

PER LE INDUSTRIE

Protezioni
Elaborazioni
Industriali



cetic

www.cetic.fr

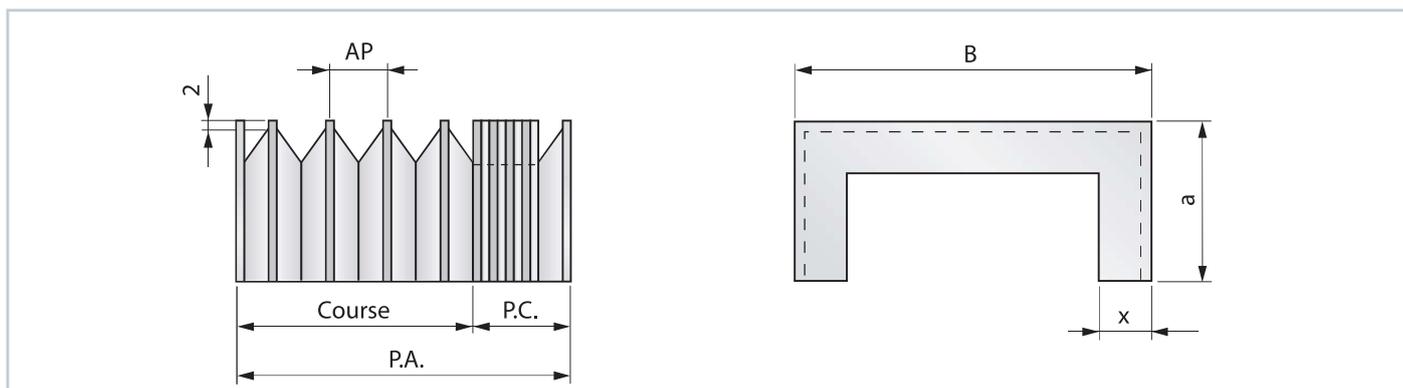
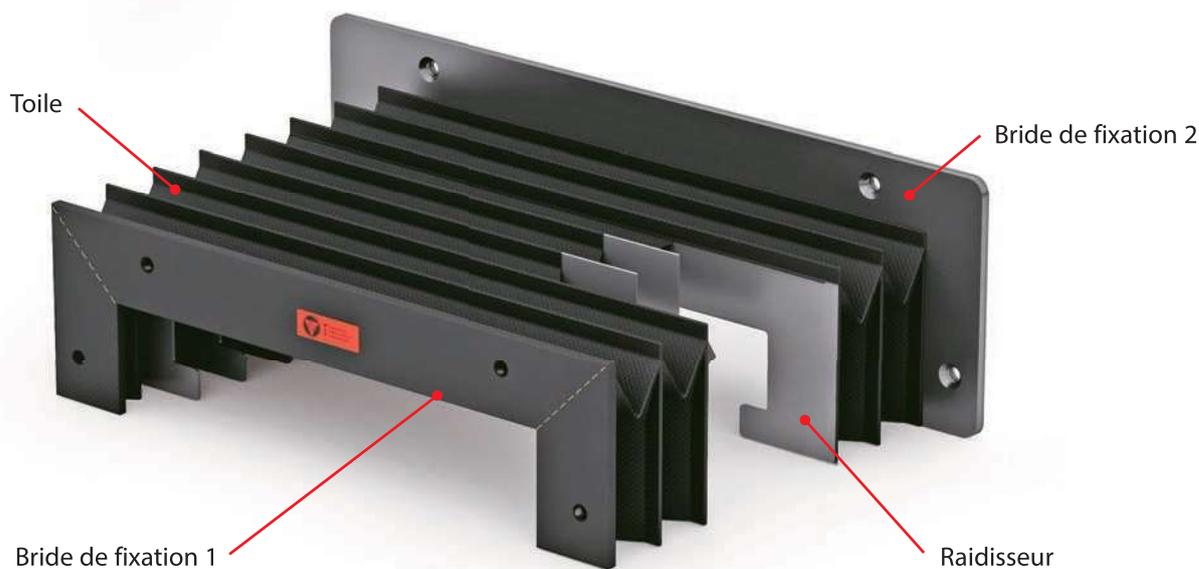
Table des Matières

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

PROTECTEURS TELESCOPIQUES	STANDARD		PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles standard MULTIBEND POSITIONS DE TRAVAIL ET TYPES DE FABRICATION PR4A SYNCHRO-TEL TECH. DAMPER-SHELL EVO PROTECTEURS TELESCOPIQUES RÉVISÉS QUESTIONNAIRE POUR LES PROTECTEURS TELESCOPIQUES EN ACIER	2 2 3 3 4 4 5 6
	SPECIAUX		PROTECTEURS TELESCOPIQUES Modèles spéciaux SNAP TELESCOPIC COVER nouveau DUAL BARRIER SHEET-POCKET™ SHEET-POCKET™ PROSHD SQUARE SLIDING COVER™ ROUND SLIDING COVER™ PROTECTEURS TELESCOPIQUES POUR TOURS	7 7 8 10 11 11 11 12
ENROULEURS	STANDARD		ENROULEURS Modèles standard CERAMIX ET CERAMIX LIGHT ENROULEURS SANS CAISSON ENROULEURS À CAISSON MONTAGE DES ENROULEURS QUESTIONNAIRE RELATIF AUX ENROULEURS PROTECTIONS ENROULEES POUR TOURS - REPARATION PROTECTIONS WELD SCREEN	13 13 14 15 16 17 18 19
	SPECIAUX		ENROULEURS Modèles spéciaux nouveau ENROULEURS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE nouveau ENROULEURS POUR CHARIOTS DE RÉCOLTE DE FRUITS SURE-SPRING® - SURE-SPRING® HP ENROULEUR ECRAN X-Y 4R ET ENROULEUR ECRAN X-Y SP-2R	20 20 21 22 23
	TABLIERS		ENROULEURS avec Tabliers WALL ROLL-UP COVER MOTOR ROLL-UP COVER PIT ROLL-UP COVER CHAIN ROLL-UP COVER TABLIERS ALUMINIUM TABLIERS ARMES EN ALUMINIUM ET RIVETES nouveau CORNER ROLL-UP COVER	24 24 25 26 27 28 29 30
PROTECTIONS PLANES	STANDARD		PROTECTIONS PLANES Modèles standard. PROTECTIONS THERMO-SOUDEES PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES FIXES PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES MOBILES MATÉRIAU DE LA TOILE, DES RAIDISSEURS, DES BRIDES ET DES ÉCAILLES FORMES STANDARD ET SYSTÈME DE FIXATION DES BRIDES QUESTIONNAIRE SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA PROTECTIONS THERMO-SOUDEES POUR GUIDAGES LINÉAIRES	31 31 32 33 34 35 36 37 37 39
	SPECIAUX		PROTECTIONS PLANES Modèles spéciaux. SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS À ÉCAILLES: MULTI-STEEL SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS: EVER-CLEAN SOUFFLETS PLATS COUSUS	40 40 40 41
	ECRANS		ECRANS AVEC SOUFFLETS nouveau UNIQUE STEEL COVER PROTECTIONS THERMO-SOUDEES AVEC LAMELLES: ECRAN X-Y QUESTIONNAIRE ECRAN X-Y GIANT SHIELD	42 42 43-45 46 47
WAVE SKY	STANDARD		SOUFFLETS DE PROTECTION DU CIEL DE FRAISEUSES A TRAVERSE MOBILE SMART DRIVE nouveau WAVE COVER WAVE SKY LIGHT	48 48 49 50-51
SOUFFLETS CIRCULAIRES	STANDARD		SOUFFLETS CIRCULAIRES SOUFFLETS ETANCHES THERMO-SOUDES SOUFFLETS CIRCULAIRES COUSUS SOUFFLETS SOUDES SOUFFLETS SOUDES OUVRABLES QUESTIONNAIRE POUR SOUFFLETS CIRCULAIRES	52 52 52 53 53 54
RACLEURS	STANDARD		RACLEURS ET BROSSES RACLEURS CONFECTIONNES POUR GUIDAGES RACLEURS BIPLASTIC RACLEURS FB RACLEURS RA RACLEURS RA B RACLEURS POUR PROTECTEURS TELESCOPIQUES BROSSES LINEAIRES AVEC SUPPORTS	55 55 56 56 57 57 58 58
INFORMATIONS GÉNÉRALES			EXEMPLES D'APPLICATIONS	59
			TABLE DES MATERIAUX.....	60-61
			RESEAU DE VENTE ITALIE et ALLEMAGNE	62
			RESEAU DE VENTE EUROPE	63
		LES SYNERGIES DU GROUPE P.E.I.	64	



SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS



P.A. = Déployé
P.C. = Comprimé
Course = Déployé - Comprimé

B = Largeur du soufflet
a = Hauteur du soufflet
x = Hauteur du pli

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

AP = Ouverture d'un pli = $x \cdot 2 - 8$
SM = Epaisseur de la toile *
SS = Epaisseur du raidisseur *
SF = Epaisseur de la bride de fixation *
NP = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P.C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 15 mm
 Déployé = 1000 mm
 Ouverture d'un pli = $15 \times 2 - 8 = 22$
 Nombre de plis = $\frac{1000}{22} + 2 = 48$
 Comprimé = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 48 + (2^{***} \times 2)$
 Comprimé = $3 \times 48 + 4 = 148$
Comprimé = 148 mm

* Voir la liste des matériaux page 34.

* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)
 ** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm
 *** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

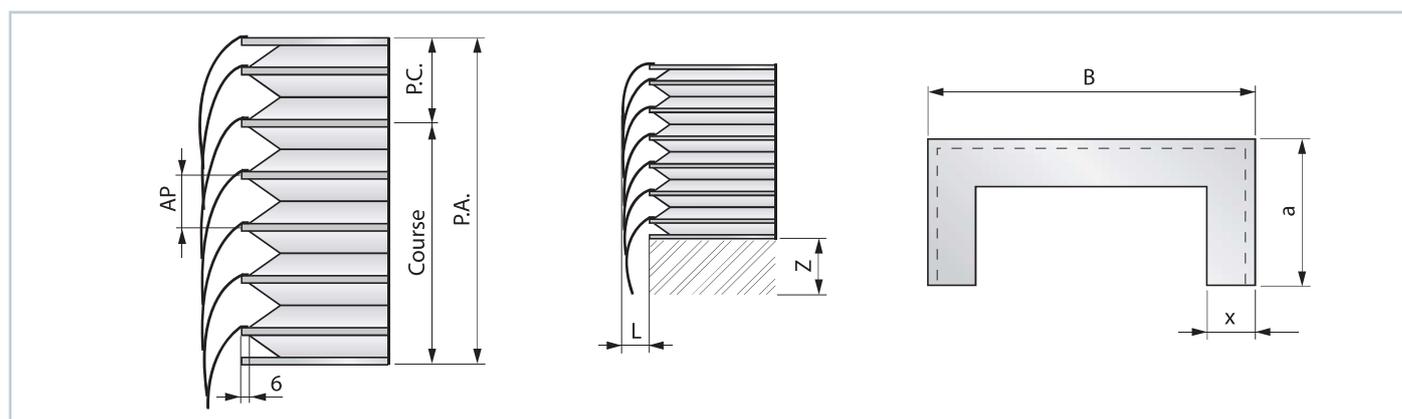
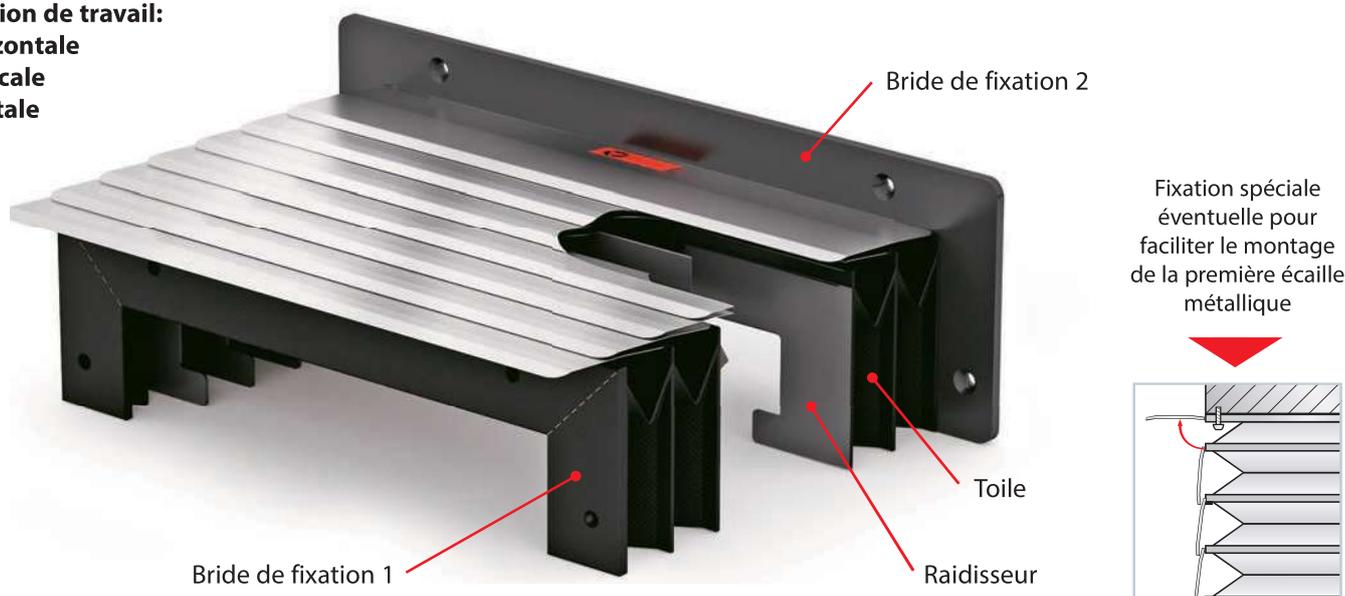
Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES FIXES

Position de travail:
Horizontale
Verticale
Frontale



P.A. = Déployé
P.C. = Comprimé
Course = Déployé - Comprimé

B = Largeur du soufflet
a = Hauteur du soufflet
x = Hauteur du pli

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
L(mm)	16	21	26	33	43	48	56
Z(mm)	45	55	65	75	85	95	105

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

AP = Ouverture d'un pli = $x \cdot 2 - 16$
SM = Epaisseur de la toile *
SS = Epaisseur du raidisseur *
SF = Epaisseur de la bride de fixation *
NP = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Voir la liste des matériaux page 34

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 45 mm
Déployé = 1800 mm

Ouverture d'un pli = $45 \times 2 - 16 = 74$

Nombre de plis = $\frac{1800}{74} + 2 = 27$

Comprimé = $(0,35 \times 8 + 1^{**}) \times 27 + (3^{***} \times 2)$

Comprimé = $3,8 \times 27 + 6 = 109$

Comprimé = 109 mm

* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT151" (Voir la liste des matériaux page 34)

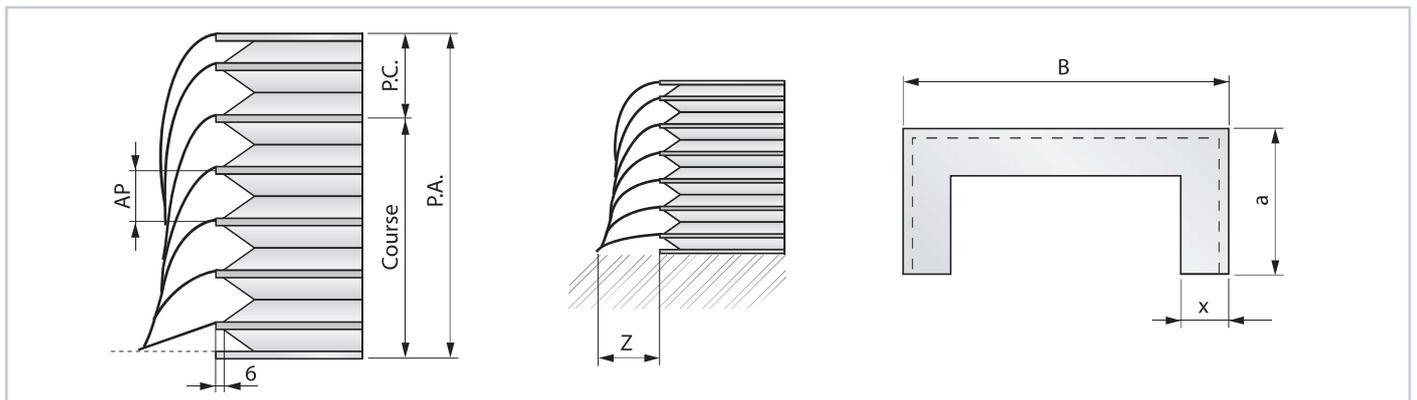
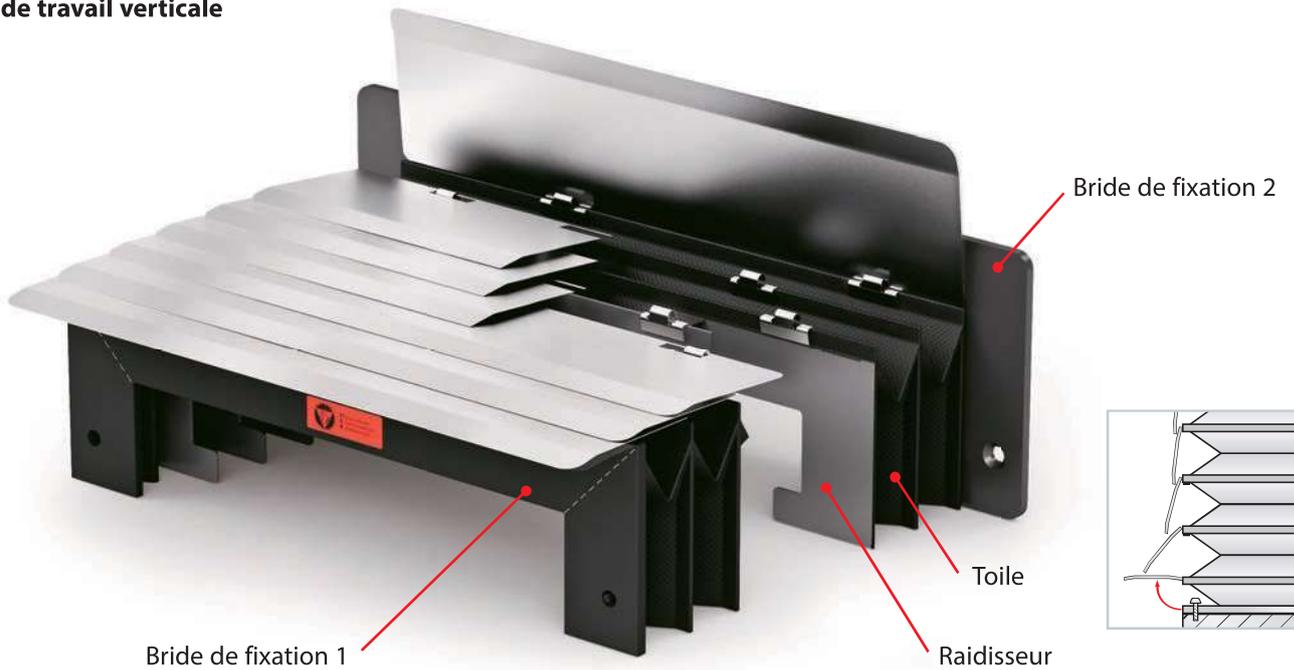
** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

*** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)



SOUFFLETS THERMO-SOUDÉS AVEC LAMELLES MOBILES

Position de travail verticale



P.A. = Déployé
P.C. = Comprimé
Course = Déployé - Comprimé

B = Largeur du soufflet
a = Hauteur du soufflet
x = Hauteur du pli

x(mm)	15	20	25	30	35	40	45
Z(mm)	40	50	60	70	80	90	100

Formule pour le calcul du COMPRIMÉ

AP = Ouverture d'un pli = $(x \cdot 2) - 16$
SM = Epaisseur de la toile*
SS = Epaisseur du raidisseur*
SF = Epaisseur de la bride de fixation*
NP = Nombre de plis = $\frac{P.A.}{AP} + 2$
P. C. = $(SM \cdot 8 + SS) \cdot NP + (SF \cdot 2)$

* Voir la liste des matériaux page 34

Exemple:

Données: Hauteur du pli = 30 mm
 Déployé = 1000 mm

Ouverture d'un pli = $(30 \times 2) - 16 = 44$

Nombre de plis = $\frac{1000}{44} + 2 = 25$

Comprimé = $(0,25 \times 8 + 1^{**}) \times 25 + (2^{***} \times 2)$

Comprimé = $3 \times 25 + 4 = 79$

Comprimé = 79 mm

* Dépend du matériau de la toile avec le code "TEMAT015" (Voir la liste des matériaux page 34)

** Dépend de l'épaisseur des raidisseurs, ici 1 mm

*** Dépend de l'épaisseur des brides de fixation, ici 2 mm (Voir la liste des matériaux page 34)

Cette page technique ne présente qu'une des techniques de soufflets de notre production.

Pour d'autres techniques, consulter notre bureau d'études.

Dimensions en mm.

Matériau de la toile

Code matière toile	Description			Epaisseur (mm)	Résistance à la chaleur			Principales caractéristiques de résistance
	Côté visible	Insert textile	Côté interne		Contact instantané °C	En continu		
						min. °C	max. °C	
TEMAT 106	Ptfe	Polyester	Polyuréthane	0,30	+200	-30	+120	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Employé principalement sur les rectifieuses.
TEMAT 015	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,25	+200	-30	+90	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion.
TEMAT 151	Polyuréthane	Polyester	Polyuréthane	0,35	+200	-30	+90	
TEMAT 164	Polyuréthane	Kevlar*	Polyuréthane	0,35	+350	-30	+180	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, le Kevlar a une excellente résistance à l'arrachement. Il est adapté aux conditions de travail difficiles, et accepte la présence de copeaux à température élevée.
TEMAT 165	Polyuréthane	Nomex*	Polyuréthane	0,36	+300	-30	+130	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Très bonne résistance à la flexion. Excellente résistance mécanique, bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. De nombreuses applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible.
TEMAT 169	Polyuréthane	Panox*/Kevlar	Polyuréthane	0,33	+300	-30	+130	Excellente tenue aux produits dérivés du pétrole, aux huiles et à une forte abrasion. Excellente résistance mécanique et à la flexion. Bonne résistance en présence de petites projections de soudure ou de matériaux incandescents. Peut être considéré le meilleur tissu commercialisé pour applications sur les machines de découpe laser. Autoextinguible.
TEMAT 017	PVC	Polyester	PVC	0,36	+100	-30	+70	Conseillé en présence de poussières ambiantes, de petites projections de réfrigérants et huiles. Bonne tenue aux acides.
TEMAT 020	PVC	Polyester	PVC	0,25	+100	-30	+70	

Matériau des raidisseurs

Code matière raidisseur	Description	Epaisseur (mm)	Notes
PVC 05	PVC	0,50 **	Largeur soufflet (B) à 300 mm
PVC 10	PVC	1,00	Largeur soufflet (B) 301 à 700 mm
PVC 15	PVC	1,50	Largeur soufflet (B) 701 à 1500 mm

Matériau des brides

Code matière bride	Description	Epaisseur (mm)
AL	Aluminium	2,0 - 3,0
AC	Acier	2,0 - 3,0 - 4,0
PVC	PVC	2,0 - 3,0

Matériau des écailles

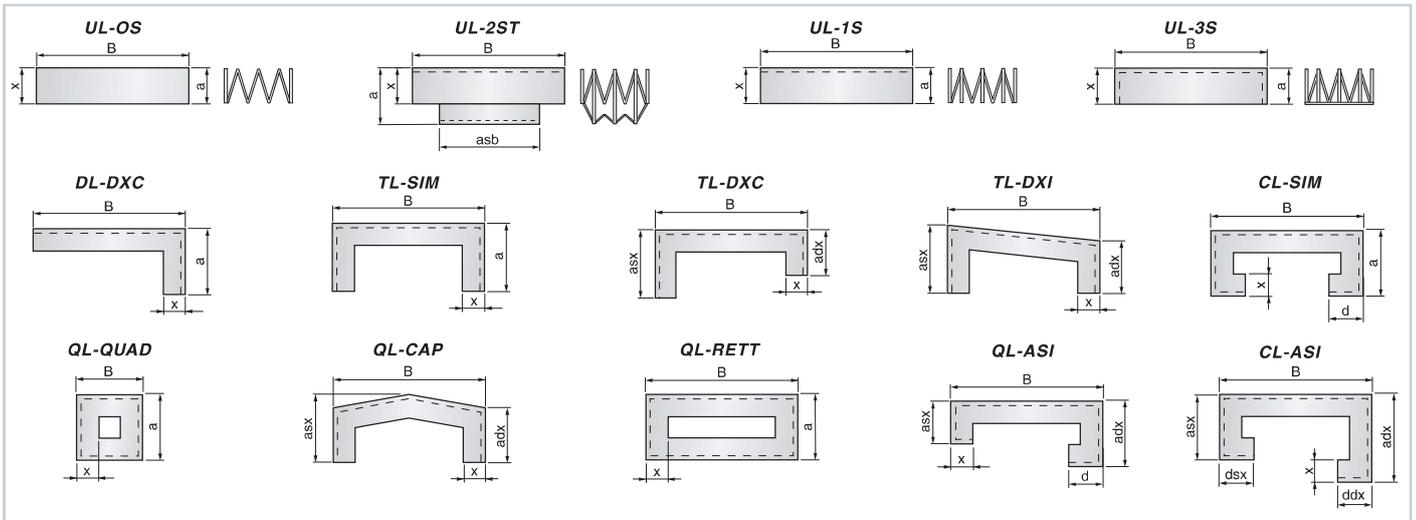
Code matière écailles	Description	Principales applications
AL	Aluminium (finition époxy)	Projections de soudure, copeaux incandescents de petites dimensions, étincelles.
INOX	Acier INOX	Copeaux de grandes dimensions, particulièrement en présence d'acide.

* Kevlar et Nomex sont des produits de la société DUPONT ** NON conseillé pour des soufflets thermo-soudés à écailles. Pour des matériels et des applications diverses, consulter notre bureau technique.

Dimensions en mm.



Formes Standard

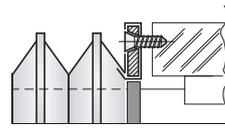


NOTA: Ces formes de soufflets sont les plus courantes. D'autres formes sont disponibles sur demande.

Système de Fixation des Brides

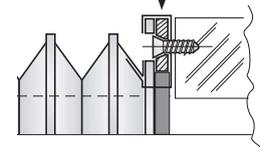
- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client

Type A



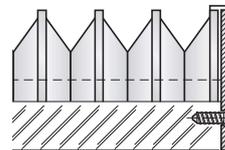
Type I

Bride de fixation

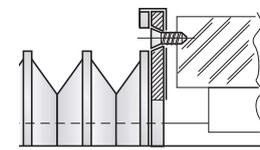


- Brides en acier, PVC ou aluminium
- Forme et perçages selon le plan du client
- Brides en acier, PVC ou aluminium montées sur le profilé du soufflet

Type B1

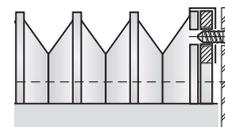


Type B2



- Brides en acier
- Forme et perçages selon le plan du client
- Bride avec trous de fixation taraudés

Type C



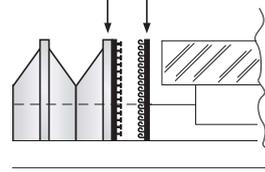
- Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. La seconde bande VELCRO est fixée sur la machine. Ce système présente ces avantages:
- Montage et démontage rapides
 - Coût réduit

Conseillé en ambiance sèche

Type E

Cadre en PVC avec bande de fermeture

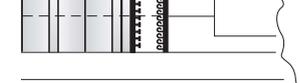
Bande à fixer sur la machine



Bride de fixation

Cadre en PVC

Bande à fixer sur la machine



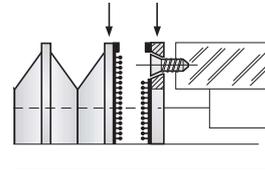
- Fixation du soufflet par un cadre PVC, aluminium ou acier avec bande velcro spéciale. Forme et perçages selon le plan du client. Cette exécution offre ces avantages:
- Montage et démontage rapides
 - Fiable et hermétique

Conseillé en ambiance humide

Type F

Cadre en PVC

Bride de fixation



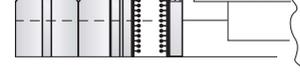
Type G

Entourage PVC

Bride de fixation

Cadre en PVC

Contre bride





SOUFFLETS POUR TABLES ELEVATRICES

- Prévention de contact avec le pantographe de levage
- Protection contre la poussière, les salissures ou les corps étrangers

EXEMPLES D'APPLICATION:

- fermeture de portes verticales
- fermeture de magasins ou de séparations
- protection de changement de niveaux dans les lignes d'assemblages
- protection des bases d'équipements médicaux



Systèmes de Fixation pour les Soufflets pour Tables Elévatrices

I

Brides en acier, PVC ou aluminium
Forme et perçages selon le plan du client.

B

Brides en acier, PVC ou aluminium
Forme et perçages selon le plan du client.

E

Fixation du soufflet par un cadre PVC avec bande VELCRO. Ce système présente ces avantages:

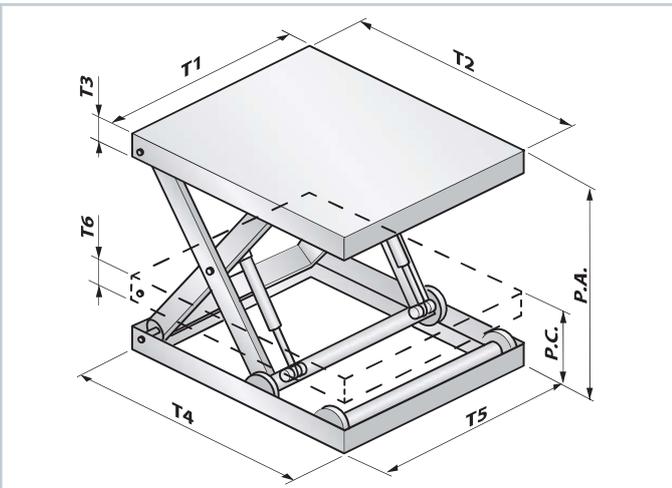
- Montage et démontage rapides
- Coût réduit

CI

Soufflet collé intérieurement adapté pour fixation par vis.

CE

Soufflet collé extérieurement adapté pour fixation par vis.



Questionnaire pour TABLES ELEVATRICES:

T1 = mm

T2 = mm

T3 = mm

T4 = mm

T5 = mm

T6 = mm

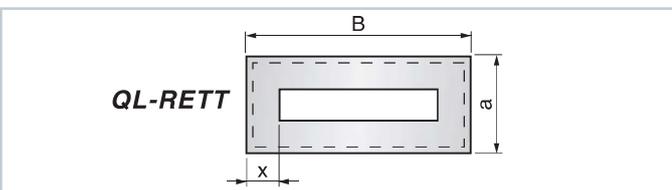
P.A. = mm

P.C. = mm

NP = mm

Type de fixation supérieure I B E CI CE

Type de fixation inférieure I B E CI CE



Questionnaire pour SOUFFLETS pour tables élévatrices:

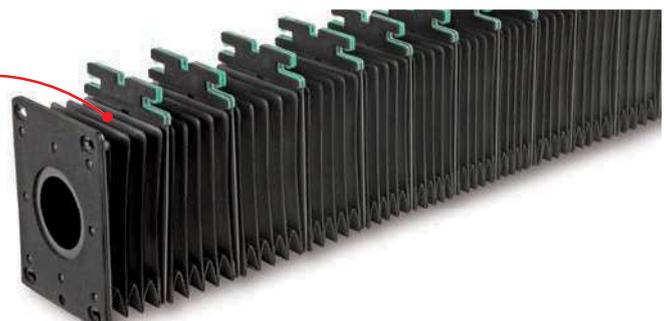
a = mm

B = mm

X = mm

NOTA: les champs marqués nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

SOUFFLETS POUR MACHINES LASER ET PLASMA

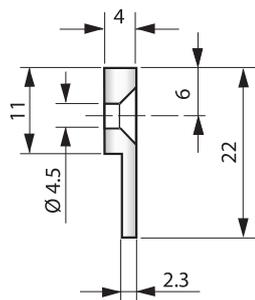
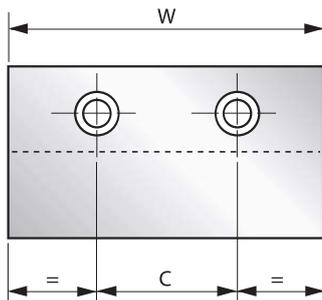
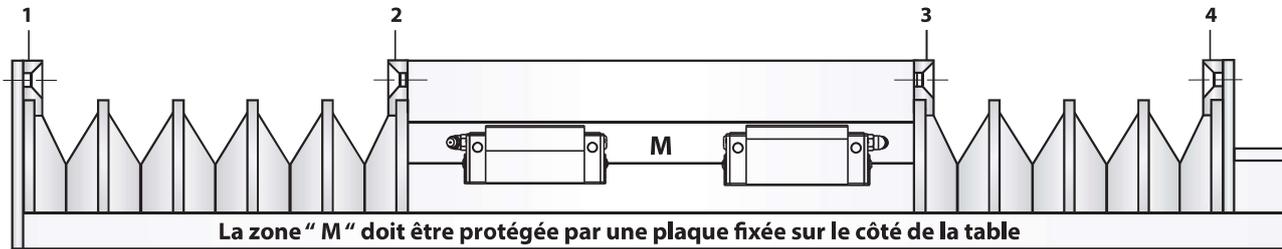


La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

Solution A: fixation vissée

Système de fixation standard pour les guidages linéaires

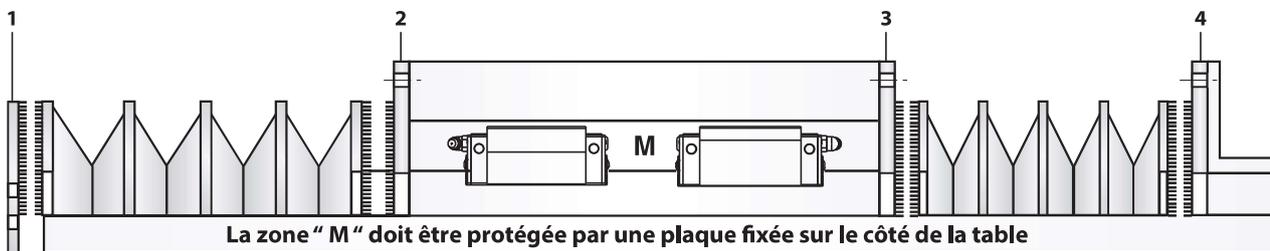


GUIDE	W	C	N.BRE DE PERÇAGES
15	52	26	2
20	57	29	2
25	63	32	2
30	68	34	2
35	72	36	2
45	83	28	3
55	104	35	3
65	128	32	4

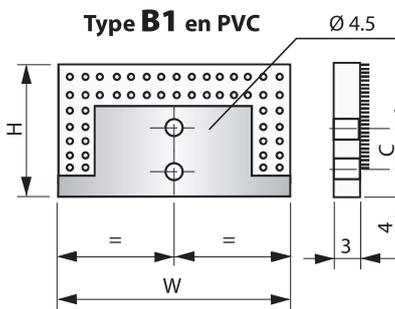
Adaptée pour les soufflets montés dans les positions 1.2.3.4 avec cornière ou plaque-support fournie par le client.

Solution B: fixation velcro (B1 et B2)

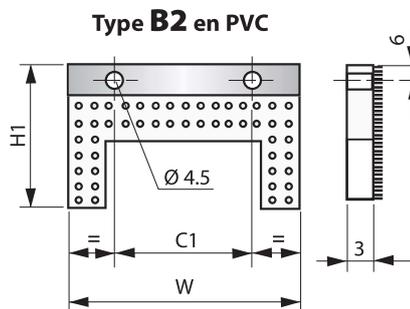
Adaptée pour ambiances sèches



Bride standard Type B1 en PVC



Bride standard Type B2 en PVC



GUIDE	W	H	C	H1	C1	N.BRE DE PERÇAGES
15	56	36	0	42	26	2
20	61	40,5	8	46,5	29	2
25	67	43	8	46,5	32	2
30	72	51	8	54	34	2
35	76,5	51	18	53	36	2
45	87,5	61	18	62	28	3
55	108	73	18	69	35	3
65	132	90	18	86	32	4

- Pos. 1 a) fixer la bride standard B1 en extrémité de guidage
b) fixer le soufflet à la bride standard B1 en pressant fortement
- Pos. 2-3 a) fixer la bride standard B2 à la table ou la plaque d'extrémité par des vis
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement
- Pos. 4 a) fixer la bride standard B2 à la cornière fournie par le client au moyen de vis
b) fixer le soufflet à la bride standard B2 en pressant fortement.

NOTA: les options de fixation POS 1-4 sont interchangeables

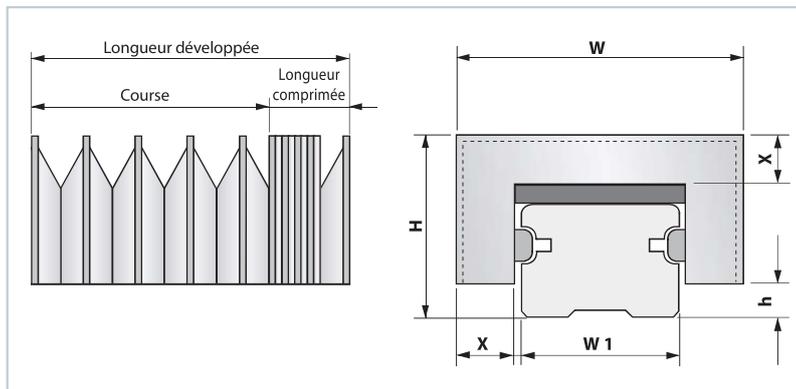
Cette page technique représente les systèmes standards de fixation des soufflets que nous produisons sur les guidages linéaires. Pour des dimensions différentes, veuillez contacter notre département technique.

Dimensions en mm.



Protections Thermo-soudées pour Guidages Linéaires

Exemple de soufflet monté sur un guidage linéaire



Liste de matériel standard

Type de matériau	Raidisseur	Toile	Longueur comprimée pour un déployé de 1000 mm
S1	PVC 0,50	PVC + Polyester + PVC 0,25 (TEMAT020)	90
P1	PVC 0,50	Polyuréthane + Polyester + Polyuréthane 0,25 (TEMAT015)	90
LX	PVC 1,00	Polyuréthane Panox/Kevlar + Polyuréthane 0,33 (TEMAT169)	150

Dimensions Standards des Protections Thermo-soudées

Largeur du guidage W1	Hauteur de pli X	Largeur du soufflet W	Hauteur totale H	Hauteur libre h
15	19	56	36	5
20	19	61	40,5	5
25	19	67	43	7,5
30	19	72	51	8
35	19	76,5	51	9
45	19	87,5	61	10
55	25	108	73	15
65	32	132	90	15

Exemple de codification de soufflet thermo-soudé pour guidages linéaires complète avec les brides

Fabricant du guidage	THK
Modèle de guidage	HSR
Largeur nominale du guide (W1)	35
Longueur développée (course + comprimé)	1500
Type de matériau	P1
Système de fixation des brides	A-A (voir page 38)

Pour les cotes guidage W1 au dessus de la taille 65 , contactez notre département technique.

Questionnaire pour Protections Thermo-soudées de Guidages Linéaires

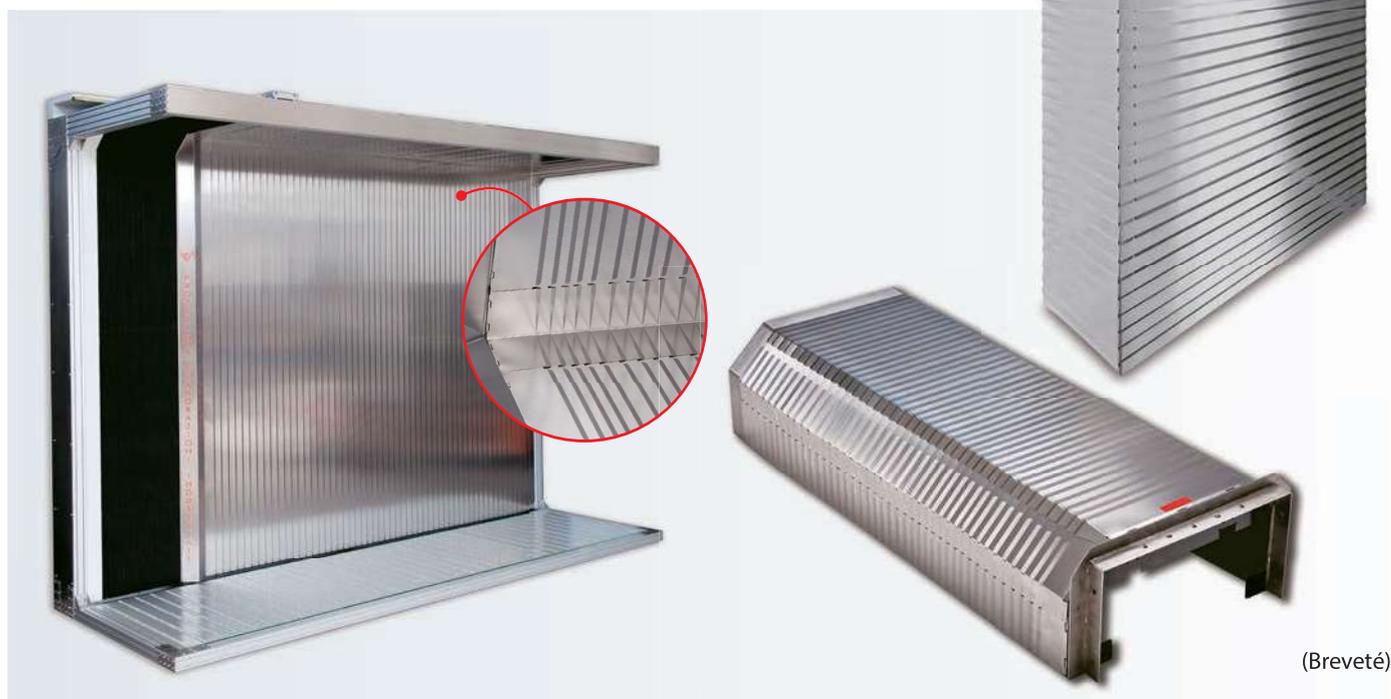
<p>Fabricant du guidage.....</p> <p>Modèle de guidage</p> <p>Largeur nominale de guidage (W1) <input type="checkbox"/> 15 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 25 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 35 <input type="checkbox"/> 45 <input type="checkbox"/> 55 <input type="checkbox"/> 65</p> <p>Longueur développée (course + comprimé).....mm</p> <p>Type de fabrication <input type="checkbox"/> S1 <input type="checkbox"/> P1 <input type="checkbox"/> LX</p> <p>Type de fixation en extrémité de guide <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B1 avec bride en PVC</p> <p>Type de fixation sur la table <input type="checkbox"/> Solution A avec clams <input type="checkbox"/> Solution B2 avec bride en PVC</p>	<p>Nom de société</p> <p>Contact:.....</p> <p>Téléphone:.....</p> <p>E-mail:.....</p> <p>Quantité:.....</p> <p>Demande annuelle:.....</p> <p>Date:</p> <p>Données:</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
--	--

NOTA: Les champs ou tableaux marqués d'un sont indispensables pour nous permettre d'établir une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

MULTI-STEEL Soufflets Thermo-Soudés à Ecailles

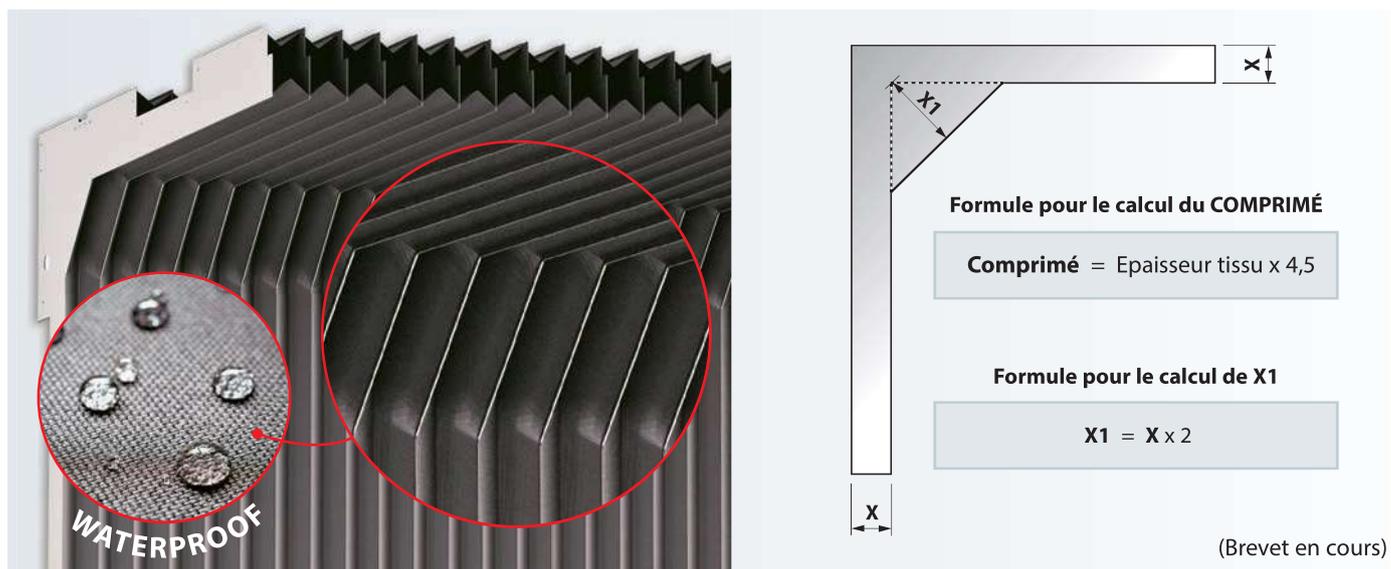
- Les soufflets thermo-soudés à écailles sur plusieurs faces sont une solution idéale pour la **protection d'un dessus ou de la partie transversale** d'un centre multi-axe.
 - Les angles fermés et les écailles en acier inox s'appliquent avec **un angle de 90°** en utilisant la déformation élastique du matériel.
 - **Plus de 2 côtés** peuvent être protégés **avec différents angles**.
- Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.**



EVER-CLEAN Protections thermo-soudées

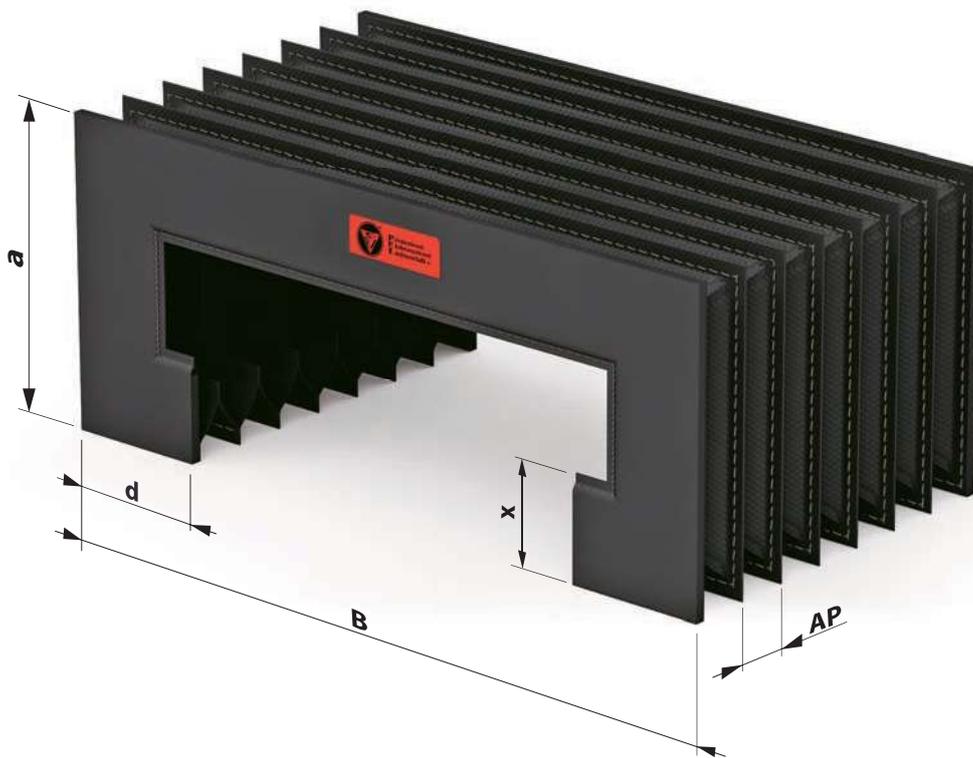
- La **production de l'angle** est dans la même caractéristique que le soufflet thermo-soudés.
- Le soufflet est garanti **libre de copeaux et de boues**: il n'y a aucun obstacle dans cette fabrication qui freine l'évacuation des copeaux.
- Le **comprimé** du soufflet est **plus petit** que celui d'un soufflet traditionnel car il n'y a aucun pli dans les angles.
- La **gamme de possibilité géométriques** est **agrandie**.
- La **rigidité structurelle** est accrue dans les applications où le soufflet doit couvrir les parties transversales et le dessus d'une machine.

Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.

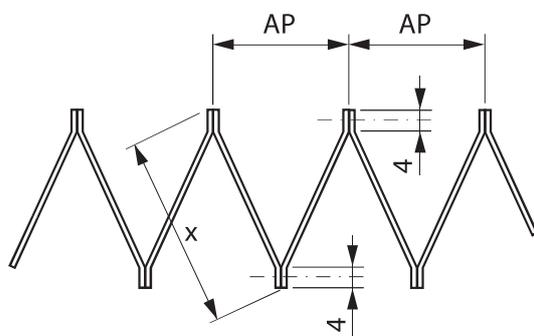




SOUFFLETS PLATS COUSUS



Exécution COUSUE

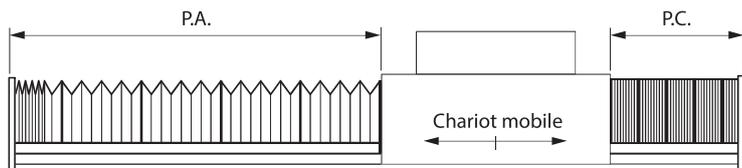


Formule de calcul du COMPRIMÉ

$$P.C. = NP \cdot 2,5 + \text{Epaisseur bride}$$

$$NP = \text{Nombre de plis} = \frac{P.A.}{AP} + 2$$

$$AP = \text{Ouverture d'un pli} = (x-8) \cdot 1,41$$



!	Réf.	Description	Dimens.
	P.A.	Déployé	
	P.C.	Comprimé	
	Course	(P.A. - P.C.)	
	a	Hauteur soufflet	
	B	Largeur soufflet	
	x	Hauteur de pli	
	d	Retour	
	AP	Ouverture d'un pli	
	NP	Nombre de plis	

Pour ces types de soufflets, consulter notre service technique.

NOTA: les champs marqués ! nécessaires pour l'établissement d'une proposition. Veuillez envoyer votre formulaire par e-mail à info@pei.eu ou bien par fax au n° +39 051 6464840.

Dimensions en mm.

UNIQUE STEEL COVER La protection LIGHT de lamelles en acier inoxydable

- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'un système d'entraînement synchronisé.
- **UNIQUE STEEL COVER** dispose d'une tension d'entraînement calculée.
- **UNIQUE STEEL COVER** ne répercute aucune force à l'axe de la machine.
- **UNIQUE STEEL COVER** est compatible avec les positions de travail frontales.

nouveau



(Brevet en cours)

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

- **ECRAN X-Y:** est un système de protection complet permettant de séparer la zone de travail des résidus produits pendant l'usinage.
- **ECRAN X-Y:** composé de quatre ou plus soufflets thermo-soudés intégrés dans une structure de support permettant à la tête de la machine de se déplacer librement. Cette solution **low-cost** est conçue pour combiner **confort d'assemblage, entretien et robustesse**.
- Le système garantit une **double protection**, les écailles protègent contre les copeaux chauds et agressifs, tandis que l'enveloppe du soufflet protège contre les réfrigérants et les huiles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- ✓ **VITESSE MAX:** 120 m/min.
- ✓ **ACCÉLÉRATION MAX:** 1g

EXEMPLE D'APPLICATION



La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.

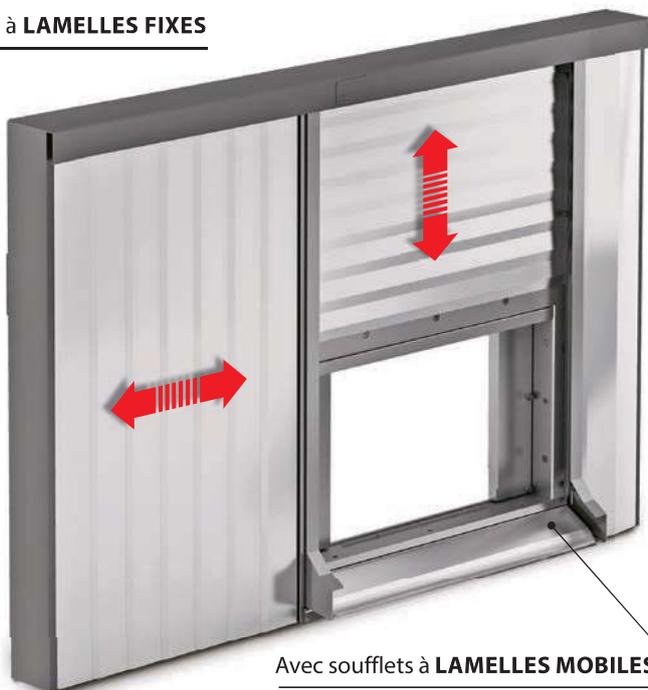


ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

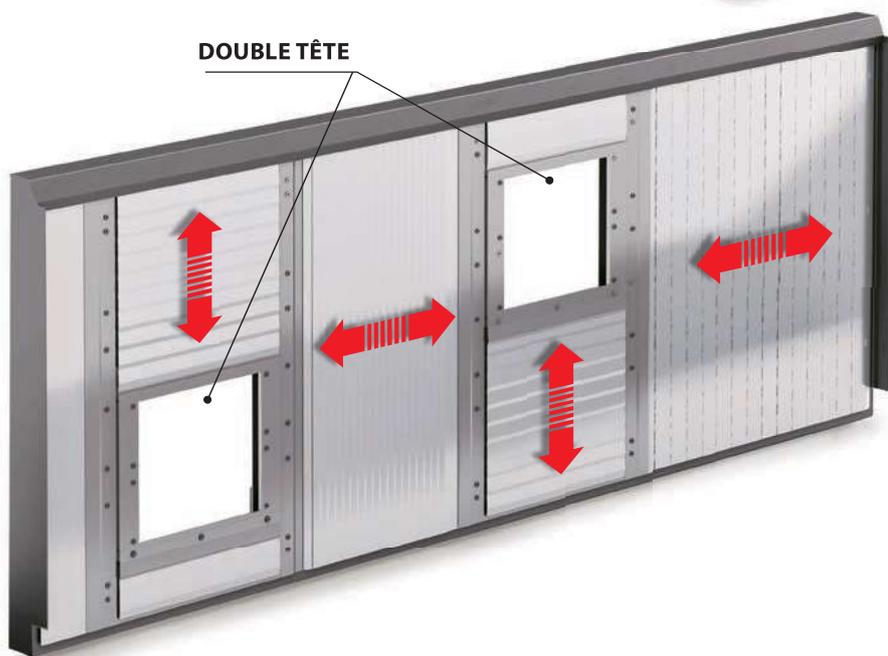
EXEMPLES DES NOMBREUSES OPTIONS DISPONIBLES



Avec soufflets à **LAMELLES FIXES**



Avec soufflets à **LAMELLES MOBILES**



DOUBLE TÊTE



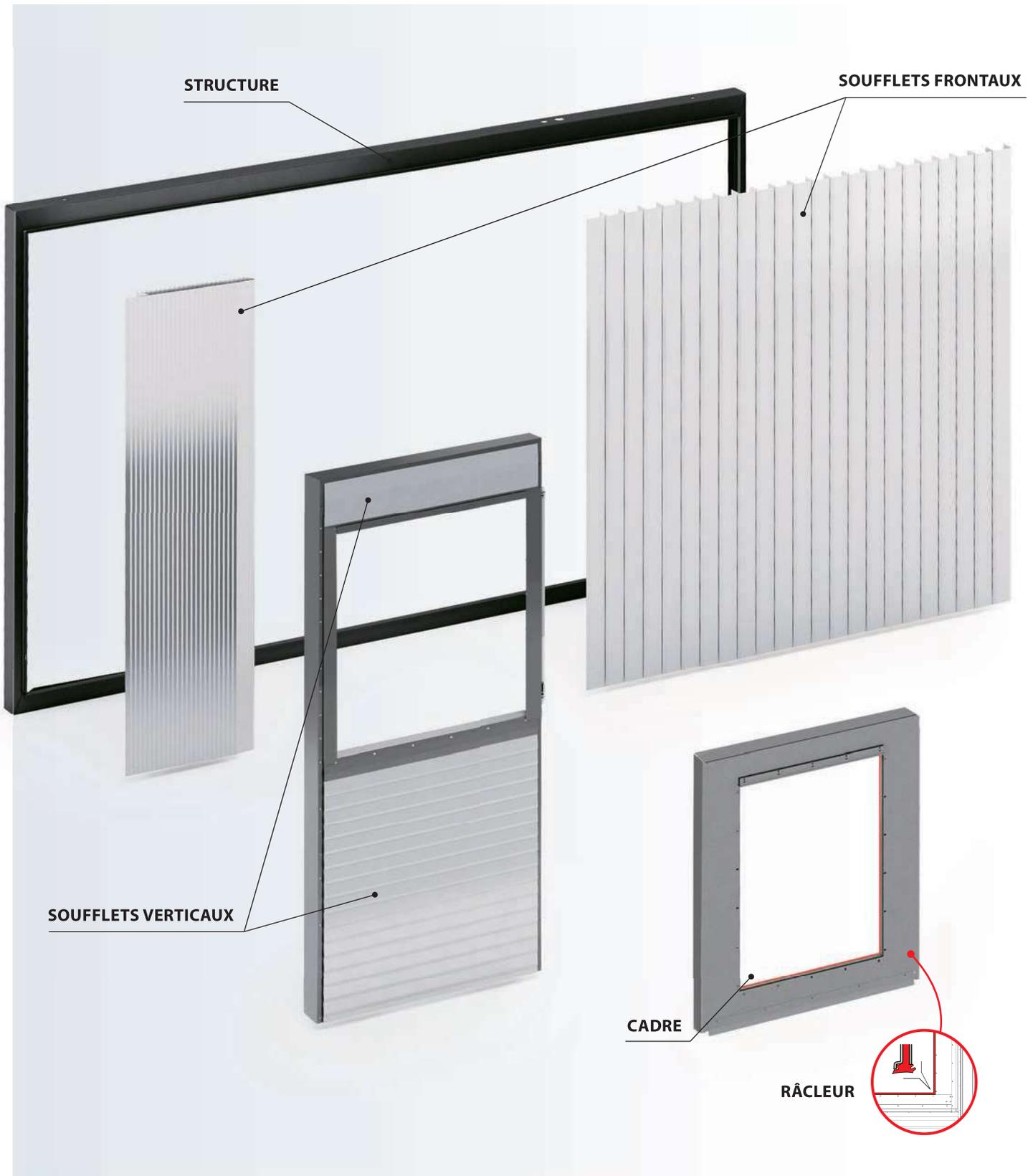
Avec soufflets pour **HAUTE TEMPÉRATURE**

La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.



ECRAN X-Y Soufflets Thermo-Soudés à Écailles

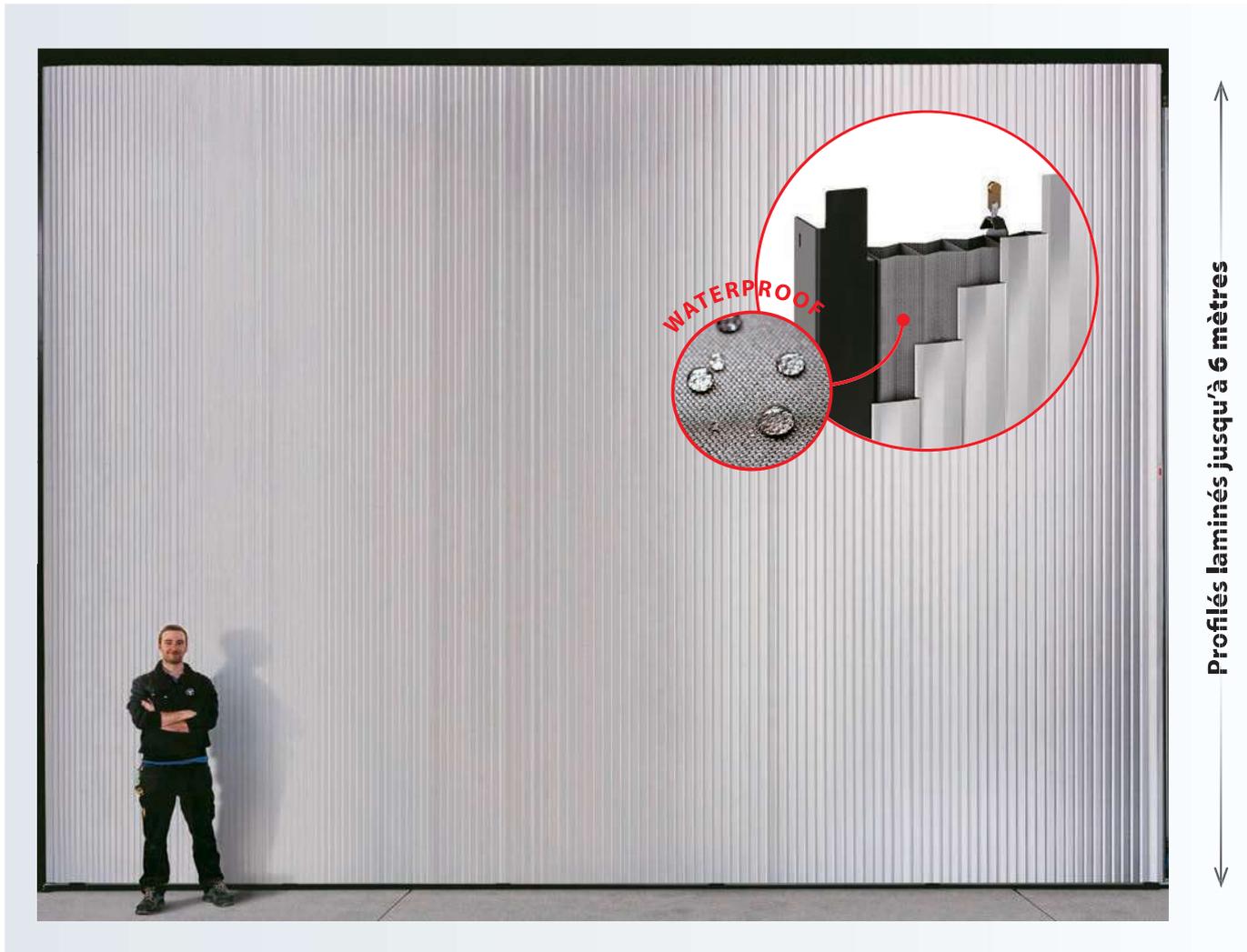
La reproduction de cette page est strictement interdite. P.E.I. srl se réserve le droit de modifier les données techniques, les plans et les dimensions contenus dans ce catalogue sans avertissement préalable.





GIANT SHIELD Un gigantesque mur de protection

- **GIANT SHIELD:** Un gigantesque mur de protection caractérisé par ses dimensions au delà du normal et qui est destiné aux machines géantes usinant des pièces de très grandes dimensions.



- Les lames de 0,3mm d'épaisseur sont la partie rigide de la protection, une barrière de protection contre les copeaux incandescents s'échappant lors de l'usinage de pièces. **GIANT SHIELD** peut être produit jusqu'à une hauteur de 6 mètres. Les caractéristiques spéciales de ses lames autorisent des mouvements avec élasticité, rigidité et simplicité. Le soufflet derrière ces lames est thermo-soudé sur toute sa hauteur, et il est fabriqué afin d'éviter toute pénétration du liquide de coupe. Les lames d'acier seules ne permettraient pas cette imperméabilité. **GIANT SHIELD** suit chaque mouvement transversal de la tête de la machine.

