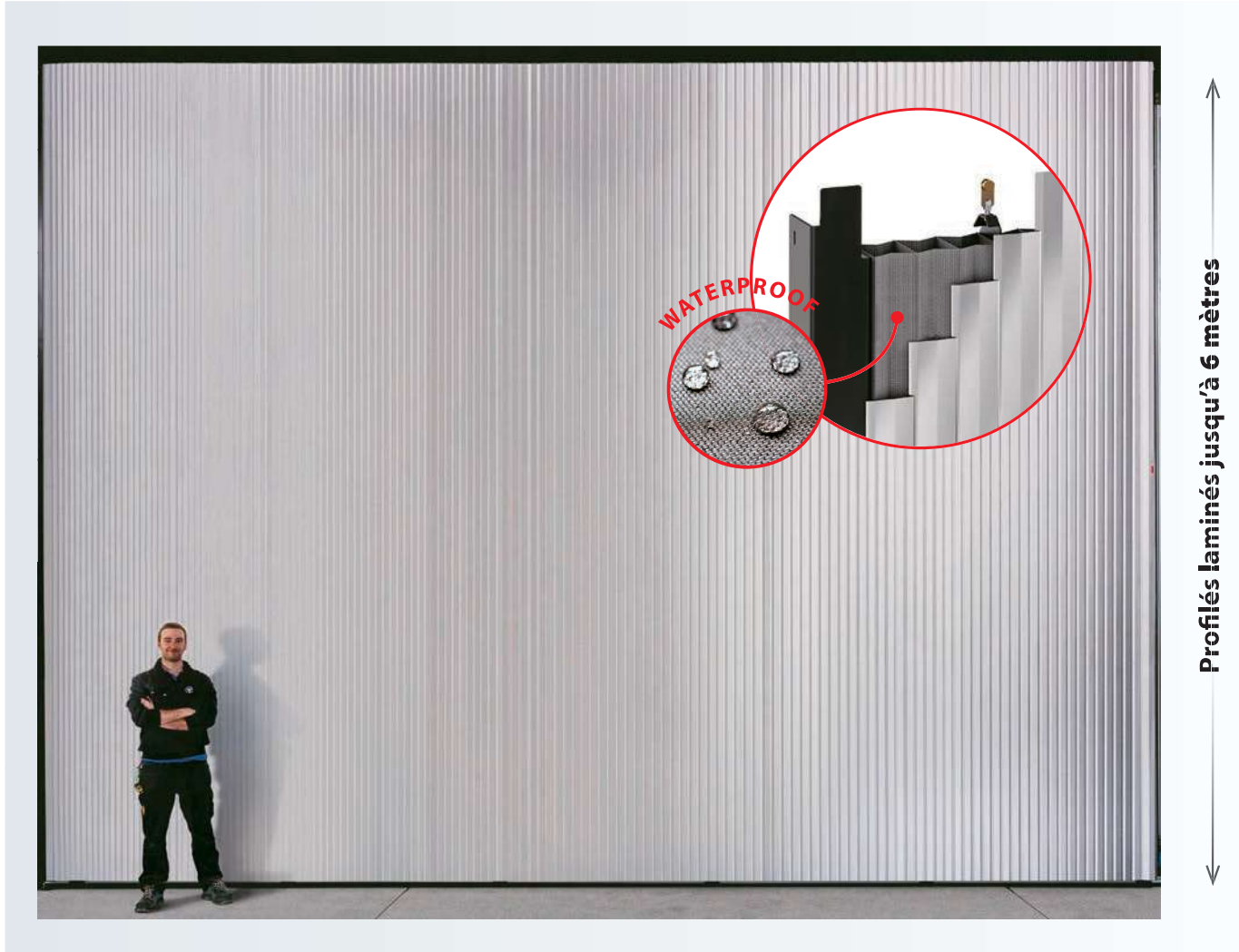
NOTE: les champs ou indications marqués **!** sont indispensables pour vous faire une offre, à envoyer par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques; les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



## GIANT SHIELD Un gigantesque mur de protection

- **GIANT SHIELD:** Un gigantesque mur de protection caractérisé par ses dimensions au delà du normal et qui est destiné aux machines géantes usinant des pièces de très grandes dimensions.



- Les lames de 0,3mm d'épaisseur sont la partie rigide de la protection, une barrière de protection contre les copeaux incandescents s'échappant lors de l'usinage de pièces. **GIANT SHIELD** peut être produit jusqu'à une hauteur de 6 mètres. Les caractéristiques spéciales de ses lames autorisent des mouvements avec élasticité, rigidité et simplicité. Le soufflet derrière ces lames est thermo-soudé sur toute sa hauteur, et il est fabriqué afin d'éviter toute pénétration du liquide de coupe. Les lames d'acier seules ne permettraient pas cette imperméabilité. **GIANT SHIELD** suit chaque mouvement transversal de la tête de la machine.

